

Manual de usuario

Registros de Proyectos



Gestión completa e integrada de
proyectos según IATF 16949:2016

Revisión octubre 2021

ELECSOFT S.L.

Tabla de contenido

Documentación Visual Factory Quality..... 1
 Visual Factory Application Framework 2019 1

Módulo Estudios Producción OF 3
 Formulario Estudios Producción OF..... 3
 Creación de un Estudios..... 4
 Pestaña Pautas Control Producción..... 5

Módulo Incidencias 11
 Formulario Incidencias 11

CAPÍTULO 1

Documentación Visual Factory Quality

Visual Factory Quality es una aplicación modular, por lo que podemos tener activos unos módulos u otros, dependiendo del acuerdo de licencia.

Teniendo en cuenta esto, la información disponible sobre la aplicación se divide en los siguientes documentos:

- Introducción, instalación y configuración. En este documento se explica la filosofía general y las principales características de Visual Factory Quality, el procedimiento de instalación por primera vez y los parámetros generales sobre los que podemos actuar para parametrizar la aplicación.
- Proyectos. Incluye los módulos de DFMEA, PFMEA, Plan de Control y Pautas.
- Recepción. Incluye los planes de control de recepción, entrada de datos y valoración de proveedores.
- Registros de Proyectos. Incluye la entrada de datos de las diferentes Pautas definidas en un proyecto.

Nota: Consulte los capítulos iniciales del Manual de Proyectos: Contenido de la aplicación, Maestros y Configuración. Estos capítulos son comunes al módulo de Proyectos y Recepción.

Nota: Este módulo solo estará visible si ha adquirido la licencia “Datos Proyecto” como ampliación al módulo “Proyectos”

Visual Factory Application Framework 2019

Es importante destacar que también, como parte de la documentación, el manual “Visual Factory Application Framework 2019”.

En este manual encontraremos información general de las aplicaciones realizadas

CAPÍTULO 2

Módulo Estudios Producción OF

Una vez definidos los planes de control y sus respectivas pautas dentro del ámbito de producción, podemos realizar diferentes controles relacionados con una OF de producción.

Aunque es posible introducir los datos directamente desde este módulo, lo habitual es utilizar un módulo específico de entrada de datos en taller.

Desde este módulo lo habitual es corregir fallos y cerrar estudios por parte de personal de calidad. También es posible reabrir estudios si fuese necesario.

La pantalla principal del módulo Estudios Producción OF es la siguiente:

Plan Control	OF	Nº Revisión	Fecha Inicio	Fecha Realizado	Realizado Por	Resultado
CT05140	AV00001170	2	31/08/202...			Pendiente
CT05141	AV00001171	0	19/03/202...			Pendiente
CT05141	AV00001171	1	03/06/202...			Pendiente
CT05142	AV00001172	1	03/11/202...			Pendiente
CT05143	AV00001173	0	03/11/202...			Pendiente
CT05143	AV00001173	1	03/11/202...			Pendiente
CT05143	AV00001173	2	04/11/202...			Pendiente
CT05144	AV00001174	0	15/05/202...			Pendiente
CT05144	AV00001174	1	03/11/202...			Pendiente
CT05144	AV00001174	2	03/11/202...			Pendiente
CT05145	AV00001175	0	02/11/202...			Pendiente
CT05145	AV00001175	1	05/11/202...			Pendiente
CT05145	AV00001175	2	05/11/202...			Pendiente
CT05146	AV00001176	0	03/11/202...			Pendiente
CT05146	AV00001176	1	04/11/202...			Pendiente
CT05146	AV00001176	2	04/11/202...			Pendiente
CT05148	AV00003948	1	23/01/202...			Pendiente
CT05186	AV00001177	0	19/03/202...			Pendiente
CT05186	AV00001177	1	12/05/202...			Pendiente
CT05188	AV00010237	3	21/12/202...			Pendiente

Lo habitual es tener un único Plan de Control (artículo) para una OF, pero es posible que nos encontremos casos como el de la pantalla en el que para una misma OF hay varios planes de control. Esto es debido que mientras se introducían los datos se han cambiado las versiones del Plan.

Formulario Estudios Producción OF

A continuación, se describe el formulario Estudios Producción OF, desde la creación, edición y sus distintos resultados.

Creación de un Estudios

Al crear un estudio se abre la siguiente ventana:

Estudios Produccion OF


Plan Control:

Fecha Realizado:

OF:

Realizado Por:

Fecha Inicio: 07/10/2021 13:11

Resultado:  Pendiente

Observaciones:

Registro Auditoría

Definir vistas

Default

Modificado en	Nombre usuario	Tipo operación	Nombre propied...	Valor nuevo	Valor antiguo

En Plan Control se debe seleccionar uno de los artículos en estado Vigente.

En OF se escribirá el código del estudio de producción (Orden de fabricación).

Al grabar el estudio aparecerán las siguientes pestañas en la parte inferior:

Estudios Produccion OF

Plan Control: 0092 Fecha Realizado: Realizado Por: Resultado: ? Pendiente

OF: 00001

Fecha Inicio: 18/06/2021 20:25

Observaciones:

Pautas Control Produccion Incidencias Registro Auditoría

Definir vistas Default

Métodos Control	Pauta	Fase	Resultado

Pautas Control Producción

☐ Pauta General Fase: Resultado: Métodos Control: Pauta:

Estudios Pautas Producción Registro Auditoría

Definir vistas

Tipo	...	Fecha R...	Realizado Por	Departa...

Pestaña Pautas Control Producción

En esta pestaña aparecen las pautas definidas en el proyecto correspondiente:

Pautas Control Produccion Incidencias Registro Auditoría

Definir vistas Default

Métodos Control	Pauta	Fase	Resultado
Autocontrol		1550.0 Chorrear	? Pen...
Autocontrol		1650.0 Tratamiento ...	? Pen...
Autocontrol		1700.0 Envasar	? Pen...
Control 100x 1...		1850.0 Control Rece...	● Ace...

Pautas Control Producción

☐ Pauta General Fase: 1850.0 Control ... Resultado: ● Aceptado Métodos Control: Control 1... Pauta:

Estudios Pautas Producción Registro Auditoría

Definir vistas

Tipo	...	Fecha	Realizado Por	Depart...
Prod...	0	16/12/...	Monica Simon	Calidad	●	10	▲
Prod...	0	16/12/...	Teresa Claus	Operar...	●	20	▼

Para cada pauta se debe crear como mínimo un estudio, pudiéndose crear tantos estudios como sea necesario.

Formulario Estudios Pautas Producción

Para cada estudio se debe determinar si el tipo de entrada de datos es de Producción o Calidad:

Tras rellenar la Cantidad deseada y grabar el estudio se rellenará la siguiente pestaña Datos Estudio Producción con las características definidas en las pautas del proyecto.

Grupo	Característica	Tipo	Muestras Defect...	Equipo Medida	Motivo Re...	Observaciones	Resultado	Fichaje Asociado
A	10 (Piezas compon...	Atri...	0				Ok	
A	20 (Etiquetas e ins...	Atri...	0				Ok	
A	30 (Tapón de colo...	Atri...	0				Ok	
A	40 (Embalaje. Que...	Atri...	0				Ok	
A	50 (Tapón inferior ...	Atri...	0				Ok	
A	60 (Aisl. Controles	Atri...	0				Ok	

Si entramos en una característica se abre el formulario Datos Estudio Producción donde, si el estudio está abierto, se puede escribir los valores de entrada de datos medidos como la media y los defectos en caso correspondiente:

Datos Estudio Producción

File Inicio

Nuevo Guardar Guardar y Cerrar Guardar y Nuevo Borrar Validar Cancelar Abrir Objeto Actualizar Objeto Anterior Objeto Siguiente Cerrar

Crear Nuevos Guardar Editar Abrir Objeto Ver Navegación de Registros Cerrar

Datos Estudio

Característica: 20 (Etiquetas e instrucciones. Controlar existencia, Equipo Medida: ...

Muestras Defectuosas: 0 Motivo Reproceso: ...

Método Control: Control 100x100 PNT-015 Observaciones: ...

Tamaño: 0 Resultado: Ok

Fichaje Asociado: ...

Defectos Audit Trail

Definir vistas Default

Defecto Asociado	Causa	Usuario Implicado	Defectos	Incidencia Relacionada

Una vez entrados los resultados de todos los Datos Estudio Producción, para cada Estudio Pautas Producción deberemos cerrar el estudio para que asigne el resultado:

Grupo	Característica	Tipo	Muestras Defect...	Equipo Medida	Motivo Re...	Observaciones	Resultado	Fichaje Asociado
A	10 (Piezas compon...	Atri...	0				Ok	
A	20 (Etiquetas e ins...	Atri...	0				Ok	
A	30 (Tapón de colo...	Atri...	0				Ok	
A	40 (Embalaje. Que...	Atri...	0				Ok	
A	50 (Tapón inferior ...	Atri...	0				Ok	
A	60 (Tapón superior ...	Atri...	0				Ok	

Luego, una vez terminada la asignación de resultados para todas las pautas se podrá cerrar el estudio OF asignando también un resultado general.

Estudios Pautas Producción

File Inicio

Nuevo Guardar Guardar y Cerrar Guardar y Nuevo Borrar Validar Cancelar Abrir Objeto Actualizar Reabrir estudio Cerrar Estudio Sin Firma Naveg... Cerrar

Crear Nuevos Guardar Editar Abrir Objeto Ver Naveg... Cerrar

Estudios Pautas Produccion

Tipo De Entrada De Datos: Producción Resultado: Aceptado

Fecha Realizado: 07/10/2021 13:21 Centro Trabajo:

Realizado Por: jordamarin Número Control: 10

Observaciones:

Datos Estudio Producción Fichaje Datos Producción Registro Auditoría

Grupo	Característica	Tipo	Muestras Defect...	Equipo Medida	Motivo Re...	Observaciones	Resultado	Fichaje Asociado
A	10 (Piezas compon...	Atri...	0				Ok	
A	20 (Etiquetas e ins...	Atri...	0				Ok	
A	30 (Tapón de colo...	Atri...	0				Ok	
A	40 (Embalaje. Que...	Atri...	0				Ok	
A	50 (Tapón inferior ...	Atri...	0				Ok	
A	60 (Aisl. Centales	Atri...	0				Ok	

CAPÍTULO 6

Módulo Incidencias

Aquí es donde se van registrando las incidencias de los estudios de Producción.

Formulario Incidencias

Las incidencias se crearán automáticamente desde los estudios. Aquí se podrán editar algunos campos determinados y cerrar o reabrir las incidencias.

Datos Generales		Observaciones calidad	Archivos vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Artículo:	CT05604	Descripción:		ansepithelial Abutment IC 3.5/4.1 H4 (Uniblock)	
Fase:	1050.0 Torneado pieza	OF:		AV00002428	
Característica:	60 (Diá. 3,8 -0,02 / +0 mm)	Centro Trabajo:			
Métodos Control:	Autocontrol	Número Control:	20		

Incidencia					
ID:	26	Creada Por:	jordimarin	Fecha creación:	16/10/2019
Estado:	Pendiente	Cerrada Por:		Fecha Cierre:	
Cantidad Afectada:	57	Cantidad Recuperada:	17	Cantidad Chatarra:	40
Tiempo:	0,5	<input type="checkbox"/> Informe de no Conformidad			
Defectos:	AV001	Descripción: Diàmetre exterior: Augmentat, disminuït, defectuós...			
Causa:	C999	Descripción: Varis			
Decisión:	A002	Descripción: Seleccionar			
Observaciones:					
ø bajo					

Al cerrar incidencia pedirá la contraseña del usuario que la está cerrando y rellenará automáticamente los campos de Cerrada Por y Fecha Cierre.