Guía de novedades de Visual Factory Calibre 23

visual factory



CALIBRE

Visual Factory Calibre 23

ELECSOFT S.L.

La información contenida en este documento está sujeta a modificaciones sin previo aviso. Ninguna parte de este documento puede ser reproducida o transmitida de ninguna forma, ni por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, con ningún propósito, sin la previa autorización por escrito de Elecsoft, S.L.

©2023 Elecsoft, S.L. Reservados todos los derechos

Visual Factory y ELECSOFT son marcas registradas que pertenecen ELECSOFT S.L.

Microsoft, Windows, Microsoft Access, Microsoft Excel, Microsoft Word y Microsoft SQL Server son marcas registradas que pertenecen a Microsoft Corporation

Cualquier otra marca, mencionada en este documento y omitida de forma involuntaria en la lista anterior, pertenece a su respectivo propietario.

3ª Revisión: abril 2024

Tabla de contenido

Objetivo	1
Alcance	1
General	1
Reescritura de la Aplicación en C# bajo .NET 6	1
Uso del Framework XAF de DevExpress	2
Utilización de Bases de Datos MS SQL Server	2
Robustez y Fiabilidad	2
Seguridad	2
Capacidad de Datos	2
Integración con Otros Sistemas	2
Seguridad	3
Acceso a la Aplicación	3
Definición de Roles de Usuario	3
Usuarios	3
Cambios específicos de la aplicación	4
Configuración general	4
Ficha del equipo	4
Valores por defecto – Unidades de medida	5
Familias	5
Procesador de textos	5
Imagen asociada	6
Archivos vinculados y Adjuntos	6
Posibilidades de medida	7
Controles	7
Plantilla posibilidades predefinidas para calibres PNP	8
Calibres PNP lisos iso 1938.1:2015	8
Calibres PNP roscados métrica ISO	0
Calibres PNP roscados UN	1
Tipos de formato para realizar el control	2
Grupos de posibilidades en los formatos Normal y útil	3
Migración	16
Equipos	16
Campo de texto Observaciones	6
Archivos vinculados y Adjuntos	16
Ubicación (Organización $ ightarrow$ Sección $ ightarrow$ Línea $ ightarrow$ Estación)	16
Patrones, controles y resultados	.7
Presentación de los patrones	8
Resultados	9
Controles especiales	20
Impresión de certificado	20

Controles a equipos PNP	20
Controles Equipos	20
Resultados	21
Maestros	22
Organizaciones	22
Estaciones	22
Departamentos	23
Disponibilidades	23
Maestros dinámicos	24
Definición de vistas	25
Editor de filtro	28
Agrupar campos	30
Selector de columnas	30
Configuración de vistas	31
Informes	31

Objetivo

El propósito de este documento es proporcionar una revisión detallada de la versión 23 de Visual Factory Calibre, destacando todas las novedades y diferencias en comparación con la versión anterior 7.6. Este documento está diseñado para ayudar a los usuarios a entender y adaptarse a los cambios en el software, y a aprovechar al máximo las nuevas funcionalidades y mejoras.

Visual Factory Calibre 23 es una versión completamente rehecha que utiliza las últimas tecnologías para ayudar a los usuarios a gestionar sus equipos de medida. Este documento explicará en detalle las diferencias entre la nueva versión y la anterior, y proporcionará alternativas para las funcionalidades que han cambiado.

Para cada una de las funcionalidades que han cambiado, se explicarán las diferencias entre la nueva versión y la anterior. Si la forma de hacer algo ya no es la misma, se explicarán diferentes alternativas para poder hacer lo mismo o similar.

Además, se explicarán las nuevas funcionalidades introducidas en la versión 23 de Visual Factory Calibre. Estas nuevas funcionalidades han sido diseñadas para mejorar la eficiencia y la facilidad de uso, y para proporcionar a los usuarios más control y flexibilidad en la gestión de sus equipos de medida.

Si alguna funcionalidad de la versión anterior ya no está disponible, se explicará el motivo de esta decisión y se proporcionará información sobre alternativas para realizar una funcionalidad similar, si las hay.

Es importante que los usuarios de la versión actual revisen con detenimiento este documento antes de comenzar la migración a la versión 23 de Visual Factory Calibre. Algunas de las modificaciones pueden afectar a su trabajo diario, y es esencial que los usuarios estén plenamente informados y preparados para estos cambios.

Este documento está diseñado para ser una guía completa y accesible para la transición a la versión 23 de Visual Factory Calibre. Nuestro objetivo es asegurar que todos los usuarios puedan aprovechar al máximo las nuevas funcionalidades y mejoras, y que la transición sea lo más fluida y sin problemas posible.

Alcance

Este documento está destinado a los usuarios de las ediciones PYME y Profesional de Visual Factory Calibre, cubriendo las novedades y diferencias entre la versión 23 y la versión 7.6. No se incluyen los módulos adicionales de Visual Factory Calibre. Su objetivo es facilitar la transición a la versión 23 y maximizar el aprovechamiento de las nuevas funcionalidades y mejoras.

General

Reescritura de la Aplicación en C# bajo .NET 6

Visual Factory Calibre 23 ha sido completamente reescrito en C# utilizando .NET 6, el framework de larga duración más actual de Microsoft. Este cambio proporciona una serie de beneficios significativos, incluyendo una mayor eficiencia, rendimiento y seguridad.

Uso del Framework XAF de DevExpress

La versión 23 de Visual Factory Calibre ha sido desarrollada utilizando el framework XAF de DevExpress. Este robusto framework proporciona soporte para los aspectos básicos de una aplicación, incluyendo la navegación, la gestión de formularios, las vistas, los informes y los dashboards.

El uso de XAF permite una mayor flexibilidad y personalización en el diseño y la funcionalidad de la aplicación. Los usuarios pueden esperar una experiencia de usuario mejorada, con una interfaz más intuitiva y fácil de usar. Además, XAF facilita la creación y gestión de informes y dashboards, lo que permite a los usuarios obtener información más detallada y útil de sus datos.

Estos cambios en el entorno de trabajo no sólo mejoran la funcionalidad y la eficiencia de Visual Factory Calibre, sino que también proporcionan una base sólida para futuras actualizaciones y mejoras.

Utilización de Bases de Datos MS SQL Server

En la versión 23 de Visual Factory Calibre, el único motor de base de datos disponible es MS SQL Server, ya no siendo posible utilizar MS Access. Esta decisión se tomó por varias razones:

Robustez y Fiabilidad

MS SQL Server es mucho más robusto y fiable para aplicaciones empresariales, especialmente cuando hay varios usuarios trabajando simultáneamente. Proporciona un rendimiento superior y puede manejar una gran cantidad de datos sin ralentizarse o causar problemas de rendimiento.

Seguridad

El acceso a los datos con MS SQL Server es más seguro. MS SQL Server tiene una serie de características de seguridad integradas que ayudan a proteger los datos, incluyendo el cifrado de datos, la autenticación de usuarios y la auditoría de seguridad.

Capacidad de Datos

La capacidad de datos, incluso para la versión Express, es mucho mayor en MS SQL Server. Esto significa que los usuarios pueden almacenar y gestionar una cantidad significativamente mayor de datos sin preocuparse por las limitaciones de espacio.

Integración con Otros Sistemas

MS SQL Server facilita la integración con otros sistemas. Esto es especialmente útil para las empresas que utilizan una variedad de aplicaciones y sistemas diferentes y necesitan compartir datos entre ellos.

En resumen, el cambio a MS SQL Server en Visual Factory Calibre 23 proporciona una serie de beneficios significativos, incluyendo una mayor robustez, seguridad, capacidad de datos e integración con otros sistemas.

Seguridad

Acceso a la Aplicación

La versión 23 de Visual Factory Calibre también permitirá trabajar con varios tipos de seguridad. Por defecto se mantendrá la que ya había en la 7.6 solo que ahora la controlará el propio framework de XAF. Conscientes que la seguridad integrada con Active Directory o LDAP proporciona una serie de beneficios significativos, incluyendo una mayor seguridad, una gestión de usuarios más eficiente y una mejor integración con otros sistemas y aplicaciones también será posible acceder a la aplicación utilizando esta seguridad integrada con Active Directory o LDAP.

Definición de Roles de Usuario

En la versión 23 de Visual Factory Calibre, se ha mejorado la definición de roles (perfiles) de usuario. Las posibilidades de configuración de acceso a la información son mucho más flexibles, lo que permite a los administradores controlar con precisión quién tiene acceso a qué información.

Esto no solo mejora la seguridad de los datos, sino que también permite a los usuarios acceder a la información que necesitan de manera más eficiente. Los administradores pueden configurar los roles de usuario para que se ajusten a las necesidades específicas de su organización, lo que facilita la gestión de usuarios y mejora la eficiencia general.

En resumen, los cambios en la seguridad en Visual Factory Calibre 23 proporcionan una mayor protección de los datos, una gestión de usuarios más eficiente y una mayor flexibilidad en la configuración de acceso a la información.

Usuarios

Se añaden los campos de Organización y Departamento.

Deso	ripción				
Nomb	ore Usuario:*	Admin		ADMIN	🗹 Activo
Orga	nización:*	Organization	× ×	Departamento:	~]
Ţ	🖰 Roles 🗧	Audit Trail			
U	8 0	🕛 📰 Definir vistas ~ Default		✓ == == □ ~ □	
	Nombre				
⊳	Administrado	or -			

La Organización es un nuevo nivel superior a la sección y línea de los equipos y sirve para indicar las diferentes sedes que pueda tener la empresa o directamente la empresa en cuestión si no se trabaja con distintas sedes. Este campo es obligatorio rellenarlo.

Cambios específicos de la aplicación

A continuación, se detallará, módulo por módulo, los cambios más significativos entre la versión actual y la versión 7.6.

Finalmente se explicarán los cambios generales debidos a la utilización del nuevo Framework: vistas, informes, ...

Configuración general

Ficha del equipo

Ahora es obligatorio que los campos de la ficha del equipo relacionados con maestros tengan un valor del maestro. No se permite escribir libremente en estos campos. Por lo tanto, la opción que había en la versión 7.6 para permitir escribir libremente estos campos se ha quitado.

Configuración	
🗙 Cancelar 🖌 Aceptar	
Ficha del equipo Controles Certificados estár Validar En las campos marcados no podrá introducir valores que no se hayan definido Responsable Proveedor Fabricante Unea Sección Cliente Lab. Control Control	ndar Mensajes certificados Valores por defecto Avisos Duplicar Los datos de las carpetas marcadas se copiarán cuando duplique un registro. Características Técnicas Patrones Aplicaciones
Permitir en blanco Los campos marcados podrá dejarlos en blanco. Proveedor Fabricante Sección Lab. Control	

Valores por defecto – Unidades de medida

Se ha quitado la posibilidad de permitir unidades de medida nulas. Cualquier valor debe tener asociada una unidad de medida.

richa del equipo – Co	ntroles Certificados estándar	Mensajes certificados	Valores por defecto	Avisos					
Fichas									
No mostrar observ	vaciones al mostrar la ficha								
Familias									
Tipo patrón:	Defed	Defed 2							
Tipo historia:	Defecto								
Tipo aplicación:	Defecto								
No mostrar proce	dimiento al mostrar la familia								
Controles									
Plantilla resultados:	Defecto v5								

Familias

Procesador de textos

s 🛛 🕶 🖸	884.	RichText			DPR	-001 - Familias - VisualFactoryCa
Archivo Inici	o Ver Herramienta	s Edición Insertar				
Deshacer Rehacer	Pegar X Cortar Pegar Pegado Espec	Arial ✓ B I U U S	$\begin{array}{cccc} 16 & \checkmark & A^{*} & A^{*} \\ \hline & & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ &$	Aa ~ != != != ! ab,	≣	BbCcD AaBbC AaB Normal ¶encab ¶Pc
Común	Portapapeles		Fuente	= Párra	ifo =	
Principal	< Familias	DPR-001 - Familias X				
	Código:* DPR-0	01		Pies de rey 0 - 15	50 mm	
Familias	🔂 Datos ger	nerales 🔽 Posibilidades 📧	Controles 💣 Configuración av	vanzada 🖉 🖉 Archivos Vinculad	los 🛛 🔋 Archivos Adjuntos	🕙 Audit Trail
Equipo Formatos Controles Equipos Resultados	$u_0 = u_z = u_z = u_r = u_r$ $u_r = u_r = u_r$	$\frac{I_0}{k_0} \text{ Ia incertidumbre típica}$ $\frac{s}{\sqrt{n}} \text{ Ia incertidumbre típica}$ $\frac{R}{\sqrt{12}} \text{ Ia incertidumbre típica}$ $\frac{r}{\sqrt{12}} \frac{(\bar{x} - x_i)^2}{n - 1} \text{ Ia desviación}$	a de tipo B debida al patrór a de tipo A debida a la rep ca de tipo B debida a la div n típica.	ı. etibilidad. visión de escala		
Aplicaciones	$\overline{x} = \frac{1}{2}$ $\Delta x =$ La inc	$\frac{1}{2} \frac{x_i}{n}$ la media $x_i - \overline{x}$ la corrección ertidumbre expandida de	cada posibilidad de medio	da se calculará:		$U_p = ku$
	Siem	ore y cuando los grados d	le libertad efectivos (vef) s	sean mayores de 10 se p	oodrá considerar el fa	ctor de cobertura k=2, p

Visual Factory Calibre 23 incorpora un completo procesador de texto para incluir procedimientos o información relevante (texto, imágenes, links, ...) en la familia.

Ventajas

• Editor mucho más potente. Muy similar a Word

Problemas detectados

• No permite incluir objetos incrustados. Por ejemplo, un documento Word o un documento Excel.

Solución a los problemas

- Se han añadido las opciones de Adjuntar y Vincular Archivos.
- En la importación, si el campo de texto de la versión 7.6 incluye un objeto incrustado se migra como archivo Word dentro de la lista de archivos adjuntos. En los casos que no existan objetos incrustados el documento se presentará en el campo de texto rico igual que en la versión 7.6.

Imagen asociada

Ahora es posible asignar una imagen representativa de cada familia.



Usuario: JuanRodriguez Base: VFCalibre23_Ejemplo

Archivos vinculados y Adjuntos

Estas nuevas opciones permitir vincular y adjuntar archivos a la familia.

Posibilidades de medida

	Datos gener	ales 🔽 Posibilidades 🔚	Controles	Configuración av	anzada 🖉 🖉 Archivo	os Vinculados	🕼 Archivos A	djuntos 🕓	Audit Trail				
Plantila posibilidadi Normal													
5	i∃ ↑	🖡 🗂 🦘 📌 🗸	. 9 0	● Ľ ~	٩								
	Orden 🚊	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m	Incertidumb	Pendiente	к	Und. I.
*					Pu	lse aquí para aña	adir una nueva	fila					
⊳	1	Exteriores	0	150	mm	0,01	mm		0,04				
	2	Interiores	0	150	mm	0,01	mm		0,04				
	3	Profundidad	0	150	mm	0,01	mm		0,04				

Dentro de esta funcionalidad de la aplicación ha habido bastantes cambios importantes:

- Es posible duplicar y ordenar fácilmente las posibilidades de medida.
- Se ha hecho un nuevo planteamiento mucho más efectivo y sencillo para la definición de calibres Pasa No Pasa lisos y roscados.
- Se ha añadido el cálculo de tolerancias del diámetro medio para calibres roscados con norma americana unifica UN.
- La forma de expresar las tolerancias de los calibres PNP es igual a la utilizada en las posibilidades de tipo útil. Esto permite unificar los formatos de los PNP con el formato útil y de esta manera aprovechas mejor la potencia de cálculo del formato útil.

Nota: Dada la importancia de los cambios realizados en las plantillas de posibilidades y en los tipos de formatos se tratarán en una sección aparte.

Controles

	🗟 Datos generales 🛛 💆 Posibilidades	de medida 🗧	ontroles 💣 Configu	ıración avanzada 🛛 🔗	Archivos Vinculados	s 🕼 Archivos Adjuntos < 🔸
D	1 🖬 🖓 🖬 🕜 💽 🖳 🗸 📔	ই				
	Control 🚊	Control:*	Calibración		~	🯓 Observaciones 🕴 < 🕞
⊳	Calibración	Procedimiento:	ES-DPR-001			Utiliza bloques patrón para
	Estudios R & R	Configuración	del formato de entrada	de datos		Exteriores y profundidad y anillos patrón para interiores
	Verificación					
		Tipo Formato:	Normal	Configurar		
		Plantilla resulta	dos:* Defecto	~		
		🗸 Interno		Horas:	\$	
		Tareas cor	n Cido	🗹 Decalaje		
		Periodo:	1 🗘	Años	~	
		🗸 Asignar Ca	libración	< Asignar Resultado		

Los cambios más importantes:

- Unificación de formatos de los calibres PNP con el formato útil. Dado que es un aspecto importante dentro de la aplicación este tema se tratará en detalle para cara uno de los formatos más adelante.
- Se han definido informes compatibles con la versión 7.6.

Plantilla posibilidades predefinidas para calibres PNP

Todas las plantillas de posibilidades, excepto las relacionadas con los calibres PNP se han mantenido igual que en la versión 7.6. Estamos hablando de las plantillas que se ofrecen por defecto en la base vacía y de ejemplo.

Nos centramos solo en las plantillas para calibre PNP.

Para introducir las especificaciones de este tipo de calibres, primero tenemos que seleccionar la plantilla más adecuada:

- PNP liso
- PNP rosca métrica ISO
- PNP rosca UN ANSI/ASME

A continuación, seleccionaremos el módulo de configuración:



Nota: Dado que el propio usuario puede definirse sus propias plantillas de posibilidades, y por mantener la compatibilidad con la versión 7.6, la operación de definición de posibilidades de este tipo sigue teniendo dos pasos: selección de la plantilla e introducción de datos para obtener las tolerancias.

Calibres PNP lisos iso 1938.1:2015

ſ	Entrada de datos PNP liso	s		
	Configuración			
	Tipo especificación:	Normalizado	~	
	Uso:	Agujeros	~]	
	Nominal (T. estándard):*	[25 🗘	
	Calidad:*	C9		
	Tipo cálculo:	Pasa y No pasa	~)	
	Posibilidad pasa:	Go		5
	Posibilidad no pasa:	No Go		
	Nota: Unidades en milímet	ros		₹.
				Ok Cancelar

Con los datos introducidos generará automáticamente las posibilidades de medida:

Plantilla posibilidad: PNP iso															
≝ = ↑ ↓ 🖀 🦘 📌 ∨ = ⊙ ⊙ ❷ ❷ □															
=	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa No	Go_NoGoSpec	Tipo	Lado	Nominal TEstan	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de d	Desv
									Pulse aquí p	ara añadir	una nueva fila				
1	Go	Calibres PNP lisos i	. Normalizado	Agujeros	Pasa	25	C9	0,11	0,162	mm	25,11	0,011	0,007	0	
2	No Go	Calibres PNP lisos i	. Normalizado	Agujeros	No pasa	25	C9	0,11	0,162	mm	25,162	0,002	-0,002		
	la posibili	la posibilidad: PNP Iso III ↑ ↓ 1 ↑ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	a posibilidad: PNP Iso i = ↑ ↓ i * * · Ca S O O E ≙ Posibilidad Tipo Calibre Pasa No 1 Go • Calibres PNP Isos I 2 No Go • Calibres PNP Isos I	a posbilidad: PIP Iso → Posbilidad Topo Calbre Pasa No Go_NGGSpec 1 Go + Calbres PIP Isos I Normalizado 2 No Go + Calbres PIP Isos I Normalizado	a posbilidad: PNP Iso i → Posbilidad Topo Calibre Pasa No Go_NGGSpec Tpo 1 Go Calibres PNP Isos i Normalizado Agujeros 2 No Go Calibres PNP Isos i Normalizado Agujeros 2 No Go Agujeros Agujeros	a posibilidad: PNP Isoo i → Posibilidad Tpo Calibre Pasa No Go_NoGoSpec Tpo Lado 1 Go Calibres PNP Isos I Normalizado Agujeros Pasa 2 No Go Calibres PNP Isos I Normalizado Agujeros No pasa	a posibilidad: PNP Isoo i → Posibilidad Topo Calbres PNP Isoo Go_NoGoSpec Tpo Lado Nominal TEstan 1 Go Calbres PNP Isoo I Normalizado Agujeros Pasa 25 2 No Go Calbres PNP Isoo I Normalizado Agujeros No pasa 25	a posibilidad: PNP Iso i → Posibilidad Tpo Calbre Pasa No Go_NoGoSpec Tpo Lado Nominal TEstan Caldad 1 Go Calbres PNP Isos I Normalizado Agujeros Pasa 25 C9 2 No Go Calbres PNP Isos I Normalizado Agujeros No pasa 25 C9	a posibilidad: PNP Isoo	a posibilidad: PNP Isoo → Posibilidad Topo Calibre Pasa No Go_NoGoSpec Tipo Lado Nominal TEstan Calidad LI LS Pulse aquír 1 Go Calibres PNP Isoo I Normalizado Agujeros Pasa 22 C9 0,11 0,162 2 No Go Calibres PNP Isoo I Normalizado Agujeros No pasa 225 C9 0,11 0,162	a posibilidad: PNP lao	a posibilidad PNP Iso	la posibilidad Probibilidad Probibilidad Probibilidad Posibilidad	ia posibilidad: PNP liso	ia posibilidad i posibilidad

En la versión 7.6 teníamos la siguiente plantilla:

	Orden	Posibilidad	Tipo	Lado	Nominal (T	Calidad	Unidad	Norma aplicada	Nominal	Nominal Máximo	Nominal Mínimo	Límite de des
►	3		Ejes	Normal								
	1	PASA	Agujeros	Pasa	25	C9	mm	EN ISO1938-1:2015 y	25,11	25,121	25,117	25,11
	2	NO PASA	Agujeros	No Pasa	25	C9	mm	EN ISO1938-1:2015 y	25,162	25,164	25,16	

Hay que destacar que las tolerancias y límite de desgate están referencia al Nominal.

Ventajas de la nueva versión

- Unificación con los formatos de tipo útil.
- Edición más compacta y sencilla. Por ejemplo, de una sola vez se define el lado pasa y no pasa. Al hacer la entrada de datos mediante un formulario específico evita errores.
- Permite mezclar datos calculados según norma con otros datos introducidos directamente.

Desventajas

- Cambio de formato al expresar las tolerancias y el límite de desgaste. Sobre todo, si el usuario estaba acostumbrado en ver el formato de limites absolutos.
- Nota: Posiblemente en versiones posteriores se permita al usuario elegir la forma de representar las tolerancias y límites de desgaste.
 - La unificación con el formato estándar es una gran ventaja, pero también pueden representar una desventaja en el sentido de que os certificados de los controles cambiar con respecto a la versión 7.6

Nota: Si el hecho de que los certificados de los controles sean algo diferentes a los generados en la versión 7.6 puede ser un problema, consulte con Elecsoft posibles alternativas antes de realizar la migración.

Importación de datos desde la versión 7.6

Pese a las diferencias comentadas todos los datos se importarán desde la versión 7.6

Calibres PNP roscados métrica ISO

Pasa - No Pasa roscados ISC)								
Configuración									
Tipo de rosca: Tampón rosc	cado 🗸 🗸								
Nominal:*	8 🗘								
Paso:*	1,25 🗘								
Calidad:*	6G) jii							
Tipo cálculo:	Pasa y No pasa 🛛 🗸								
Diámetro interno									
🗹 Diámetro medio									
🗹 Diámetro externo									
Posibilidad pasa externo:	Pasa (Dia. externo)								
Posibilidad no pasa externo:	No Pasa (Dia. externo)								
Posibilidad pasa medio:	Pasa (Dia. medio)								
Posibilidad no pasa medio:	No Pasa (Dia. medio)								
Nota: Unidades en milímetros									
		Ok Cancelar							

Con los datos introducidos generará automáticamente las posibilidades de medida:

	Dato	s gen	erales	Posi	oilidade	es de med	ida	🚺 Histo	ia 🗧 Controles	& Archivos	Vinculados	1 Archiv	ros Adjunta	is 🕒 Audi	t Trail					
5	ŧ	t	Ŧ	II AB	<u>م</u>		9	0 0	만 ~ 🗋											
	Orden	1 ÷	Posibili	dad	÷	Tipo Calib	ore Pa	asa No P	Tipo de rosca	Nominal TE	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desga	Desv
*											Pulse a	quí para a	ñadir una r	nueva fila						
		1	Pasa (I)ia. medio		📌 PNP	rosca	dos métri.	Tampón roscado	8	1,25	mm	6G	Pasa	Diámetro medio	7,228	0,0055	-0,0055	-0,0175	6
		2	Pasa (I)ia. exterr	ю)	📌 PNP	rosca	dos métri.	Tampón roscado	8	1,25	mm	6G	Pasa	Diámetro exterior	8,04	0,011	-0,011		
		3	No Pas	a (Dia. me	dio)	📌 PNP	rosca	dos métri.	Tampón roscado	8	1,25	mm	6G	No pasa	Diámetro medio	7,3815	0,0055	-0,0055	-0,0115	6
⊳		4	No Pas	a (Dia. ex	ter	📌 PNP	rosca	dos métri.	. Tampón roscado	8	1,25	mm	6G	No pasa	Diámetro exterior	7,6315	0,011	-0,011		

En la versión 7.6 teníamos la siguiente plantilla:

				•		•										
	Orden	Posibilidad	Tipo Rosca 🗸	Lado	Calidad	Nominal	Paso	Unidad	D. Ext. Nom.	Tol. D. Ext. (±)	D. Med. Nom.	Tol. D. Med. (±)	Desg. D. Med.	D. Int. Nom.	Tol. D. Int. (±)	Tol. Paso (±)
▶	3		Anillo Liso.	Normal												
	1	GO	Tampón Roscado.	Pasa	6G	8	1,25	mm	8,04	0,011	7,228	0,0055	7,2105	6,494578	0	0,005
	2	NO GO	Tampón Roscado.	No Pasa	6G	8	1,25	mm	7,6315	0,011	7,3815	0,0055	7,37	6,494578	0	0,005

Hay que destacar que las tolerancias y límite de desgate están referenciados al Nominal.

Ventajas de la nueva versión

- Unificación con los formatos de tipo útil.
- Edición más compacta y sencilla. Por ejemplo, de una sola vez se define el lado pasa y no pasa. Al hacer la entrada de datos mediante un formulario específico evita errores.
- Selección de los diámetros de interés desde un inicio.
- Permite mezclar datos calculados según norma con otros datos introducidos directamente.

Desventajas

• Cambio de formato al expresar las tolerancias y el límite de desgaste. Sobre todo, si el usuario estaba acostumbrado en ver el formato d limites absolutos.

Nota:	Posiblemente en versiones posteriores se permita al usuario elegir la forma de representar las
	tolerancias y límites de desgaste.

- Lo que antes en la versión 7.6 era una única línea con las especificaciones de todos los diámetros (externo, medio e interno), ahora es una línea para cada diámetro.
- No se tiene en cuenta la tolerancia del paso.

Nota: Si considera que no disponer de las tolerancias del paso puede ser un problema, contacte con Elecsoft antes de realizar la importación.

• La unificación con el formato estándar es una gran ventaja, pero también es una desventaja, ya los certificados de los controles cambiar con respecto a la versión 7.6

Nota: Si el hecho de que los certificados de los controles sean algo diferentes a los generados en la versión 7.6 puede ser un problema, consulte con Elecsoft posibles alternativas antes de realizar la migración.

Importación de datos desde la versión 7.6

Pese a las diferencias comentadas todos los datos se importarán desde la versión 7.6 teniendo en cuentas las siguientes salvedades:

- Solo se importarán los datos los diámetros configurados en el control. Si en la versión 7.6 indicó solo realizar control sobre el diámetro medio, solo se importarán los límites del diámetro medio.
- No se importa ninguna información referente a las tolerancias del paso.

Calibres PNP roscados UN

Esta funcionalidad es nueva en la versión 23 y funciona de forma similar que los calibres roscados ISO.

Go_NoGoUNThreadGauges							
Configuración							
Nominal:*	0,25 🗇 Inches.		16				
Hilos por pulgada:		28 🗘	#1				
Serie UN:	UNF	~					
Clase UN:	28	~					
Tipo cálculo:	Pasa y No pasa	~					
Convertir a milímetros							
Posibilidad pasa medio:	Go (Pitch Dia.)						
Posibilidad no pasa medio:	No Go (Pitch Dia.)						
Nota: Unidades de tolerancias Pasa No Pasa en pulgadas o milímitros, según se especifica.							
			Ok Cancelar				

Con los datos introducidos generará automáticamente las posibilidades de medida:

Plantil	la posibil	posibilidad: PNP roscas UN ANSI/ASME											
٩.													
	÷	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa No P	Nominal TEsta	Hilos por pulg d	Serie rosca UN	Clase rosc	Lado	diámetro r	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
*	🔆 Pulse aquí para añadir una nueva fila												
⊳	1	Go (Pitch Dia.)	Calibres PNP roscad	0,25	28	UNF	2B	Pasa	Diámetro m	0,2268	0,0003	0	In
	2	No Go (Pitch Dia.)	Calibres PNP roscad	0,25	28	UNF	2B	No pasa	Diámetro m	0,2311	0	-0,0003	In

Consideraciones que destacar:

- Solo están disponibles los tampones y anillos roscados de fabricación.
- Solo está disponible el cálculo de tolerancias del lado pasa y no pasa para el diámetro medio.
- Es posible expresar el resultado en pulgadas o milímetros.

Tipos de formato para realizar el control

Los formatos que se ha conservado de la versión 7.6 son los siguientes:

- Sin Formato
- Hoja Excel
- Externo
- Normal
- Útil
- Atributos
- Verificación Normal

Los formatos: Tampones lisos PNP, Tampones roscados y Verificación – útil se han unificado en el formato útil.

El formato Normal RH, que es un formato muy especial utilizado en la migración de un software específico se ha desactivado por defecto.

Nota: En el lanzamiento de Visual Factory Calibre 23, Normal RH no estará disponible, pero se podrá activar en versiones posteriores.

Grupos de posibilidades en los formatos Normal y útil

En la versión 7.6 de Visual Factory Calibre existe la posibilidad de crear grupos de posibilidades a la hora de configurar los controles de útil o normal. Por ejemplo:

🗑 Configuració	on certi	ficado está	indar: UTIL					
X Cancelar	✓ Acc	eptar 🥳) Ay <u>u</u> da sobre la	configuración del control				
General Atributo	os Vari	ables Otro	os patrones					
Posibilida	d	Dia%						
(Defecto) Profundidad		🗌 Medic	las por comparació	n				
Dia%		Tipo patr	ón	Formulario de configuración				
		🗌 El usu	iario podrá modifica	r la lo				
	Selecci	one la pos	sibilidad de medio	Ja				
	Posibil	idad	%altura%	••• -				
Puede utilizar el caracter comodín % para seleccionar un grupo de posibilidades. Por ejemplo, A% indica todas las posibilidades que empiezan por A.								
Nota: Esta opción distingue entre mayúsculas y minúsculas.								
				Aceptar Cancelar	-			

Esta posibilidad de crear grupos es muy limitada básicamente consiste en indicar una posibilidad especifica (por ejemplo, Profundidad), un grupo de posibilidades que empiecen por un texto (por ejemplo, Dia%, incluiría las todas las posibilidades que empiecen por Dia) o un grupo de posibilidades que contengan un texto (por ejemplo, %altura%, incluiría todas las posibilidades que contengan la palabra altura).

Visual Factory Calibre 23 incorpora un sistema mucho más potente para generar un grupo de posibilidades.

	🛛 General 🛛 📳 Atributo	s 💋 Variables 🔛 Otros patrones 🕙 Audit Trail	3
	1 🖬 0 0		
	Posibilidad Default	🗟 Configuración posibilidad útil 🕙 Audit Trail	
⊳	Altura mayor que 10	Posibilidad: Altura mavor que 10 Filtro posibilidad:	X
		Posibilidad:* Diametro externo	~
		Filtro posibilidad:* [diámetro rosca] = 'Diámetro medio'	•••]
		Formu Puede utilizar posibilidades.	
		Patro	
		Patrói	
		Patró	

Ahora tenemos dos campos para definir el grupo de posibilidades:

- Posibilidad: Es un texto que identifica el grupo. Puede ser cualquiera, y simplemente descriptivo.
- Filtro posibilidad: define un filtro utilizando cualquier campo o combinación de campos de la posibilidad. Se pueden realizar agrupaciones de condiciones Y u O.

Con esta nueva funcionalidad sería muy fácil gestionar una misma familia, por ejemplo, micrómetros de diferentes rangos:

	🗟 General 🛛 🕞 Atributos 🛛 🕢 Variables	2 Otros patrones 🔁 Audit Trail
D	🧰 🗔 📀 🕙 🖽 🗸 🗋	
	Posibilidad	🗟 Configuración posibilidad 🕤 Audit Trail
	Default	
	Rango 0 - 25	Posibilidad:* Rango 25 - 50
\triangleright	Rango 25 - 50	NUeva posibilidad
		Posibilidad:* Rango 50 - 75 Filtro posibilidad:* [Valor 2] = 75.0 Puede Editar criterios posibil Y Valor 2 = 75

Nota: Como se puede ver en el ejemplo se utiliza el campo Valor2 para realizar la comparación. Es importante destacar que los nombres de los campos se refieren al título básico dentro de la base de datos. Por ejemplo, Valor 1 se refiere a nominal en útil, pero se refiere a Nominal mínimo en Normal. Está previsto, ver si es posible técnicamente que aparezcan los títulos de los campos dependiendo de la plantilla de posibilidades seleccionada.

Deshabilitar grupo de posibilidades defecto

ſ	🗟 General 🛛 📳 Atributo	s 💋 Variables 🗾 Otros	patrones 🕒 Audit Trail				
Posibilidad							
⊳	Default						
	Altura mayor que 10	Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto(el grupo defectono se utilizará para completar las posibilidades)					
		Medidas por comparaci	ón				
		Tipo de patrón:	Formulario de configuración				
		El usuario podrá modifi	car la lo				

En la versión 7.6 cuando una posibilidad que estaba definida dentro de la lista de posibilidades del equipo, no se encontraba en un grupo de posibilidades de la configuración de formatos, se tomaba la configuración por defecto.

Esto siempre lo hacía de esta forma, pero ahora podemos desactivar esta forma de funcionar. De esta manera podemos tener más posibilidades definidas en el equipo de las que queremos que aparezcan en un control determinado.

Un ejemplo práctico de uso de esta nueva funcionalidad sería el siguiente:

Supongamos que hemos defino las siguientes posibilidades:

Posibilidad	Grupo (campo definido por el usuario)
Característica A	Calibración
Característica B	Calibración
Característica C	Verificación

La idea es que queremos hacer un control de calibración con unas características y un control de verificación con otras características.

Podemos definir el control de Calibración de la siguiente manera:

- Grupo posibilidades Default: desactivar el grupo de posibilidades defecto.
- Añadir un grupo de posibilidades con nombre Calibración y con filtro solo las que Grupo = Calibración.

El control de Verificación lo definiríamos:

- Grupo posibilidades Default: desactivar el grupo de posibilidades defecto.
- Añadir un grupo de posibilidades con nombre Calibración y con filtro solo las que Grupo = Verificación.

Migración

- Los formatos de tipo PNP y Verificación útil se ha traspasado a formatos Útil en los que se han parametrizado los valores de cálculo de incertidumbre según lo esperado en la versión 7.6
- Los grupos de posibilidades de han migrado según los siguientes criterios:
 - No hay ningún carácter comodín en la posibilidad (por ejemplo, Exteriores): El filtro es Posibilidad = 'Exteriores'
 - %Nombre: El filtro es Posibilidad = Empieza por 'Nombre'
 - Nombre%: El filtro es Posibilidad = Termina por 'Nombre'
 - %Nombre%: El filtro es Posibilidad = Contiene

Equipos

Campo de texto Observaciones

Mismas consideraciones que las indicadas en el apartado Procesador de textos en la sección de Familias.

Archivos vinculados y Adjuntos

Estas nuevas opciones permitir vincular y adjuntar archivos a la familia.

Ubicación (Organización \rightarrow Sección \rightarrow Línea \rightarrow Estación)

Los maestros de ubicación se han ampliado añadiendo dos nuevos niveles al principio de la jerarquía: la organización, y al final: la estación.

Somos conscientes que la mayoría de nuestros clientes solo necesitarán definir una sola organización, pero nos encontramos casos en los que un grupo empresarial necesita este nivel de detalle. De la misma forma ocurre para la Estación.

· ·
2)
:hivos Adj < 🔿
1 🗘
Calibrable
10/2014 ~

Nota: En la migración de datos desde la versión 7.6 se asignará una organización fija (organization) que luego el usuario podrá cambiar.

Patrones, controles y resultados

Cambia la estructura de presentación de esta información, pero la funcionalidad es la misma.

Antes esta información estaba al mismo nivel:

Fichas PR-001 (Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm x)							
<u>A</u> rchivo <u>R</u> egistro Ay <u>u</u> da							
🕘 💁 🛛 🗙 🗸 🕹	1) iz 🔒 🔒 🛛 🖉 🖉	Ver procedimiento					
Código:	PR-001	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm x					
Disponibilidad:	En Reparación 🗸 🗸	Resultado: Apto					
Datos generales Ca	racterísticas Patrones Historia /	Aplicaciones Controles Resultados					
Responsable:	Producción						
Familia:	DPR-001						
Datos de identificación							

Ahora, tenemos una pestaña común de controles y luego se detalla para cada control su configuración, los patrones que utiliza y los resultados:

Códig	po:* PR-001	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Dispo	nibilidad: Available	Resultado: Apto con restripciones
	🗟 Datos generales 🛛 🔽 Posibilidades de	medida 🛐 Historia 🔄 Controles 🔗 Archivos Vinculados 🕦 Archivos Adjuntos 🏵 Au
	Control	Definición del control
\triangleright	Calibration / Calibración	
	Verification / Verificación	Control:* Calibration / Calibración V Obsoleto 📮 Observacion
		Procedimiento: 🖌 Etiqueta
		Configuración del formato de entrada de datos
		Configurar igual que familia
		Tipo Formato: Normal Ver conf.

Ventajas

• Mediante esta disposición se trasmite una forma más ordenada de presentar la información de cada uno de los controles.

Desventajas

• Según como hay que hacer un clic de ratón más para acceder a la información.

Presentación de los patrones

La forma de presentar los patrones utilizados cambia:

En la versión 7.6 los patrones se presentaban en amarillo si eran patrones definidos en el formato del control. Estos controles no se pueden modificar desde aquí. Hay que modificarlos desde la definición del control.

También se podían introducir otros patrones directamente. Este tipo de patrones se usa sobre todo en formatos de tipo Excel. Estos patrones se presentaban en blanco y se podrían modificar.

📧 Fich	as PR-001 (Pi	ie de r	rey 0 - 150 mm / 0,01 i	mm)					
<u>A</u> rchiv	o <u>R</u> egistro	Ay <u>u</u>	da						
34	× <	<u>)</u> G	a 🔒 14 🛛 🕨 🕨	A	Ver procedimie	ento			
Código:	:	PR-00)1		Pie de rey 0 - 1	150 mm / 0,01 mm			
Disponi	ibilidad:	Dispo	nible	~	Resultado: Apt	o con reservas			
Datos g	enerales Otro	os dato	os Características (Pa	trones	Historia Apli	caciones Controles F	Resultados		
Có	digo 🛆		Descripción	Lab. (ilt. etrl.	Nº inf. últ. ctrl.	Fecha control	Próximo control	Resu
_ Cor	ntrol: Calibració	in							
AP	-001		Anillo patrón de 35 mm	LGM-	LAB	tyr	29/04/2020	29/04/2024	Apto
AP	-002		Anillo patrón de 60 mm	CALIT	EST	AA-2193891	06/09/2019	06/09/2023	Apto
AP	-007		Anillo Patrón de 75 mm	LABM	ETRO	CDIM0004/16	08/09/2016	08/09/2020	Apto
BL	001		Caja de 32 bloques p	LABM	ETRO	CDIMXXX/16	19/07/2020	19/07/2024	Apto
BL	002		Bloque patrón de 100	LABM	ETRO	CDIMXXX/16-01	13/09/2019	13/09/2023	Apto
мн	I-001		Medidora de una coo	LGM-	LAB	AA-324189	01/04/2020	01/04/2026	Apto

En la versión 23. Los patrones de uno y otro tipo se separan en dos tablas diferentes.

	BDef	finición (del con	trol	20 Patrones	🗧 🔀 Re	esultados del con	trol			
Pa	trones	s directo	os								
Ð	Ī		0	0	🗳 🗸						
	Ord.	=	Código			÷	Descripción			Labora	atorio
⊳		1	MP-001	L			Mesa patrón o	le calidad 1 (130	00 x 1200)	LABME	TRO
-											
Pa	trones	s definid	los en l	a cor	nfiguración						
	0	0	Ľ	~	Q						
		Código	D	÷.	Descripción		Laboratorio	Informe	Fecha c	Próximo c	Resultado
⊳	1	AP-00	1		Anillo patrón de	35	LABMETRO	CDIM0001/	14/09/2020	14/09/2024	Apto
	1	AP-00	2		Anillo patrón de	60	CALITEST	AA-2193891	06/09/2020	06/09/2024	Apto
	1	BL-001	1		Caja de 32 bloqu	Jes	LABMETRO	CDIMXXXX/	19/07/2021	19/07/2025	Apto

	go:	PR-00	1				Pie de rey	0 - 150 mm / 0	,01 mm			
Cont	rol:*	Calibra	ción				Procedimier	Procedimiento: ES-DPR-001				
Fech	a control:	03/09/	2023			~	Próximo cor	Próximo control: 03/09/2025				
Famil	lia:	DPR-0	01				Pies de rey	y 0 - 150 mm	150 mm			
Resu	ltado:	A)	oto	× (Incertidum	ore Global (con	ección nula) I	= ± 0,009 mm((K=2)	
	👼 General	📑 A	tributos 🖌 🤦	Variables	Patrone	es 🖉 Archi	vos vinculados	Archiv	os adjuntos	🕒 Audit Trail		
	巴 ~	Q										
	Posibilidad	i F	Rango	División esca	la Incert	tidumbre Err	or	I. (correcció	I. Máx.	Resultado	No api	to po
⊳	Exteriores	. C) - 150 mm	0,01 mm	0,006	mm (k 0 m	m	0,006 mm (k	0,04 mm	Apto		
	Interiores	0) - 150 mm	0,01 mm	0,006	mm (k 0,0	03 mm	0,009 mm (k	0,04 mm	Apto		
			150	0.01	0,006 mm (k			0.000	0.04	Anto		
	Profundida	adu) - 150 mm	0,01 mm	0,006	mm (k 0 m	im	0,008 mm (k	0,04 mm	Apto		
	Puntos de Referenci	control ia = No	Audit Tr Minal Patrón	o,01mm ail + Desviació	0,006 n	mm (k 0 m		0,006 mm (k	0,04 mm	Apto		
	Puntos de Referenci Referenci	control ia = No rencia	Audit Tr minal Patrón Eu ~ Composición patrones	ail + Desviació I. patrón mm	о,006 п Ко	valor 1	w Valor 2 mm	Valor 3	Valor 4	Valor 5 mm	Media	De
	Puntos de Referenci Refer mm Puntos de	control ia = No rencia	Audit Tr minal Patrón Eu ~ Composición patrones 0	ail + Desviació I. patrón mm 0	о,006 п Ко 2	Valor 1 mm 0,00	Valor 2 mm 0,00	Valor 3 mm 0,000	Valor 4 mm 0,00	Valor 5 mm 0,00	Media mm 0,000	De
	Puntos de Referenci Refer mm Puntos de 29	control ia = No rencia 0 9,99999	Audit Tr minal Patrón El ~ Composición patrones 0 30	ail + Desviació I. patrón mm 0 0,0001	п Ко 2 2	Valor 1 mm 0,00 30,00	Valor 2 mm 0,00 30,00	Valor 3 mm 0,00	Valor 4 mm 0,00 30,00	Valor 5 mm 0,00 30,00	Media mm 0,000 30,000	Demr
	Protundida Puntos de Referencia Referencia Referencia Puntos de Referencia Re	control ia = No rencia 0 9,99999 60	Audit Tr minal Patrón Composición patrones 0 30 60	ail + Desviació I. patrón mm 0 0,0001 0,0001	п Ко 2 2 2	Valor 1 mm 0,00 30,00 60,00	Valor 2 mm 0,00 30,00 60,00	Valor 3 mm 0,00 30,00 60,00	Valor 4 mm 0,00 30,00 60,00	Valor 5 mm 0,00 30,00 60,00	Media mm 0,000 30,000 60,000	De
	Protundida Puntos de Referenci Refer	control ia = No rencia 0 9,99999 60 9,99999	Audit Tr minal Patrón Composición patrones 0 30 60 60/30	ail + Desviació I. patrón mm 0 0,0001 0,0001 0,0001	п Ко 2 2 2 2 2	Valor 1 mm 0,00 30,00 60,00 90,00	Valor 2 mm 0,00 30,00 60,00 90,00	Valor 3 mm 0,00 30,00 60,00 90,00	Valor 4 mm 0,00 30,00 60,00 90,00	Valor 5 mm 0,00 30,00 60,00 90,00	Media mm 0,000 30,000 60,000 90,000	Demn

Aunque el proceso de entrada de datos es muy parecido entre la versión 7.6 y 23, hay algunos puntos a destacar:

- Es posible, por configuración, introducir la presión atmosférica y la duración.
- En atributos se ha incorporado una columna para indicar anotaciones.

Ord 🏛	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Estado gene	No existen golpes y la legibilidad del nonio o vis		
2	Puntas de ex		\sim	
3	Puntas de int		\sim	
4	Sonda de pr		\sim	
5	Identificació		\sim	

- Relleno de un solo valor con el nominal: 7.6: F3. 23: F4.
- Relleno de todas las celdas de datos de una posibilidad: 7.6: Ctrl + F3. 23: May. + F4
- También hay que destacar que es posible vincular y adjuntar archivos. En la versión 7.6 solo se podía hacer una de las opciones, que se definía a nivel global. Por defecto, se activaba la vinculación.

Resultados

Controles especiales

La ubicación de los controles especiales a cambiado:

Código:	PR-001		Pie de rey 0 - 1	50 mm / 0,0	1 mm x		×		
Disponibilidad:	En Reparación	~	Resultado: Apto	Incertidu	mbre: ± 0,0'				
Datos generales I	Características Patrones	Historia Ap	olicaciones Cor	troles Res	ultados				
Controles	Calibration	1				Nuevo			
Calibration R & R studies Verification	Tipo Sin Asignac Sin Asignac Sin Asignac Time Control Control Calibration Verification	ión ión merales 🖓 f O O / / Calibración / Verificación	Fecha control 23/04/2023 29/03/2023 20/03/2023 Posibilidades de r ₽ \ ▲	Incertid F 0,774 0,049 nedida Def Typo E: :	Pendiente Historia inición del co Control esp o d Fecha Sin 27/03/	Especia Ver Borrar Controles optrol : Pro- pecial ~ control = /2023	atrones	ivos Vinculados	Control

Impresión de certificado

El certificado se puede imprimir directamente desde la vista de controles realizados.

	🗟 Definició	n del control	<u>₂</u> ⊡ P	atrones	🔜 Re	sultados del co	ontrol		
D	🗔 Con	trol especial	~		•	13 - 13	<u>م</u>		
	Typo d	Fecha control	Ŧ	Incertidun	nbre	Pendiente	к	Unidad incertid	Resultado
\triangleright	🛃 Sin	27/03/2023					2		Sin cal

Además, igual que en la versión 7.6, se puede imprimir desde el formulario donde se está realizando el control. También es posible imprimir el certificado desde los módulos Controles Equipos y Resultados.

Controles a equipos PNP

Los formatos de entrada de datos para este tipo de dispositivos son los mismos que para útil.

Aunque la manera de presentar los datos (tanto en pantalla como en el certificado) son diferentes, los resultados son los mismos.

Controles Equipos

El funcionamiento de Controles Equipos es el mismo que en la versión 7.6 salvo que antes cuando entrabas en un registro se abría la ficha del equipo en la pestaña Controles y ahora se abre directamente el control del equipo correspondiente:

Abrir

Equipo										
Equipo:*	PR-101 - General				Descripc	ión: P	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm			
Disponibilidad	* Disponible				Resultad	lo:				
Familia:*	DPR-100				Descripc	ión: P	ies de rey general h	asta 300 mm		
Carl Definición del control										
Tipo d.	. Fecha control =	Incertidumbre	✓ LQ Pendiente	к	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	
		03/09/2023 0.009 2 m					404/04	DD 101 C 0001		

De esta forma visualizamos con más claridad el control que queremos ver.

Siempre tenemos la opción de situarnos en un campo y abrir el objeto correspondiente Objeto

Aquí sobre todo es útil para poder ir directamente al Equipo o a la familia correspondiente.

Resultados

El funcionamiento de Resultados también es el mismo que en la versión 7.6 salvo que antes cuando entrabas en un registro se abría la ficha del equipo en la pestaña Resultados y ahora se abre directamente el resultado del control y equipo correspondiente:

🕵 Resultados	s 🗱 PR-101 - General - Res ×	
Código:	PR-101 - General	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	03/09/2023	Próximo control: 03/09/2025
Familia:	DPR-100	Pies de rey general hasta 300 mm
Resultado:	🖉 Apto 🗸	Incertidumbre Global (corrección nula) I = ± 0,009 mm(K=2)
👼 General	📴 Atributos 🖌 🕢 Variables 📴 Patrones 🕼 Archivos a	adjuntos 🖉 Archivos vinculados 🕤 😏 Audit Trail
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	PR-101 - General-0001	Temperatura: 20 ± 1 °C
Humedad:	50 ± 10 %	
Verificador:	ADMIN	
Incidencias:	×	Descripción:
Observaciones	5:	

De esta forma visualizamos directamente la calibración realizada para poder seguir editándola o revisándola.



Siempre tenemos la opción de situarnos en un campo y abrir el objeto correspondiente Objeto

Maestros

Se mantienen los mismos maestros que en la versión 7.6 con las mismas funcionalidades salvo que en la versión 7.6 se podía poner un valor que no estaba definido en un maestro y ahora en la versión 23 es imprescindible que lo valores estén definidos en el maestro.

En la migración de la versión 7.6 a la 23 se han creado automáticamente todos los valores que estaban definidos en la ficha, pero no en el maestro.

Organizaciones

Este nuevo maestro deberá contener como mínimo una organización, que por regla general podrá ser el nombre de la empresa.

En el caso de que la empresa tenga varias sedes, la idea es que estás sedes sean las distintas organizaciones del programa.

Equipos	🛃 Organizaciones	ES_PratDeL	obregat - O	×			
Organización							
Nombre:*	ES_PratDeLlobregat					Logo:	
Dirección:							
Ciudad:	El Prat de Llobregat						
Provincia:	Barcelona						
CP:							
Nacionalidad:							
🕒 Audit Trai	1						
00	Definir vistas ~ Default	~	== ==	🗳 🗸			
Modificado	o en 🛛 🚊 Nombre usuario				Tipo operación		Nombre propiedad
▷ 19/10/202	3 10:42 Admin				ObjectCreated		

Estaciones

Nuevo maestro por debajo del nivel de línea.

Aunque es cierto que la gran mayoría de nuestros clientes tienen suficiente con los niveles de sección y línea, alguno de ellos requería más precisión a la hora de ubicar los equipos.

Para crear una nueva estación hay que indicar previamente a la línea que pertenece.

Maestros	<		🔄 Familias	📥 Estación 🛛 🗙			\sim		
			Línea 🏻 🛋	Estación	÷	Descripción			
É		*			Puls	e aquí para añadir una nueva fila			
Estación		⊳	Sección	Sección: SEC-1 (Recuento=1)					
00			LIN-1	EST-1		Estación 1 - Sección 1			
X			Sección	: SEC-2 (Recuento=1)					
😑 Prin 崎			LIN-2	EST-1		Estación 1 - Sección 2			
haestros									
듣 Informes									

Departamentos

Ahora los departamentos también dependen de la organización.

Para la mayoría de los clientes que solo utilizan una organización será trasparente. En este caso al rellenar el maestro automáticamente rellena el campo organización con la única definida.

Maestros <		💽 Familias	Estación	🔒 Departamen	itos ×	~
		Organiza	Código	÷.	Descripción	
	*			Pulse aqu	uí para añadir una nueva fila	
Organizaciones	⊳	Organization	Calidad			
		Organization	Mantenimiento			
660		Organization	Producción			
Departamentos						

Disponibilidades

En la versión 7.6 no existía un maestro de disponibilidades y si se quería crear una nueva se debía ir a la Definición de literales y definir y configurar la nueva posibilidad en varias tablas del programa, era muy costoso y crítico si se quería modificar algo.

Ahora se pueden modificar y añadir posibilidades directamente desde este maestro:

	Equipos	💡 Disponibilidades ×		~
	Orden 🚊	Código	Estado	Imagen
*			Pulse aquí para añadir una nueva fila	
\triangleright	1	Disponible	Disponible	S
	2	En Reparación	Disponible	*
	3	Proveedor	Disponible	€.
	4	Baja	No disponible	8
	5	Otros	Disponible	•
	6	Observación	Disponible	\sim

También se incluye un campo "Estado" con la finalidad de indicar si el equipo está disponible o no y poder hacer consultas sobre esto.

Maestros dinámicos

En varios campos de texto del programa se permite crear dinámicamente los valores a asignar. En estos campos vemos que podemos usar un botón para buscar el contenido dentro de un maestro:

Código:*	AP-001			Anillo	patrón	de 35 mm					
Disponibilidad	: Disponib	le	~	Sin Result	ado: 🔇	Apto		 Incertion 	dumbre:		
Eamilia:*	s generales	Posibili	dades de medida	Historia		Controles	♀ Regist	ro ubicaciones	P Archivos Vinc	culados 🕕	$\langle \rangle$
Responsab	le: Calida	d	~						Patrón	🗸 Calibrat	ole
Datos de id	dentificació	n			_						
Nº de serie		2183928	Marca:	BOWERS		Modelo:					
Proveedor:	:	ELECS 🗸	ELECSOFT S.L			Cliente:		~			-
Fabricante	:	~				Fecha de	Recepción:	~	Fecha de Servici	o:	~
Localizació	n física										
Sección: S	SEC-1	~	Sección 1			Línea:	LIN-1	~	Línea 1		
Puesto:											
Observacio	ones:										

Dado que hay varios campos que admiten esta funcionalidad, se ha optado por definir un solo maestro en el que indicamos para cada registro de qué campos se trata.

Al pulsar sobre el botón de selección obtendremos la lista de opciones relacionadas con el campo que estamos editando:

E	Maestro Dinámico	_	
>	 Introduzca texto a buscar 		Buscar
	Código		÷
⊳	BOWERS		
	Marca1		
		Limpiar	Nuevo

Desde esta misma pantalla podremos crear nuevas opciones.

Desde el Módulo Maestros dinámicos podemos realizar el mantenimiento de este maestro, pero recomendamos que los nuevos registros se realicen desde la opción de selección que hemos visto antes para evitar errores de asignación.

Nuevo aspecto de la aplicación

La nueva versión de Visual Factory Calibre presenta un aspecto mucho más moderno y funcional. Podemos destacar:

Búsqueda general

Ahora es posible buscar a nivel general dentro de todos los campos del registro.

₫ 0 0 (€ ⇒					Familias - VisualFactoryCalibre -				0	×
Archivo I	(nicio Ve	r	Herramien	tas							
Nuevo Duplicar	Borrar		Abrir Objeto	C Actualizar	Defini vistas	Defecto ~ Expandir Contraer Todo Todo	Ob	jeto Objeto Siguiente	^r exto a buscar D	Cerrar	
Crear Nuevos	Editar	Abi	rir Objeto			Ver	Naveg	ación de Registros	Búsqueda de texto completa	Cerrar	^
Principal	<		🔄 Familias	×							~
I PER			Código		÷.	Descripción		Plantilla posibilidad	N	Imag	en
		⊳	DAP-001			Anillos patrón		Exterior útil con Imáx	i. hS		
Familias			DBA-001			Bloques patrón ángulares		Exterior útil			
1			DBL-001			Bloques patrón longitudinales		Exterior útil			2
Equipos			DCM-001			Comparadores mecánicos 10 mm / 0,01 mm		Normal			
Equipos			DES-001			Escuadras de perpendicularidad (patrón PP)	Image: Second contract Todo Image: Second contract Todo Objeto Objeto Objeto Objeto Siguiente Búsqueda de texto completa Cerrar Ver Ver Plantilla posibilidad Image: Second contract Todo Image: Second contract T				
						l					

Fila de filtrado

Para cada una de las columnas es posible establecer condiciones de filtro:

000	; - •			Ec	quipos - VisualFactory	/Calibre -		i.		۵	-	o x
Archivo I	i nicio Ve	r Herramienta:	s									
Nuevo Duplicar	Borrar	Abrir Objeto	Actualizar Definir vistas ~	Defecto ~	Expandir Contrae Todo Todo	er Mostrar en el informe ~	Objeto Anterior S	O bjeto iguiente	Texto a buscar	Q	Cerrar	
Crear Nuevos	Editar	Abrir Objeto		Ver			Navegación de	Registros	Búsqueda de tex	to completa	Cerrar	^
Principal	<	👩 Familias	0AP-001 - F	amilia 🦉 Equipos 🗙			3					~
		Dis Códig	o 🚊 Descripción			Familia	Nº de serie	Modelo	Marca	Resultado	Resp	onsable
		🍸 Sin i 📲	R B C			-	8 <mark>8</mark> C	8 8 C	BBC		-	
Familias		AP-00	16 Anillo Patrón	ı de 20 mm		DAP-001	AA23781		BOWERS	Apto	Calida	bd
1		AP-00	17 Anillo Patrón	ı de 75 mm		DAP-001	AA23786		ARA	Apto	Calida	be
		SA-00	1 Caja bloques	s patrón angulares		DBA-001	1234-999			Apto	Calida	d be
Equipos		SL-00	1 Caja de 32 b	oloques patrón longitudinales		DBL-001	21323-N	516-966	Mitutoyo	Apto	Calida	bd
		SL-00	2 Bloque patró	ón de 100mm		DBL-001	32432 3434	611681-031	Mitutoyo	Apto	Calida	be
		SL-00	3 Bloque patró	ón de 150mm		DBL-001	32432 3437		Mitotoyo	Apto	Calida	bd

Filtro rápido tipo EXCEL

Para cada columna que es posible aplicar un filtro, presenta un icono en forma de embudo. Al pulsar aparecen las diferentes posibilidades de filtro.

000 •		Equipos - VisualFactor	/Calibre -				Ð	- 0	×
Archivo Inicio Ve	er Herramientas								
Nuevo Duplicar	Abrir Objeto	zar Definir vistas v Defecto v Expandir Contra Todo Todo	er Mostrar en el informe ~	Objeto O Anterior Sig	D bjeto juliente	Texto a buscar	<u>, </u>	Cerrar	
Crear Nuevos Editar	Abrir Objeto	Ver		Navegación de l	Registros	Búsqueda de te	exto complet	Cerrar	^
Principal <	👩 Familias 🛛 👔	DAP-001 - Familia							~
	Dis Código \Xi	Descripción	Familia	Nº de serie	Modelo	Marca		Responsable	
	✓ TL-001	Tampón liso. 25 C9	DTL-001	J-372894			(Personalizado)	Producción	
Familias	✓ TA-001	Transportador de ángulos (regla 300 mm)	DTA-001	Z-0001-999			(Nulos)	Producción	
e E	SR-001	Sonda de regla 250 mm / 0,01 mm	DSR-001	M-333334			(No nulos)	Producción	
RE .	RR-001	Regla ríguida 1000 mm / 1 mm	DRR-001	123-12321			ARA	Producción	- I
Equipos	PR-101 - G	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	DPR-100	K-874	X-2897	Mitutoyo		Producción	- 1
	🚫 PR-004	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	DPR-001	K-234234	X-2897	Mitutoyo	BOWERS	r Producción	- 1
	PR-003	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm - Exteriores	DPR-001	K-89983	X-28933	Mitutoyo	Mitotoyo	Producción	- 1
Formatos	PR-002	Pie de rey 0 - 200 mm / 0,01 mm	DPR-002	K-8996	X-2899	Mitutoyo	Mitutoyo	Producción	
-	PR-001	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	DPR-001	K-874	X-2897	Mitutoyo	POLI	Producción	
PP-001		Proyector de perfiles X:100mm/Y:50 mm	DPP-001	144535	XY-33	Proyector	Provector	Calidad	
Controles Equipos 🔗 PF-001		Plantilla de formas 001	DPF-001	P-00001-0001				Producción	
MP-001 Mesa p		Mesa patrón de calidad 1 (1300 x 1200)	DMP-001	A-27891		POLI	lesa	Calidad	
S	MH-001	Medidora de una coordenada horizontal 1000 mm / 0,001 mm	DMH-001	213-213P				Calidad	
	ME-002	Micrómetro de 25 - 50 mm / 0,00 1mm	DME-002	32987543	324987	Tesa	Apto	Producción	

Acceso rápido a la información mediante pestañas

A diferencia de Visual Factory Calibre 7.6, que solo permitía presentar un tipo de información a la vez, ahora podemos abrir tantos procesos como queramos e ir de uno a otro solamente cambiando de pestaña.

En la siguiente pantalla vemos que están abiertos: los listados de Familias y Equipos y dos fichas de equipo:

3 ● ● C ■	≞ ← ⇒		PR-101	L - General - Equipo - Visi	ualFactoryCalibre	
Archivo Inicio	Ver Herramienta	s				
		Ľ 🖻	1 🗸 🔶			CĽ
Nuevo Duplicar Abrir	Guardar Guardar y Cerrar	Guardar Guardar y Nuevo como	Borrar Validar Cancela	r Cambiar familia	Abrir Objeto	Actualizar Guaro Layo
Crear Nuevos	Guard	dar	Editar	Editar Registro	Abrir Objeto	Ve
Principal	< 🧟 Familias	Equipos	TR-001 - 🕅 uipo	PR-101 - Gener	al - Equi X	
	Código:*	PR-101 - General	P	Pie de rey 0 - 150 mm / 0	,01 mm	0
Familias	Disponibilidad:	Disponible	✓ Ø R	esultado: 🕑 Apto		 ✓ In
25 N	👼 Datos ger	nerales 🛛 💆 Posibili	idades de medida 🛛 🛐 Hist	oria 🤇 🧊 Aplicaciones	Controles	& Archivos Vincu
Equipos	Familia:*	DPR-100	×]	Pies de rey general h	asta 300 mm	
		5 I 12				

Archivo In	iicio Ve	r Herramien	tas										
Nuevo Duplicar	Borrar Editar	Abrir Objeto Abrir Objeto	C Actualizar	Definir vistas ~	Defecto	Ver	Expandir Todo	Contraer Todo	Mostrar en el informe ~	Objeto Anterio Navegació	Objeto r Siguiente n de Registros	Texto a buscar Búsqueda de text	D to completa
Principal	1	Equipos	×										_
Philopai	`	Disponibili	Código	_	Descripción								Familia
			TD 000	-	Validación tan	anonos roscad							DTD 001
			TD 001			Doop M 9 v 1	25.60						DTR-001
ramilias			TO 001		Transformation of	- Fasa Mro X I	,25 0g						MTO 001
1 <			TL 002		Torcometro p	atron 100 Nm	162						MIC-001
SE.			TL-003		Tampon Liso .	25 +0,110/+0	, 162 mm						DTL-002
Equipos		<u> </u>	TL-002		Tampon liso.	25 C9							DIL-001
~			TL-001		Tampon liso.	25 C9							DIL-001
			TA-001		Transportado	r de angulos (regia 300 m	im)					DIA-001
Formatos		S	SR-001		Sonda de reg	la 250 mm / 0,	01 mm						DSR-001
<□		v	RR-001		Regla riguida	1000 mm / 1 n	nm						DRR-001
		(
Controles Equip	pos	ि PR-101 -	General - Equ	i ×									
~ 🗸		Código:*	PR-101 - Ge	neral		Pie de	e rey 0 - 15	0 mm / 0,01	L mm				
		Diseasibilidadu	Disponible		~	Result	ado: 💽	Anto					
Resultados		Disponibilidad:	Disponible					(pto					
		👼 Datos g	enerales	Posibilida	des de medida	🚺 Historia	Aplic	aciones	Controles	& Archivos	s Vinculados	🛛 Archivos Adjuntos	🕒 Audit T
		Familia:*	DPR-100							→ Pi	es de rey genera	al hasta 300 mm	
Aplicaciones													
		Responsable	Producción										
		Datos de ide	ntificación										
		NO de envier	14.00	14									
		Nº de serie:	K-8.	/4				Marca	:	Mitutoyo			MI
													~1
		🔯 Familias	E TR	-001 - Equip	o ×								
		Código:*	TR-001			Anillo	roscado Pa	sa M-8 x 1,	25 6g				
		Disponibilidad:	Disponible		~ (Result	ado: 🥑 /	Apto					
- Principal		👼 Datos g	enerales	Posibilida	des de medida	II Historia	Cont	roles &	² Archivos Vincu	ulados 🕕	Archivos Adjunto	os 🕒 Audit Trail	
Maestros		Familia:*	DTR-001							× Ta	ampones roscad	os	
- Informa-		Responsable	Producción							~			
- informes													
늘 Configuración	ו	Datos de ide	ntificación										
	63	Nº de serie:	V-18	8234				Marca	:				M
Usuario: Admin Base	e: VFCalibre	23_0_13_Ejemplo											C

Además, podemos dividir la pantalla para visualizar varias informaciones a la vez:

También podemos extraer una de las pestañas para crear una nueva ventana:

Archivo Inicio	/er Herramientas						
	8 🖻 🖻 🖻 🖬 🗸 👟		×				
Nuevo Duplicar Abrir	Guardar Guardar Guardar y Cerrar y Nuevo como	Cambiar Abrir Actualzar Guardar Mostrar en Objeto Objeto Objeto Layout el informe v Anterior Siguiente	Cerrar				
Crear Nuevos	Guardar Editar	Editar Registro Abrir Objeto Ver Navegación de Registros	Cerrar				
Principal <	FR-101 - General - Equi ×	la l					
100	Código:* PR-101 - General Pie d	e rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	Organización:* Organization				
Familias	Disponibilidad: Disponible V 🖉 Resu		os - VisualFactoryCalbre -				
de en el	🗟 Datos generales 🛛 🖸 Posibilidades de medida 🛐 Histori	Archivo Inicio Ver Herramientas					
Equipos	Famíla:* DPR-100		t- E 0.0				
!!</td <td>Responsable: Producción</td> <td>Nuevo Dupicar Borrar Abrir Actualizar Definir</td> <td>Expandir Contraer Mostrar en Obieto Obieto</td>	Responsable: Producción	Nuevo Dupicar Borrar Abrir Actualizar Definir	Expandir Contraer Mostrar en Obieto Obieto				
Formatos	Datos de identificación	Objeto vistas ~	Todo Todo el informe - Anterior Siguiente Navenación de Perietros Búsqueda de L				
	Nº de serie: K-874		Navegadori de Regisilios busqued				
	Proveedor: ELECSOFT S.L.	Disp., Códiao = Descripción	Família Nº de serie Modelo Marca Result				
Controles Equipos	Fabricante: ELECSOFT S.L.	TR-999 Validación tampones roscados	DTR-001 A-879324 Ø A				
<i>*</i> 	Localización física	TR-001 Anilo roscado Pasa M-8 x 1,25 6g	DTR-001 V-18234				
NN	Section SEC 2	TO-001 Torcómetro patrón 100 Nm	MTO-001				
Resultados	Seconi: Sec-2	TL-003 Tampón Liso 25 +0, 110/+0, 162 mm	DTL-002				
	Estación:	TL-002 Tampón liso. 25 c9	DTL-001 L-238957 0 A				
		TL-001 Tampón liso. 25 C9	DTL-001 J-372894 🔮 A				
Aplicaciones	Familias Re TR-001 - Equipo X	TA-001 Transportador de ángulos (regla 300 mm)	DTA-001 Z-0001-999				
	Código:* TR-001 Ani	SR-001 Sonda de regla 250 mm / 0,01 mm	DSR-001 M-333334 📀 A				
	Diepopibilidad: Disponible	RR-001 Regla ríguida 1000 mm / 1 mm	DRR-001 123-12321				
		PR-101 - Ge Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	DPR-100 K-874 X-2897 Mitutoyo 🥥 A				
	🗟 Datos generales 🛛 🖸 Posibilidades de medida 🚺 Histori	PR-004 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	DPR-001 K-234234 X-2897 Mitutoyo 🚱 Si				
	Familia:* DTR-001	PR-003 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm - Exteriores	DPR-001 K-89983 X-28933 Mitutoyo 🥥 A				

Otras funcionalidades

• Crear un nuevo registro de maestro sin abandonar la edición del registro inicial

Definición de vistas

El nuevo framework de XAF nos da un mayor y potente gestor de vistas y nos permite realizar consultas que antes en la versión 7.6 no se podían realizar.

Aquí veremos las principales funcionalidades, para más información consultar el manual de VF Application Framework 2023.

Editor de filtro

Cada columna dispone de una herramienta para poder filtrar 🍸 , de una forma parecida al Excel.



Aparte del embudo, pulsando clic derecho sobre el título de cada columna también podemos abrir directamente el editor de filtros para hacer nuestra propia consulta:

Editor de filtros	×
Y	
Código Comienza con 🔗 Enter a value	
StartsWith([Código], ?)	
Aceptar Cancelar	Aplicar

Una de las mayores ventajas con respecto a la versión 7.6 es que podemos tener varios grupos de condiciones con distintos operadores Y/O.

En la versión 7.6 se podían incluir parámetros en los que al ejecutar la consulta el usuario asignaba los valores a dichos parámetros. Ahora en la versión 23 no se pueden usar parámetros, pero es mucho más fácil cambiar los valores directamente en el filtro de la vista ya que en la parte inferior aparece el filtro aplicado y un botón de Editar filtro:

	Equipos	Kesultados ×					\sim
	Código 🏛	Descripción	Fecha con	trol 🛎 🍸	Próximo control	Resultado	Y
\triangleright	✓ Control	: Verificación (Recuento=1)					
	ME-001	Micrómetro de 0 - 25 mm / 0,001 mm	04/04/202	2	04/05/2022	😢 No Apto	
×	Res	ultado = No Apto Y (Fecha c	ontrol De 01/01	/2000 a 01,	/01/2024	Editar fil	tro

Simplemente pulsando el botón de Editar filtro podemos cambiar lo que queramos (por ejemplo, en este caso, las fechas).

En la versión 7.6 había unas pocas funciones integradas como apoyo para hacer las consultas como por ejemplo la función Date, Now, Month, etc.

La nueva versión 23 incorpora muchas más funciones de filtro prediseñadas como por ejemplo las de tipo fecha que podemos ver a continuación:

Editor de filtros	×
Y Equipo.Disponibilidad.Estado = 🖉 Disponible	
Próximo control =	٩
✓ Constantes de FechaHora ÉsteAño	
Equipo.Disponibilio	imo
control] = LocalDate Año pasado True Mes pasado	lo] =
SemanaPasada Ayer	Aplicar
Hoy Ahora	
Mañana PasadoMañana	
PróximoAño PróximoMes	
SemanaPróxima	

Agrupar campos

Cada columna también dispone de la herramienta de agrupar por esta columna pulsando clic derecho sobre su título.



También permite agregar la ventana de Agrupar por para que podamos ver el esquema de agrupados que existen en la vista:

	🗲 Equipos 🛛 🗙									~
Familia 🚊										
	Disponibilidad	Có 🛋	Descripción		Modelo	Nº de se	Marca	Resultado	Responsa	
\triangleright	> Familia: DA	> Familia: DAP-001 (Recuento=7)								
	> Familia: DBA-001 (Recuento=1)									
	> Familia: DBL-001 (Recuento=3)									

Selector de columnas

Esta ventana nos permite agregar y eliminar campos de la vista simplemente arrastrándolos:

Personalización: Equipos	\times
Búsqueda para una columna	Q
▶ Calibrable	
Cliente	1
Decisión 1	
Decisión 2	
Decisión 3	
Decisión 4	
e strate	
Añadir	
Quitar	

Configuración de vistas

En el menú de Definir vistas tenemos la opción de Configurar vistas que permite ajustar todo el tema de anchos y formateos de campos:

1	Configuración vistas						-	_		\times
An	Ancho columna auto: Defecto			Altura fila auto:	: D	efecto				~
Expandir todos los grupos auto			Alto cabecera o	olumna a	uto: Defec	to			~	
Co	lumnas									
0	🕚 📰 Definir vistas 🗸	80 × Q								
	Nombre propiedad 📃 🚊	Título	Ind	lice	Formato	•	Fijada	An	ncho impr	
⊳	Availability.Image	Disponibilidad		0						-1
	Brand	Marca		6						-1
	Calibrable	Calibrable		-1						-1
	CancellationDate	Fecha de cancelación		-1	{0:d}					-1
	CardType	Тіро		-1						-1
	Code	Código		1						-1
	ControlDate	Fecha control		-1 {0:d]		:d}		-		-1
	Customer	Cliente		-1						-1
	Date 1	Fecha 1		-1 {0		{0:d}				-1
	Date?	Facha 2		-1	W-W					-1
							Ok		Cancela	ar :

Nota: Las vistas definidas por los usuarios de la versión 7.6 no se migrarán a la versión 23 debido a la complejidad que esto conllevaría. Por esta razón, se ha dado en este documento unas pinceladas de cómo funciona el gestor de vistas y el editor de filtros. Elecsoft ayudará en todo lo que haga falta para volver a crear las vistas que el cliente necesite.

Informes

En VFCalibre23 se incorpora un potente y complejo diseñador de informes que permite realizar todo tipo de listados y fichas de los equipos.

El programa se entrega con los informes específicos para cada tipo de control y los de planificación que ya existían en la versión 7.6.

- :	Equipos		
	Nombre mostrado 🚊	Sistema	Versión
	Attributes certificate / Certificado atributos		0
	Card gauge report / Ficha del equipo de medida		0
\triangleright	Certificate Normal Verification / Certificado Verificación normal		0
	External certificate / Certificado externo	\sim	0
	Gauge control labels / Etiquetas del control del equipo		1
	Monthly planing report / Informe de planificación mensual		0
	Normal certificate / Certificado normal	\sim	0
	Tool certificate / Certificado útil	\sim	0
	Weekly planning report / Informe de planificación semanal		1

Estos informes aparecen en amarillo porque no se pueden modificar directamente ya que Elecsoft es quien hará su mantenimiento y actualizaciones si corresponden. El usuario puede duplicarlos y entonces sí que los podría modificar.

Para más información acerca de cómo funciona el diseñador de informes consultar con el manual independiente Visual Factory Informes 23.