

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 1 / 93

## Tabla de contenido

<b>Tabla de contenido .....</b>	<b>1</b>
<b>Historial de revisiones.....</b>	<b>3</b>
<b>Datos de la verificación .....</b>	<b>4</b>
<b>OBJETO .....</b>	<b>5</b>
<b>Metodología de Verificación .....</b>	<b>5</b>
Test unitarios automáticos .....	5
Librerías a analizar: .....	5
Evidencias .....	5
Verificación funcional.....	6
Formatos estándar para Verificación: .....	6
Ejemplos y configuraciones .....	6
<b>Verificación y evidencias test unitarios .....</b>	<b>7</b>
<b>Verificación funcional y evidencias .....</b>	<b>8</b>
Exterior .....	8
Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1).....	8
Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1) .....	11
Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1) .....	14
Normal .....	17
(Test Normal – 07 – v1) .....	17
(Test Normal – 09 – 1 – v1) .....	22
(Test Normal – 10 – 3 – v1) .....	27
(Test Normal – 11 – 3 – v1) .....	32
(Test Normal – 12 – 2 – v1).....	37
(Test Normal – 16 – 01 – v1).....	41
Útil.....	46
(Test – Útil – 01 – v1 ).....	46
(Test – Útil – 03 – v1) .....	50
(Test – Útil – 07 – v1) .....	54
(Test – Útil – 09 – v1) .....	59
Atributos.....	63
(Test – Atributos – 01 – v1) .....	63
Verificación Normal .....	66
(Test V. Normal – 01 – 1 – v1) .....	66


	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>2 / 93</b>

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1) .....	70
(Test V. Normal – 05 – 1 – v1) .....	74
PNP Lisos .....	78
(Test – PNP Liso – 01 – v1).....	78
(Test – PNP Liso – 03 – v1).....	82
PNP Roscados .....	86
(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1).....	86
(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1) .....	90

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>3 / 93</b>

## Historial de revisiones

Rev.	Autor / Fecha	Revisado / Fecha	Observaciones
0	Juan Rodríguez	Jordi Marín	Versión inicial.
	29/09/2023	06/10/2023	
1	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añaden los Tests de Atributos y Tampones roscados americanos.
	04/01/2024	12/01/2024	
2	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añade el Test Normal – 16 – 01 – v1 para datos diferenciales.
	30/04/2024	30/04/2024	
3	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se actualizan pantallas del Test Normal – 07 – v1 y Test – PNP Liso – 03 – v1 para implementar los redondeos corregidos.
	02/09/2024	02/09/2024	
4	Ashley Carmona	Jordi Marín	Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 25.
	08/01/2025	10/01/2025	


	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>4 / 93</b>

## Datos de la verificación

Realizada por: Jordi Marín Montañés *J. Marín.*  
 Fecha: 16/07/2025

Verificada por: Juan Rodríguez Hidalgo  
 Fecha: 16/07/2025

Versión de VF Calibre: 25.01.0003  
 Sistema operativo: Windows 11 pro  
 Versión de MS Excel: Office 365

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 5 / 93

## OBJETO

Este manual tiene como propósito explicar los métodos de verificación y validación de los cálculos—tanto estadísticos como los específicos para determinar los parámetros de tampones lisos y roscados—realizados por Visual Factory Calibre. La verificación se ejecuta mediante dos enfoques: tests unitarios y verificación funcional.

## Metodología de Verificación

### Test unitarios automáticos

Los tests unitarios se llevan a cabo de manera automática con cada nueva versión del programa, asegurando la integridad de las múltiples funciones de la aplicación. Cada test compara la salida de una función con un resultado previsto. Se busca alcanzar una cobertura mínima del 80% en cada una de las librerías matemáticas y relacionadas con el cálculo de incertidumbre y parámetros PNP, con el fin de mejorar continuamente la calidad del software.

#### Librerías a analizar:

- ESEtandardTable.lib
- ESTNRosISO.lib
- ESUncertaintyAndStatistics.lib
- ESUNThread.lib


### Evidencias

Se incluirá:

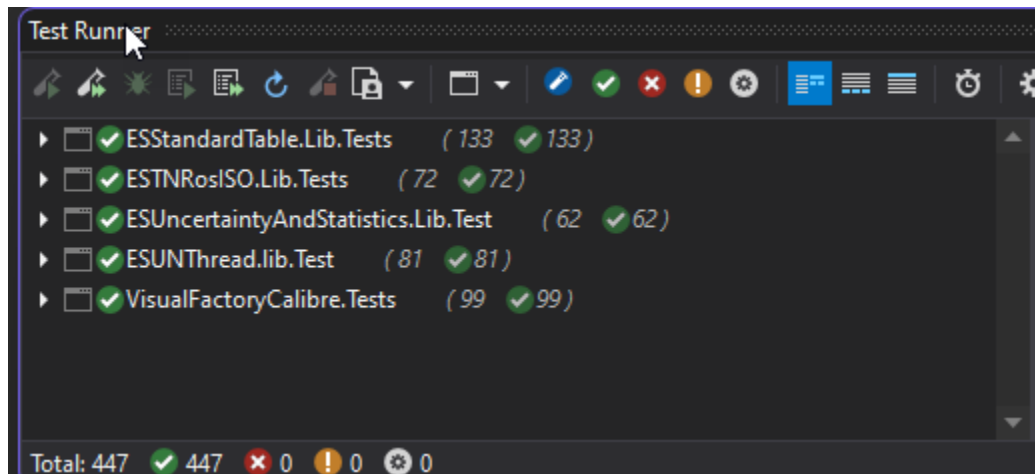
Cobertura librerías:

▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib	1746/2093 (83%)
▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib.Tests	87/218 (39%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib	562/687 (81%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib.Tests	147/147 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.lib	215/222 (96%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test	104/104 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUNThread.lib	228/283 (80%)

**Nota:** Los test terminados en .test no hay que considerarlos ya que son los propios test.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 6 / 93

Paso de los test:



En la pantalla se indican cada uno de los test realizados y el número pruebas.

En este caso, en total se han realizado 447 test. Todos ellos correctos.

### Verificación funcional

Este proceso implica la revisión manual de una serie de datos introducidos y su correspondencia con los registrados en este documento. La verificación funcional está enfocada principalmente en validar la interfaz de usuario de la aplicación, como la precisión en la introducción de datos, la presentación correcta de información y el funcionamiento adecuado de las alarmas.

En esta versión, se ha dado mayor énfasis a los tests automatizados en comparación con versiones anteriores, que dependían en gran medida de tests funcionales.


### Formatos estándar para Verificación:

Formatos Estándar para Verificación: Los formatos estándar objeto de esta verificación son los siguientes:

- Exterior
- Normal
- Útil (General, tampones lisos y roscados)
- Atributos
- Verificación – Normal

### Ejemplos y configuraciones

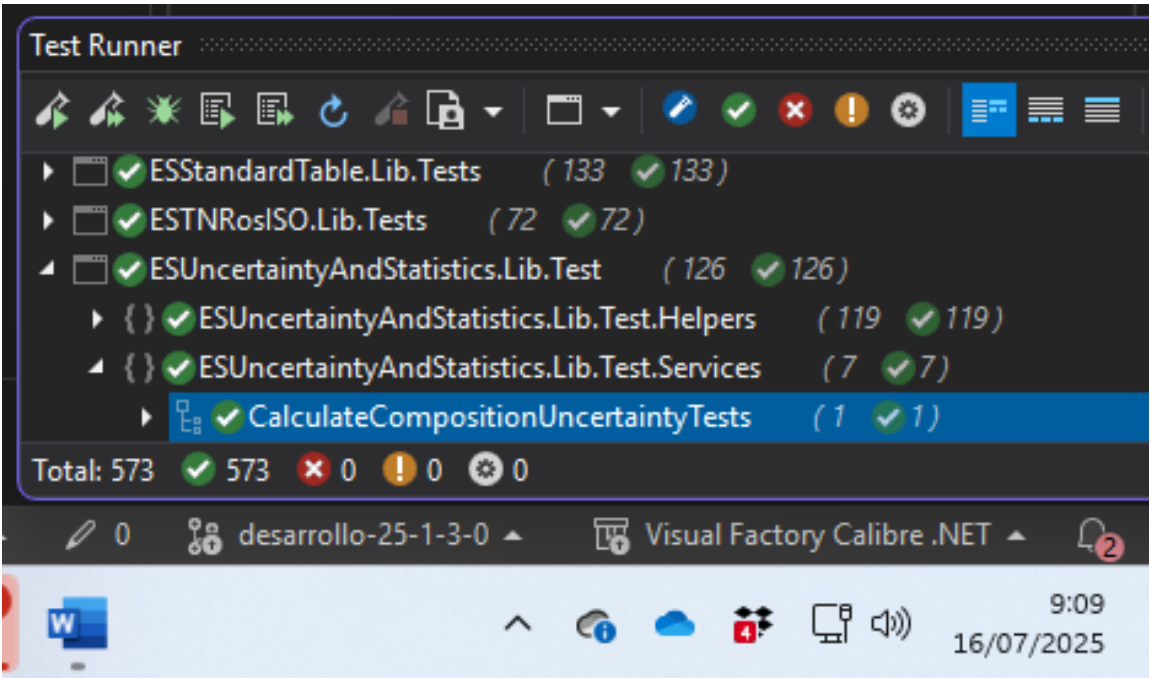
Los ejemplos mencionados en este documento pueden encontrarse en la base de datos VFCalibre23\_Validacion. Se utilizan diferentes configuraciones para abarcar el máximo de posibilidades, las cuales pueden no coincidir

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 7 / 93

con las definidas por el usuario en sus controles. Todos los cálculos se han comprobado manualmente utilizando hojas de cálculo MS Excel.

## Verificación y evidencias test unitarios

Pegar aquí copia de la pantalla de la cobertura y realización de test.



ESStandardTable.Lib	1747/2093 (83%)
ESStandardTable.Lib.Tests	87/218 (39%)
ESTNRosISO.Lib	579/688 (84%)
ESTNRosISO.Lib.Tests	159/159 (100%)
ESUncertaintyAndStatistics.lib	229/246 (93%)
ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test	104/104 (100%)
ESUNThread.lib	228/283 (80%)
ESUNThread.lib.Test	39/39 (100%)

## Verificación funcional y evidencias

La evidencia consistirá en chequear cada una los puntos a verificar.

**Nota:** Las configuraciones de los controles se realizarán directamente desde la ficha del equipo.

### Exterior

Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)

Posibilidades:

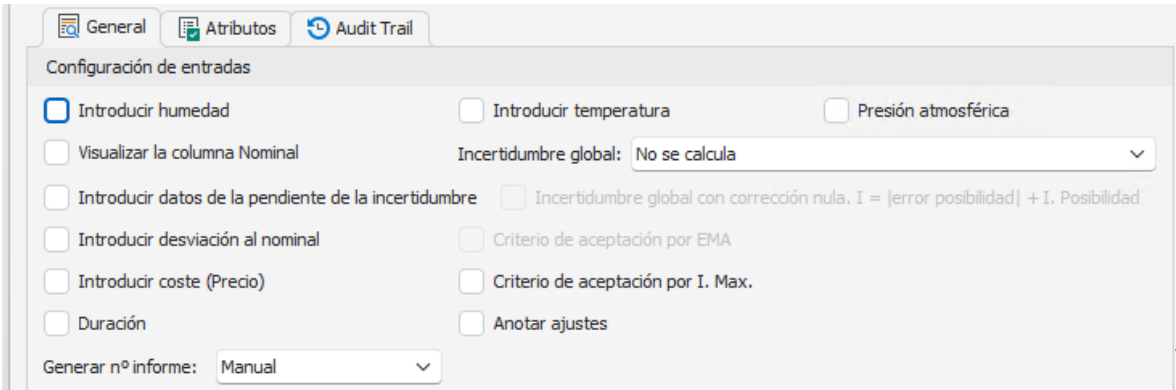
Código:*	Test - Exterior - 00 - 1 - v1			
Disponibilidad:	Disponible	✓	Resultado:	✓ Apto
<div> <span>Datos generales</span> <span><b>Posibilidades de medida</b></span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> </div>				
<div> <span>Orden</span> <span>Posibilidad</span> <span>Nominal</span> <span>Unidad</span> <span>Incertidumbre má...</span> </div>				
<div> <span>1</span> <span>Posibilidad 1</span> <span>1 mm</span> </div>				
<div> <span>2</span> <span>Posibilidad 2</span> <span>10 mm</span> </div>				

### Control calibración

<div> <span>Datos generales</span> <span><b>Posibilidades de medida</b></span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivo</span> </div>	
<div> <span>Mostrar en el informe</span> <span>?</span> <span>?</span> <span>?</span> </div>	
<div> <span>Control</span> <span>Calibración</span> </div>	<div> <span>Definición del control</span> <span><b>Resultados del control</b></span> </div>
Control: * Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto	
Procedimiento: ES-DAP-001 ... <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta	
Configuración del formato de entrada de datos	
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia	
Tipo Formato: Externo <input type="button" value="Configurar"/>	
Plantilla resultados: * Defecto	
<input type="checkbox"/> Interno Horas:	
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje	
Periodo: 2 Años	
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado	
Laboratorio asignado:	
Resultados último control	
Fecha control: 8/9/2023 Próximo control: 8/9/2025	
Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> Apto	

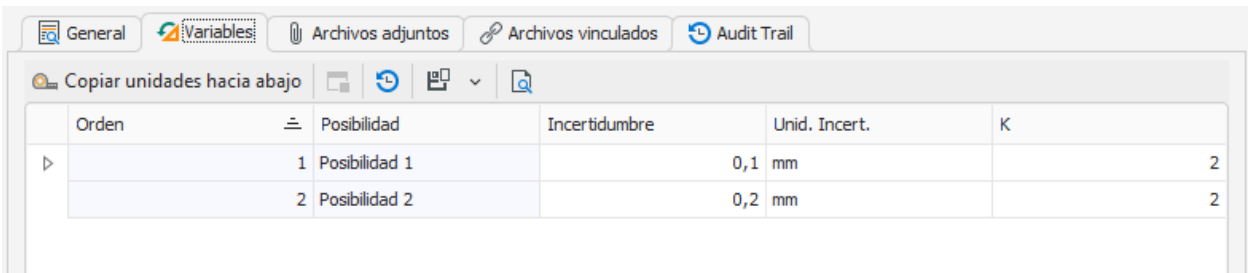
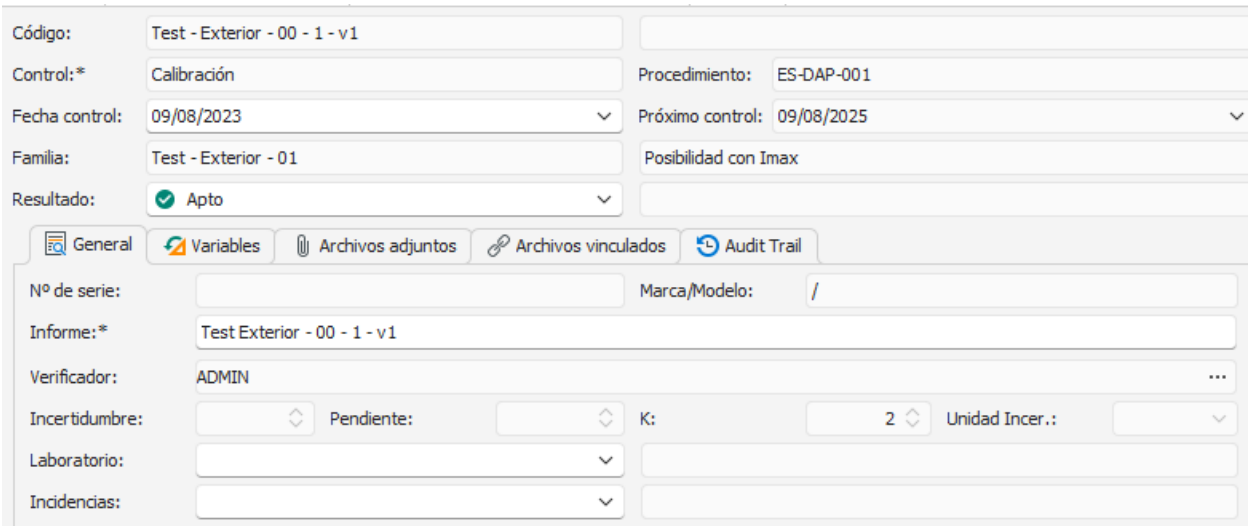


Configuración del control



No se han indicado atributos.

Nuevo resultado




Orden	Posibilidad	Incertidumbre	Unid. Incer.	K
1	Posibilidad 1	0,1 mm		2
2	Posibilidad 2	0,2 mm		2

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 10 / 93

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Posibilidad 1	1 mm		0	1	0,1		2	mm
2	Posibilidad 2	10 mm		0	10	0,2		2	mm

La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023			2		✓ Apto	ADMIN	Test Exterior - ...		

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos

Definición del control
Resultados del control

Control: \* Calibración
Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo
Configurar

Plantilla resultados: \* Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo: 2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 1/7/2025
Próximo control: 1/7/2027

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 11 / 93

Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto

**Posibilidades de medida**

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad
1	Posibilidad 1	1	mm
2	Posibilidad 2	10	mm
3	Posibilidad 3	5	mm

Control calibración

**Definición del control**

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

**Configuración del formato de entrada de datos**

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

**Resultados último control**

Fecha control: 8/9/2023  Próximo control: 8/9/2025

Resultado: ☒ Apto

Configuración del control

**Configuración de entradas**

☐ Introducir humedad ☐ Introducir temperatura ☐ Presión atmosférica

☐ Visualizar la columna Nominal Incertidumbre global: Máxima


☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre ☒ Incertidumbre global con corrección nula.  $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal ☐ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 12 / 93

No se han indicado atributos.

#### Nuevo resultado

Código:	Test - Exterior - 00 - 4 - v1		
Control:*	Calibración	Procedimiento:	ES-DAP-001
Fecha control:	09/08/2023	Próximo control:	09/08/2025
Familia:	Test - Exterior - 03	Posibilidad con Imax	
Resultado:	Apto		

General
Variables
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:\*

Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Verificador:

ADMIN

Incertidumbre:

Pendiente:

K:

Unidad Incer.:

0,4

2

µm

Laboratorio:

Incidencias:

Orden	Posibilidad	Desviación	Unidades	Incertidumbre	Unid. Incer.	K	I (correc. nula)
1	Posibilidad 1	-0,0001	mm	0,1	µm	2	0,2
2	Posibilidad 2	0,0001	mm	0,2	µm	2	0,3
3	Posibilidad 3	0,0001	mm	0,3	µm	2	0,4


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incer.
1	Posibilidad 1	1	mm	0	1	0,2		2	µm
2	Posibilidad 2	10	mm	0	10	0,3		2	µm
3	Posibilidad 3	5	mm	0	5	0,4		2	µm



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 14 / 93

Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test -Exterior - 00 - 6 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales 
 ☒ Posibilidades de medida 
 ☐ Historia 
 ☐ Controles 
 ☐ Archivos Vinculados

	Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA
Pulse aquí para añadir una nueva					
1	Posibilidad 1	1 mm		0,1	0,05
2	Posibilidad 2	10 mm		0,05	0,1
3	Posibilidad 3	5 mm		2	1

Control calibración

Control: Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023  Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

☒ General 
 ☐ Atributos 
 ☐ Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad 
 ☐ Introducir temperatura 
 ☐ Presión atmosférica

☒ Visualizar la columna Nominal 
 Incertidumbre global: Línea de regresión


☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre 
 ☒ Incertidumbre global con corrección nula,  $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal 
 ☒ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio) 
 ☒ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración 
 ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 15 / 93

No se han indicado atributos.

### Nuevo resultado

Código:	Test - Exterior - 00 - 6 - v1	
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DAP-001
Fecha control:	09/08/2023	Próximo control: 09/08/2025
Familia:	Test - Exterior - 04	Posibilidad con Imax y EMA
Resultado:	No Apto (IMax-EMA)	

General
Variables
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:\*

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Verificador: ADMIN

...

Incertidumbre: 0,13934 ◇
 Pendiente: 0,00262 ◇
 K: 2 ◇
 Unidad Incer.: mm ◇

Laboratorio:

Incidencias:

General

Variables

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Copiar unidades hacia abajo

	Orden	Posibilidad	Nominal	Desviación	Unidades	Incertidum...	Unid. Incer.	K	EMA	I.máx	I (correc. n...
▶	1	Posibilidad 1	1	-0,02	mm	0,04	mm	2	0,05	0,1	0,06
	2	Posibilidad 2	10	0,04	mm	0,06	mm	2	0,1	0,05	0,1
	3	Posibilidad 3	5	-0,2	mm	0,1	mm	2	1	2	0,3

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA	Desviación	Medida real	Incertidu...	Pendie...	K	Unid. I...
Pulse aquí para añadir una nueva fila										
1 Posibilidad 1	1	mm	0,1	0,05	0	1	0,06		2	mm
2 Posibilidad 2	10	mm	0,05	0,1	0	10	0,1		2	mm
3 Posibilidad 3	5	mm	2	1	0	5	0,3		2	mm





	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 17 / 93

Normal

(Test Normal – 07 – v1)

Posibilidades:

Código:\*
Test Normal - 07 - v1
Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponble
Resultado:
No Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05
2	Posibilidad 2	0	10 mm		0,01 mm		0,06	0,02

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto
Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

Interno
Tareas con ciclo
Asignar calibración

Horas:
Decalaje
Años

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

General Atributos Variables **Other standards** Audit Trail

Or ... Posibilidad

- 1 Default
- 2 Posibilidad 1
- 3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E.
 ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Entrada directa

☒ Aceptación por IMax
 ☒ Aceptación por EMA
 ☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales
 Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo
 Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos
 Segmentos: 1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto
 ☒ Aceptación tol. punto
 ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio
 ☐ Aceptación valor medio
 ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias
 Fórmula tol.:

O ...	Descripción	Nominal	...	Tolera...	Io	Ko	Composición	Unidad	Rei...	Documentac...	Calc...
Pulse aquí para añadir una nueva fila											
1	Medida 1	5	<input type="checkbox"/>	0,1	0,01	2			5		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	<input type="checkbox"/>	0,1	0,02	2			5		<input checked="" type="checkbox"/>

GeneralAtributosVariablesOther standardsAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☒ Redondear I. a D.E.

☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Entrada directa

☒ Aceptación por IMax

☒ Aceptación por EMA

☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referenda equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos

Segmentos: 1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto

☐ Aceptación tol. punto

☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio

☐ Aceptación valor medio

☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

O... Descripción Nominal ... Tolera... Io Ko Composición Unidad Rei... Documentac... Calc...

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 Medida 1 5 0,1 0,03 2 10

Nuevo resultado

Código:\* Test Normal - 07 - v1 Descripción: Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 02/09/2024 Próximo control: 02/09/2026

Familia: DPR-001 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: Sin calibrar

GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:\* Test Normal - 07 - v1-0002 Temperatura: 20 ± 1 °C

Humedad: 50 ± 10 %


Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

Ord...	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	Identificació...		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado gene...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o vi...	<input checked="" type="checkbox"/>	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 20 / 93

<div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div>									
<div><div></div><div></div></div>									
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado	No apto por
▷	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	✖ No Apto	Tol-IMax-EMA
	Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	✖ No Apto	IMax

Puntos de control														
Referencia = Nominal Patrón + Desviación														
Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,01	2	0,1	5,01	5,02	5,03	5,04	5,11	5,042	0,040	-0,042	0,092	2,00	181
10	0,02	2	0,1	9,91	9,92	9,93	9,94	9,95	9,930	0,016	0,070	0,142	2,00	9.999

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>									
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado	No apto por
	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	No Apto	Tol-IMax-EMA
	Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	No Apto	IMax

Puntos de control

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

	Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
▷	5	0,03	2	0,1	4,99	5,00	5,01	4,98	5,03	5,05	5,02	5,01	5,00	5,00	5,009	0,020	-0,009	0,038	2,00	699

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incer.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05	0,15			2 mm
2	Posibilidad 2	0	10 mm		0,01 mm		0,06	0,02	0,04			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

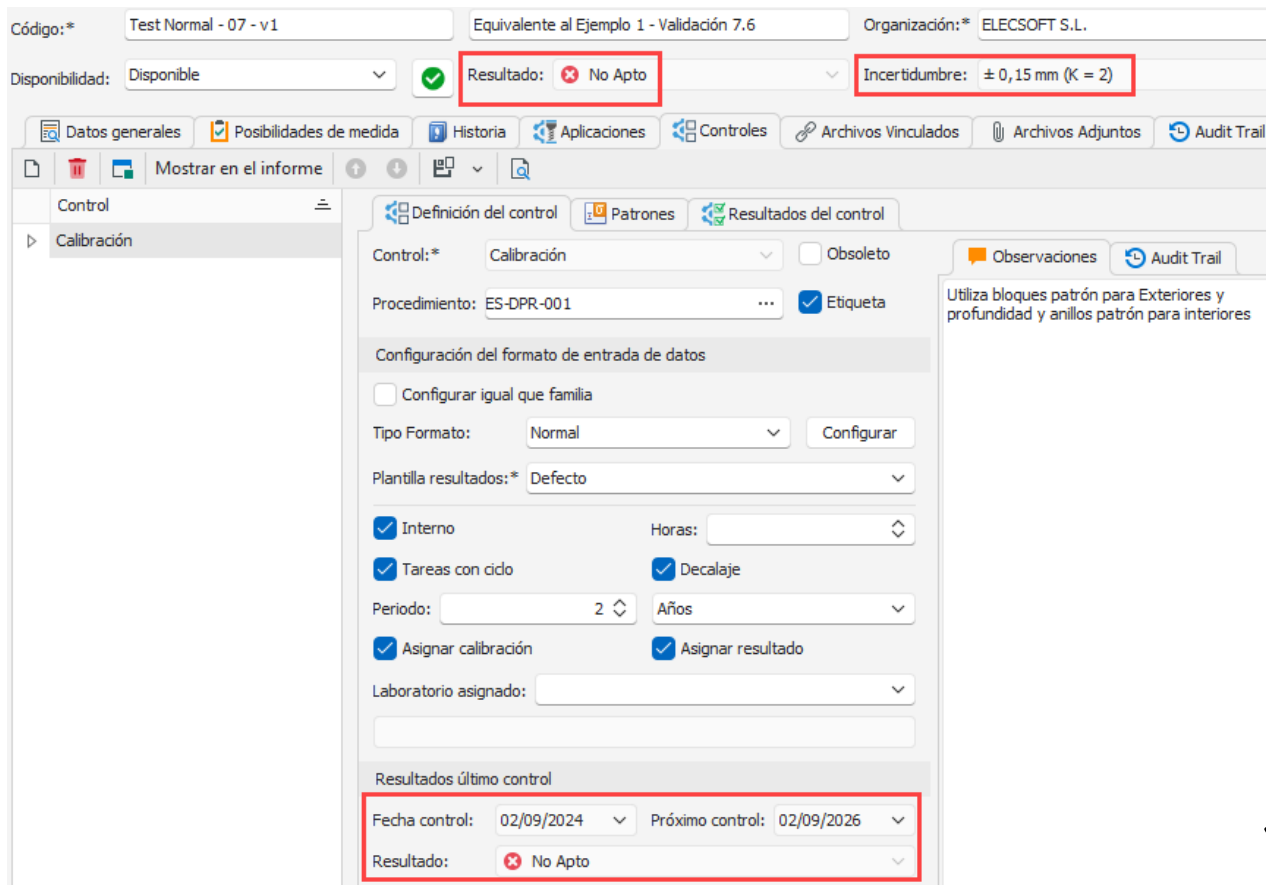
Patrones

Resultados del control

Control especial

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incer.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos
▶ <div>Co...</div>	02/09/2024	0,15		2	mm	<div></div> No Apto	ADMIN	Test Normal - 07 - v1-0002			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código: \* Test Normal - 07 - v1      Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6      Organización: \* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,15 \text{ mm (K = 2)}$

Datos generales    Posibilidades de medida    Historia    Aplicaciones    Controles    Archivos Vinculados    Archivos Adjuntos    Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control    Patrones    Resultados del control

Control: \* Calibración    Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001    Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal    Configurar

Plantilla resultados: \* Defecto

☒ Interno    Horas:   

☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje

Periodo: 2    Años

☒ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:   

Resultados último control


Fecha control: 02/09/2024    Próximo control: 02/09/2026

Resultado: No Apto

Observaciones    Audit Trail

Utiliza bloques patrón para Exteriores y profundidad y anillos patrón para interiores

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>22 / 93</b>

(Test Normal – 09 – 1 – v1)

Posibilidades:

Test Normal - 09 - 1 - v...

Código:\*
Test Normal - 09 - 1 - v1
Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponibile
Resultado:
Apto
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10	mm	0,01	mm	0,04	0,05

Control calibración

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años


☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
Apto

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 23 / 93

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	1,1	K equipo:	K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.
Coefficiente desviación:	1,2	Divisor desviación:	N
Coefficiente resolución:	1,3	Incertidumbre global:	No se calcula
Coefficiente excentricidad:	1,4	Globalización resultado corrección nula:	Ninguno
Coefficiente histéresis:	1,5	Coefficiente error:	0
Otras incert. típicas:	1,6	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:	Campo 2:
Campo 3:	Campo 4:
Campo 5:	Campo 6:

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General
Atributos
Variables
Other standards
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad
Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

<input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto	Decimales: 3	Tipo de patrón: Entrada directa
<input type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input type="checkbox"/> Aceptación por EMA	<input type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal e Io	
<input type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial:	Tipo de lectura de patrón: No leer	
<input type="checkbox"/> Referencia equipo	Fórmula otras incert. típicas:		
Nominal excentricidad: 5	Nominal histéresis:	6	
<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos:	1	

Tolerancias

<input type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto
<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio
<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.:	

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcul...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2 2/3		20			<input checked="" type="checkbox"/>



Nuevo resultado

Código:Test Normal - 09 - 1 - v1

Control:\*Calibración

Fecha control:06/08/2023

Familia:DPR-001

Resultado:

Apto

Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Procedimiento:ES-DPR-001

Próximo control:06/08/2025

Pies de rey 0 - 150 mm

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:K-874

Informe:\*Test Normal - 09 - v1-0001

Humedad:50 ± 10 %

Presión atmosférica:

Verificador:ADMIN

Incidenias:

Marca/Modelo:Mitutoyo/X-2897

Temperatura:20 ± 1 °C

Ajustes

Descripción:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default

Orden	Código	Descripción	Valor
1	Identificación co...		<div><div></div></div>
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<div><div></div></div>

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	3,41 mm (k=2)	0,05 mm	<div><div></div></div>	

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Valor 11 mm	Valor 12 mm
5	0,1	2	4,100	4,200	4,300	4,400	4,500	4,600	4,700	4,800	4,900	5,000	5,100	5,200

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis


Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

or 11	Valor 12 mm	Valor 13 mm	Valor 14 mm	Valor 15 mm	Valor 16 mm	Valor 17 mm	Valor 18 mm	Valor 19 mm	Valor 20 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K
5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,600	5,700	5,800	5,900	6,000	5,0500	0,5766	-0,0500	3,4099	2,00



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 25 / 93

Puntos de control	Excentricidad	Histéresis	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------------	------------	---------	-------------

23

1

45

Nominal: 5 ↕ Unidades: \* mm

Valor 1: 5,1 ↕

Valor 2: 5,2 ↕

Valor 3: 5,3 ↕

Valor 4: 5,4 ↕

Valor 5: 4,5 ↕

Recorrido: 0,9 ↕ i. típica: 0,2598 ↕ ✓

Puntos de control	Excentricidad	Histéresis	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------------	------------	---------	-------------

Nominal: 6 ↕ Unidades: \* mm

Creciente: 5,5 ↕

Decreciente: 6,5 ↕

Recorrido: 1 ↕ i. típica: 0,2887 ↕ ✓

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control


Patrones

Resultados del control

Control especial

	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
▶					<div>✓</div> Apto	ADMIN	Test Normal - 0...			GENERAL-VF-01

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 26 / 93

Código:\* Test Normal - 09 - 1 - v1      Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7,6      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      ☒ Resultado: ☒ Apto      Incertidumbre:

Control: Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal     

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones: Utiliza bloques patrón para E; anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 27 / 93

(Test Normal – 10 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 10 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible      Resultado: Apto      Incertidumbre:  $\pm 1,28 \text{ mm}$  (K =

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control      Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Calibración      Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: Apto

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:  K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:  Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución:  Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad:  Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis:  Coeficiente error:

Otras incert. típicas:  (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:  Campo 2:

Campo 3:  Campo 4:

Campo 5:  Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Configuración posibilidad

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcu...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2	2/3		5		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	0,1	2	2/3/2/3		2		<input checked="" type="checkbox"/>

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 29 / 93


Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 10 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 1,28 \text{ mm}(K=2)$
<div>General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail</div>		
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 10 - 3 - v1-0001	Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Humedad:	50 $\pm$ 10 %	
Presión atmosférica:		
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:

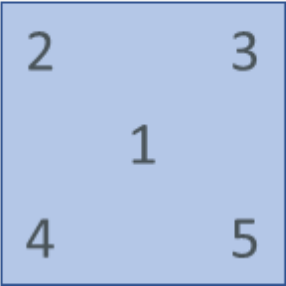
<div>General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculado</div>				
<div>Definir vistas ▾ Default</div>				
Orden	Código	Descripción	Valor	
1	Identificación co...		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<input checked="" type="checkbox"/>	

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>								
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. (corrección nula)	Resultado	No apto por
▶	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,7773 mm (k=2)	0,5 mm	1,28 mm (k=2)	Apto	

<div>Puntos de control Excentricidad Histéresis Gráfico Audit Trail</div>													
Referencia = Nominal Patrón + Desviación													
Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,1	2	5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,3000	0,1581	-0,3000	0,7773	2,00	9.999
10	0,1	2	10,000	11,000				10,5000	0,7071	-0,5000	0,7773	2,00	9.999

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 30 / 93

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Audit Trail



Nominal: 5   
Unidades: \* mm  
Valor 1: 5,5   
Valor 2: 5,2   
Valor 3: 5,3   
Valor 4: 5,4   
Valor 5: 4,5   
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail

Nominal: 6   
Unidades: \* mm  
Creciente: 5,5   
Decreciente: 6,5   
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

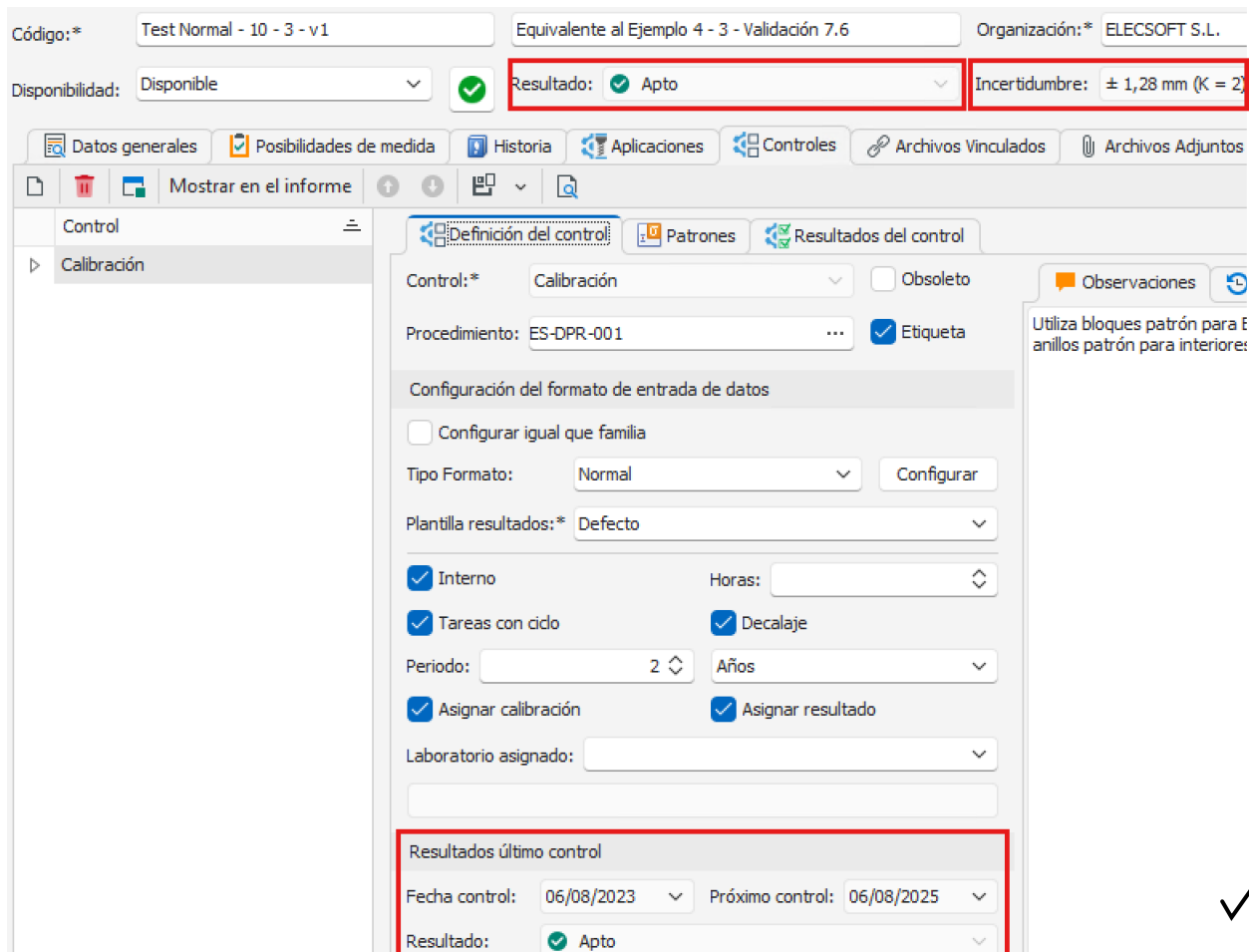
- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

<div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail </div>													
Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.	
1	Posibilidad 1	0	10	mm	0,01	mm	0,04	0,05	1,28			2 mm	

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div> Definición del control Patrones Resultados del control </div>											
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	
Co...	06/08/2023	1,28			2 mm	Apto	ADMIN	Test Normal - 1...			

- Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código:\* Test Normal - 10 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: Apto      Incertidumbre:  $\pm 1,28 \text{ mm (K = 2)}$

Definición del control: Control:\* Calibración      Obsoleto      Procedimiento: ES-DPR-001      Etiqueta      Observaciones: Utiliza bloques patrón para E anillos patrón para interiores:

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar


Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:      ☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje      Periodo: 2      Años      ☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado      Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025      Resultado: Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>32 / 93</b>

(Test Normal – 11 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06$  mm (K =

Datos generales
**Posibilidades de medida**
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

Datos generales
**Posibilidades de medida**
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe
↑
↓
🔍

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ✗ No Apto



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 33 / 93

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:	<input type="text" value="1.5"/>	K equipo:	K=2, Hipótesis datos tipo A fiables.
Coficiente desviación:	<input type="text" value="1"/>	Divisor desviación:	N-1
Coficiente resolución:	<input type="text" value="0,5"/>	Incertidumbre global:	Máxima
Coficiente excentricidad:	<input type="text" value="0"/>	Globalización resultado corrección nula:	Según GUM, I. total = error max. + I. Max
Coficiente histéresis:	<input type="text" value="0"/>	Coficiente error:	<input type="text" value="0"/>
Otras incert. típicas:	<input type="text" value="0"/>	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:	<input type="text"/>	Campo 2:	<input type="text"/>
Campo 3:	<input type="text"/>	Campo 4:	<input type="text"/>
Campo 5:	<input type="text"/>	Campo 6:	<input type="text"/>

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

<input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto Decimales: <input type="text" value="3"/>	Tipo de patrón: Formulario de configuraci...
<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input type="checkbox"/> Aceptación por EMA	<input type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal
<input type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial: <input type="text"/>	Tipo de lectura de patrón: No leer
<input type="checkbox"/> Referencia equipo	Fórmula otras incert. típicas: <input type="text"/>	
<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos: <input type="text" value="1"/>	

Tolerancias

<input type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto
<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio
<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.: <input type="text"/>	

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5	<input type="checkbox"/>	...	5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	<input type="checkbox"/>	...	5			<input checked="" type="checkbox"/>

Configuración de patrones
 


Audit Trail

	O...	Patrón	...	Posibilidad	...	Nominal	%	Unidades	Obten...
	Pulse aquí para añadir una nueva fila								
	1	Ficha Patr...	...		...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	2	Ficha Patr...	...		...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	3	Ficha Patr...	...		...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	4	Ficha Patr...	...		...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Nominal total:
 

10,

Código:	Test Normal - 11 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<span style="color: red;">✖</span> No Apto (IMax)	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,06 \text{ mm}(K=2)$
<div> <div>General</div> <div>Atributos</div> <div>Variables</div> <div>Patrones</div> <div>Archivos adjuntos</div> <div>Archivos vinculados</div> <div>Audit Trail</div> </div>		
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 11 - 3 - v1-0001	Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Humedad:	$50 \pm 10 \text{ } \%$	
Presión atmosférica:		
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 35 / 93

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos adjuntos	Archivos vinculado
Definir vistas		Default			
Orden	Código	Descripción	Valor		
1	Identificación co...		✓		
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	✓	✓	

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail		
Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto por
Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,0289 mm (k=2)	0,026 mm	0,06 mm (k=2)	0,05 mm	No Apto	IMax

Puntos de control	Gráfico	Audit Trail												
Referencia = Nominal Patrón + Desviación														
Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. mm	K	
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00	
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,070	10,050	10,000	10,000	10,010	10,0260	0,0321	-0,0260	0,0289	2,00	

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:



Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail					
Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm			0,04	0,05	0,06		2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:





Definición del control	Patrones	Resultados del control								
Control especial										
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio
Co...	06/08/2023	0,06		2	mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 11 - 3 - v1-0001		


- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: \* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6      Organización: \* ELECSOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible            Resultado:  No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06 \text{ mm (K = 2)}$


Datos generales    Posibilidades de medida    Historia    Aplicaciones    Controles    Archivos Vinculados    Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe                

Control: Calibración    


Definición del control    Patrones    Resultados del control


Control: \* Calibración        ☐ Obsoleto


Procedimiento: ES-DPR-001        ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal        Configurar


Plantilla resultados: \* Defecto    

☒ Interno    Horas: 



☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje



Periodo: 2        Años: 


☒ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 


Resultados último control


Fecha control: 06/08/2023        Próximo control: 06/08/2025    

Resultado:  No Apto    

Observaciones    

Utiliza bloques patrón para E: anillos patrón para interiores

-  Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 37 / 93

(Test Normal – 12 – 2 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test Normal - 12 - 2 - v1	Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Disponibilidad:	Disponible	Resultado: <span style="color: red;">✗</span> No Apto
		Incertidumbre: ± 0,04 mm (K =

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DPR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Normal

Configurar

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

06/08/2023

Próximo control:

06/08/2025

Resultado:

✗ No Apto

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:	<input type="text" value="1"/>	K equipo:	K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.
Coficiente desviación:	<input type="text" value="1"/>	Divisor desviación:	N-1
Coficiente resolución:	<input type="text" value="0,5"/>	Incertidumbre global:	Máxima
Coficiente excentricidad:	<input type="text" value="0"/>	Globalización resultado corrección nula:	Incluir incer. típica del error
Coficiente histéresis:	<input type="text" value="0"/>	Coficiente error:	<input type="text" value="1"/>
Otras incert. típicas:	<input type="text" value="0"/>	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales:  Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☐ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial:  Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos:


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5	<input type="checkbox"/>	...	5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	<input type="checkbox"/>	...		5		<input checked="" type="checkbox"/>

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 39 / 93

### Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 12 - 2 - v1	Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	No Apto (ATR-EMA)	Incertidumbre Global (corrección nula) I = ± 0,04 mm(K=2)

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 12 - 2 - v1-0001	Temperatura:	20 ± 1 °C
Humedad:	50 ± 10 %		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	

<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Archivos vinculados</span> <span>Audit Trail</span> </div>					
Orden	Código	Descripción	Valor	Anotaciones	
1	Identificación corr...				
2	Estado general del...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es corre...			


<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos vinculados</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div>							
Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	EMA	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,016 mm	0,04 mm	No Apto	EMA

<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Puntos de control</span> <span>Gráfico</span> <span>Audit Trail</span> </div>													
Referencia = Nominal Patrón + Desviación													
Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,010	10,020	10,030	10,020	10,000	10,0160	0,0114	-0,0160	0,0337	2,00

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 40 / 93

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10	mm		0,01 mm	0,04	0,05	0,04			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	06/08/2023	0,04			2 mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 1...		

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test Normal - 12 - 2 - v1      Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6      Organización:\* ELECISOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre: ± 0,04 mm (K = 2)

<b>Control</b> Calibración	<b>Definición del control</b> Control:* Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto Procedimiento: ES-DPR-001 <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta	Observaciones Utiliza bloques patrón para E anillos patrón para interiores
	<b>Configuración del formato de entrada de datos</b> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Normal      Configurar Plantilla resultados:* Defecto	
	<input checked="" type="checkbox"/> Interno      Horas: <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2      Años:	
	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado:	
	<b>Resultados último control</b> Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025 Resultado: No Apto	

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.



Hoja: 41 / 93

Código:\*

Test Normal - 16 - 01 - v1

Datos Diferenciales

Organización:\*

ELECSOFT S.L.

Disponibilidad:

Disponible

✓

Resultado:

✗ No Apto

Incertidumbre:

± 0,0138 mm (K =

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

	Posibilidad	Nominal Mín.	Nominal M...	Unidad	Div. e...	Und. D...	EMA	I. Máx.	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. I...
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm		0,02	0,01	0,0138			2 mm
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm		0,02	0,01	0,005829			2 mm

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DPR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Normal

Ver conf.

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coefficiente desviación:	1	Divisor desviación:	N-1
Coefficiente resolución:	1	Incertidumbre global:	Máxima
Coefficiente excentricidad:	0	Globalización resultado corrección nula:	Según GUM. I. total = error max. + I. Max
Coefficiente histéresis:	0	Coefficiente error:	0
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura
☒ Introducir humedad
☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☒ Anotar ajustes

General	Atributos	Variables	Otros patrones	Audit Trail
Orden	Código	Descripción	Pulse aquí para añadir una nueva fila	
1	Identificación correcta			
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta		
3	Puntas de exteriores correctas			
4	Puntas de interiores correctas			
5	Sonda de profundidad correcta			



General	Atributos	Variables	Other standards	Audit Trail
Or... Posibilidad	Configuración posibilidad	Audit Trail		
1 Default	Posibilidad:*	Exteriores	Filtro posibilidad:	[Posibilidad] = 'Exteriores'
2 Exteriores	<input type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto	Decimales:	0
3 Interiores	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input type="checkbox"/> Aceptación por EMA	Tipo de patrón:	Formulario de configuraci...
	<input checked="" type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial:	µm	Tipo de lectura de patrón:
	<input type="checkbox"/> Referencia equipo	Fórmula otras incert. típicas:		No leer
	<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos:	1	
Tolerancias				
	<input type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto	
	<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio	
	<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.:		
Orden	Descripción	Nominal	P...	...
1		30	...	mm
2		60	...	mm
3		90	...	mm
4		120	...	mm
5		150	...	mm



General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

- 1 Default
- 2 Exteriores
- 3 Interiores

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Interiores Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Interiores' ...

☐ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☒ Datos diferenciales Unidad dato diferencial:  $\mu\text{m}$  Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
1		35		...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
2		60		...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>

## Nuevo resultado

Código:\* Test Normal - 16 - 01 - v1 Descripción: Datos Diferenciales

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 30/04/2024 Próximo control: 30/04/2026

Familia: DPR-01-01 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: ☒ No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula)  $I = \pm 0,0138 \text{ mm}(K=2)$

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:\* Test Normal - 16 - 01 - v1-0001 Temperatura:  $20 \pm 1^\circ\text{C}$

Humedad:  $50 \pm 10\%$


Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

Orden	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Identificación correcta		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado general del equi...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Puntas de exteriores c...		<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Puntas de interiores co...		<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Sonda de profundidad ...		<input checked="" type="checkbox"/>	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 44 / 93

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail
---------	-----------	-----------	----------	---------------------	-------------------	-------------

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto por
Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,006 mm (k=2)	0,0078 mm	0,0138 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto	IMax
Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto	

Puntos de control	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------	-------------

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
29,99999	30	0,0001	2	1	1	1	0	0	0,6	0,5	-0,6	0,0058	2,00	9.999
60	60	0,0001	2	1	2	3	4	5	3,2	1,6	-3,2	0,0060	2,00	1.120
89,99999	60/30	0,0001	2	10	9	8	7	6	7,8	1,8	-7,8	0,0060	2,00	844
120,0003	100/20	0,0002	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00	9.999
150,0003	100/30/20	0,0002	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00	9.999

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail
---------	-----------	-----------	----------	---------------------	-------------------	-------------

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto por
Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,006 mm (k=2)	0,0078 mm	0,0138 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto	IMax
Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto	

Puntos de control	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------	-------------

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
35,0017	35	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999
60,003	60	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
-----------------	-------------------------	----------	--------------	-----------	---------------------	-------------------	-------------

Posibilidad	Nominal	Mín.	Nominal M...	Unidad	Div. e...	Und. D...	EMA	I. Máx.	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. I...
1 Exteriores	0	150 mm	0,01 mm	0,02	0,01	0,0138						2 mm
2 Interiores	0	150 mm	0,01 mm	0,02	0,01	0,005829						2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 45 / 93

Definición del control Patrones Resultados del control									
	Tipo de asignación	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe
▶	Con asignación	30/04/2024	0,0138			2 mm	✖ No Apto	ADMIN	Test Normal - 16 - 01 - v1-0001

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test Normal - 16 - 01 - v1 Datos Diferenciales Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible Resultado: ✖ No Apto Incertidumbre: ± 0,0138 mm (K = 2)

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:\* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 30/04/2024 Próximo control: 30/04/2026

Resultado: ✖ No Apto

Utiliza bloques patrón para Exteriores y profundidad y anillos patrón para interiores

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>46 / 93</b>

Útil

(Test – Útil – 01 – v1 )

Posibilidades:

Código:\*
Test - Util - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponibile
Resultado:
No Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Orden
Posibilidad
Nominal
Tol. sup.
Tol. inf.
Unidad

1	Posibilidad 1	5	0,5	-0,3	mm
2	Posibilidad 2	10	0,5	-0,3	mm

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto
Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Util
Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\*
Defecto

Interno
Tareas con ciclo
Decalaje

Horas:

Periodo:
2
Años

Asignar calibración
Asignar resultado

Laboratorio asignado:

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efe...

Coefficiente desviación: 1 Divisor desviación: N-1

Coefficiente error: 1 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0,0025 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tolerancias por punto ☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,02

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 10

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón: 0,03

☒ El usuario podrá modificar la lo

k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

☐ Incluir C en la I

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 01 - v1

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: No Apto (Tol)

GeneralVariablesPatronesArchivos adjuntosArchivos vinculadosAudit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:\* Test - Util - 00 - 1 - v1-0001

Verificador: ADMIN


Incidencias:

Descripción:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,02	2	5,0000	5,1000	4,7000	4,7010	5,2000
2	Posibilidad 2	10	-0,3	0,5	mm	0,03	2	10,0000	10,1000	10,2000	10,5000	10,5001

Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9	Valor 10	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
100					4,94020	0,22996	0,05980	0,29016	mm	2,43	7	OK
01	10,3000	10,5000	9,7001	10,5000	10,4950	10,27952	-0,27952	0,58676	mm	2,00	1.122	No OK



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>49 / 93</b>

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

</

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div>												
Control especial												
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos	
Co...	09/08/2023					<span style="color: red;">✗</span> No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 1 - v1-0001			GENERAL-VF-01	

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Útil - 01 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✗ No Apto Incertidumbre:

**Calibración**

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Útil

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023  Próximo control: 09/08/2025


Resultado: ✗ No Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

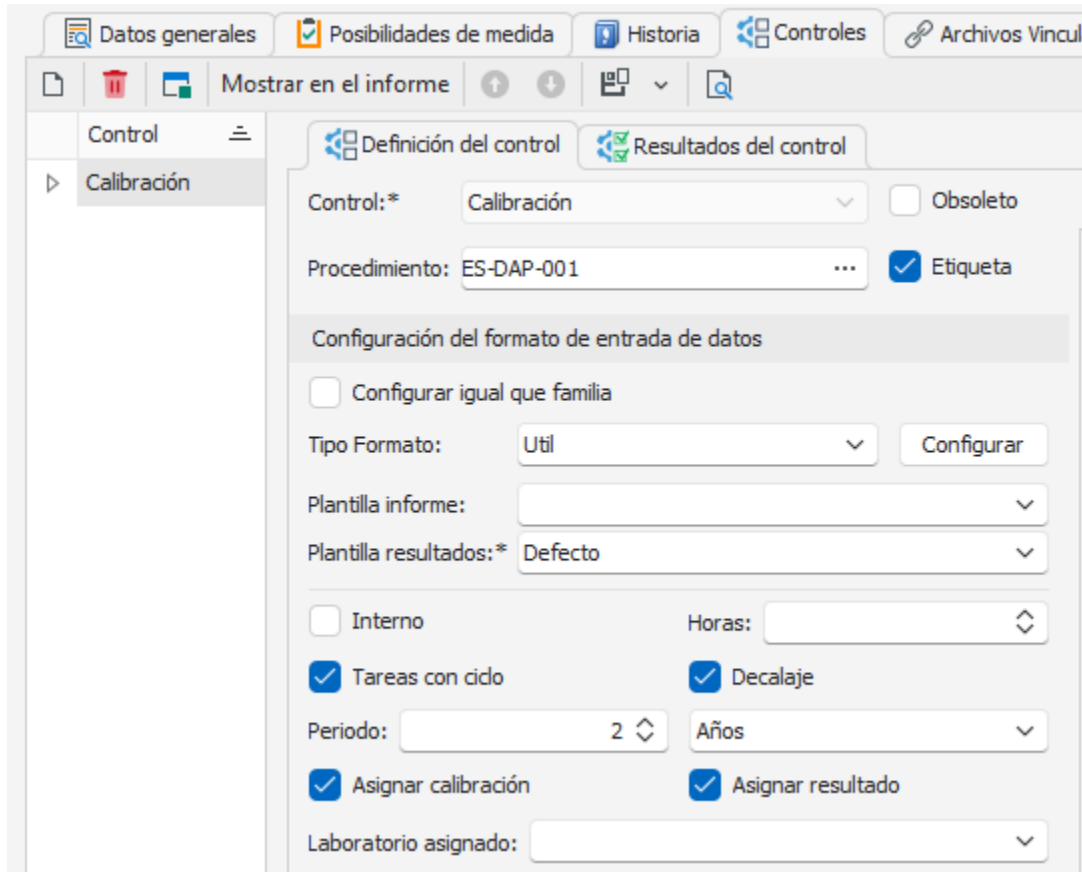
(Test – Útil – 03 – v1)

Posibilidades:

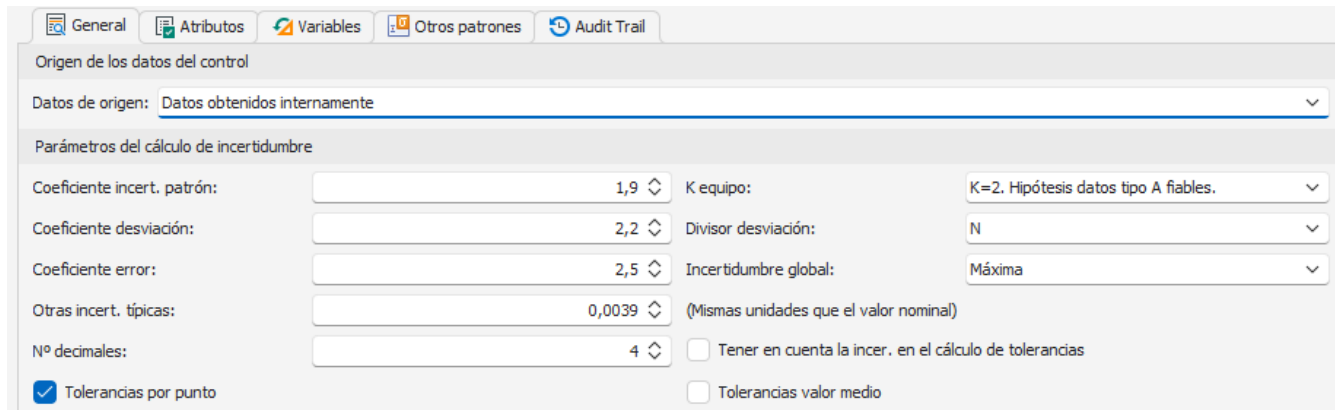
Código:*	Test - Útil - 03 - v1		
Disponibilidad:	Disponible	<span style="color: green;">✓</span>	Resultado: <span style="color: green;">✓</span> Apto
<b>Datos generales</b>	<b>Posibilidades de medida</b>	<b>Historia</b>	<b>Archivos Vinculados</b>
Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.
			Tol. inf.
			Unidad
1	Posibilidad 1	5	0,5
			-0,3 mm


	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 51 / 93

## Control calibración



## Configuración del control



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 52 / 93

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or ...
Posibilidad
1 Default
2 Posibilidad 1

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1
Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid...

☐ Medidas por comparación
Reiteraciones: 20

Tipo de patrón: Formulario de confi...
I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo
k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas:
Aceptación por Imax.
Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1: Ficha Patrón ... Posibilidad 1: ...

Patrón 2: ... Posibilidad 2: ...

Patrón 3: ... Posibilidad 3: ...

Patrón 4: ... Posibilidad 4: ...

Patrón 5: ... Posibilidad 5: ...

### Nuevo resultado

Código: Test - Util - 03 - v1

Control: \* Calibración
Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023
Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: Apto
Incertidumbre Global I =  $\pm 0,52811 \text{ mm}(K=2)$

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:
Marca/Modelo: /

Informe: \* Test - Util - 00 - 3 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias:
Descripción:

Observaciones:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,0001	2	5,0100	5,0200	5,0300	5,0400	5,0500	5,0600	5,0700	5,0800	5,0900

Valor 10	Valor 11	Valor 12	Valor 13	Valor 14	Valor 15	Valor 16	Valor 17	Valor 18	Valor 19	Valor 20	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K
5,1000	5,1100	5,1200	5,1300	5,1400	5,1500	5,1600	5,1700	5,1800	5,1900	5,2000	5,10500	0,05766	-0,10500	0,52811	mm	2,00

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>	
Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>53 / 93</b>

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

<div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div>											
Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.	
Pulse aquí para añadir una nueva fila											
1	Posibilidad 1	5	0,5	-0,3	mm	0,105	5,105	0,52811	2	mm	✓

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div>											
Control especial											
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laborato...	Hoja de datos
Co...	09/08/2023	0,52811			2 mm	✓ Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 3 - v1-0001			GENERAL-VF-01 ✓

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 03 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto Incertidumbre:  $\pm 0,52811 \text{ mm (K} = 2\text{)}$

**Definición del control**

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

**Resultados último control**

Fecha control: 09/08/2023  Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 07 – v1)


Posibilidades:

Código:\* Test - Util - 07 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

**Posibilidades de medida**

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 55 / 93

### Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archiv

Mostrar en el informe

↑

↓

📄

🔍

Control

Calibración

Definición del control

Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DAP-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

↑

↓

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

09/08/2023

Próximo control:

09/08/2025

Resultado:

No Apto

### Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen:

Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coefficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

Introducir temperatura

Introducir humedad

Presión atmosférica

Introducir coste (Precio)

Duración

Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,1

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 4

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,2


☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 57 / 93

### Nuevo resultado

Código:	Test - Util - 07 - v1	
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DAP-001
Fecha control:	09/08/2023	Próximo control: 09/08/2025
Familia:	Test - Util - 01	
Resultado:	<input checked="" type="radio"/> No Apto (Tol)	

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:  Marca/Modelo:

Informe: \* Test - Util - 00 - 7 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:  Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre
1	Posibilidad 1	5	-3	3	mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48
2	Posibilidad 2	10	-3	3	mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62


Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
3	mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48	mm	13,97	1	No OK (ince...
3	mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62	mm	3,31	3	No OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm	1,75	6,75	17,48	13,97	mm
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm	3,25	13,25	1,62	3,31	mm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>58 / 93</b>

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Resultados del control									
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incide...	Laborat...	Hoja de datos
Co...	09/08/2023					✗ No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 7 - v1-0001			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 07 - v1      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto      Incertidumbre:

Datos generales    Posibilidades de medida    Historia    Controles    Archivos Vinculados    Archivos Adjuntos    Audit Trail

Mostrar en el informe

Control: Calibración

Definición del control    Resultados del control

Control:\* Calibración    Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001    Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util    Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno    Horas:

☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje

Periodo: 2    Años

☒ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 07/01/2025    Próximo control: 07/01/2027

Resultado: ✗ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>59 / 93</b>

(Test – Útil – 09 – v1)

Posibilidades:

Código:\*
Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras

Disponibilidad:
☒
Resultado:
☒ Apto con reservas

☒ Datos generales
☒ Posibilidades de medida
☐ Historia
☐ Controles
☐ Archivos Vinculados

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desvia
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm	
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm	

Control calibración

☒ Datos generales
☒ Posibilidades de medida
☐ Historia
☒ Controles
☐ Archivos Vinculados

☒ Mostrar en el informe

☒ Definición del control
☒ Resultados del control

Control:\*
☐ Obsoleto

Procedimiento:
☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla resultados:\*

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:


☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
Próximo control:

Resultado:
☒ Apto con reservas

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 60 / 93

## Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias valor medio

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura
☐ Introducir humedad
☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☐ Anotar ajustes

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☒ Medidas por comparación

Reiteraciones:

4

Tipo de patrón:

Formulario de configuración

I. patrón:

0

k patrón:

0

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.
☐ Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:

Ficha patrón UTIL

Posibilidad 1:

Posibilidad 1

Nominal 1:

1

Patrón 2:

Ficha patrón UTIL

Posibilidad 2:

Posibilidad 2

Nominal 2:

10

Patrón 3:

Posibilidad 3:

Nominal 3:

Patrón 4:

Posibilidad 4:

Nominal 4:

Patrón 5:

Posibilidad 5:

Nominal 5:

Suma nominales:

11

Patrón de comparación

Patrón:

Patrón Comparación


Posibilidad:

Posibilidad 1

☐ Datos diferenciales

Unidades:

µm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 61 / 93

### Nuevo resultado

Código:	Test - Util - 09 - v1	Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DAP-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 11/08/2025
Familia:	Test - Util - 01	
Resultado:	<input checked="" type="radio"/> Apto con reservas <input type="radio"/> (Tol + Incertidumbre)	

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - Util - 09 - v1-0001		
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	

Or...	Posibilidad	Nominal	Referencia	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Unidad lectura útil	Incertidu... patrón	K patrón	Lectura 1	Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3
▶	1 Posibilidad 1	5	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-6000,0	5,0	-7000,0	4,0	-6000,0
	2 Posibilidad 2	10	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-1000,0	10,0	-2000,0	9,0	-3000,0

Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3	Valor 3	Lectura 4	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶ 0	5,0	-7000,0	4,0	-6000,0	5,0	-5000,0	6,0	5,00	0,82	0,00	1,29 mm	2,00	18	OK
0	10,0	-2000,0	9,0	-3000,0	8,0	-4000,0	7,0	8,50	1,29	1,50	1,98 mm	2,43	7	No OK (ince...


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

</



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 63 / 93

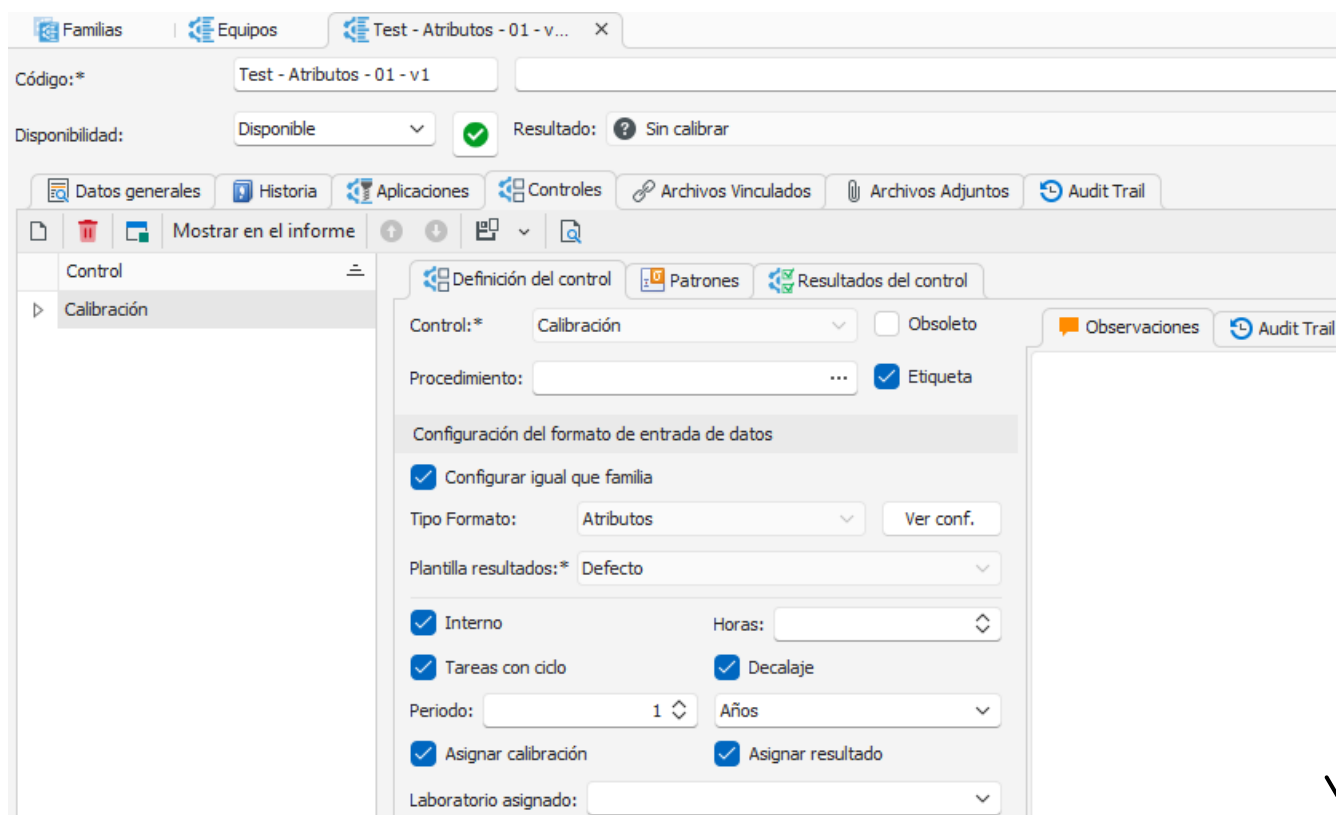
## Atributos

(Test – Atributos – 01 – v1)

Posibilidades:

No debe aparecer la pestaña porque no se han definido posibilidades en la Familia.

## Control calibración



Control

Calibración

Definición del control

Control:\* Calibración

Procedimiento:

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Atributos

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno

☒ Tareas con ciclo

Periodo: 1

☒ Asignar calibración

Laboratorio asignado:

Horas:

Años

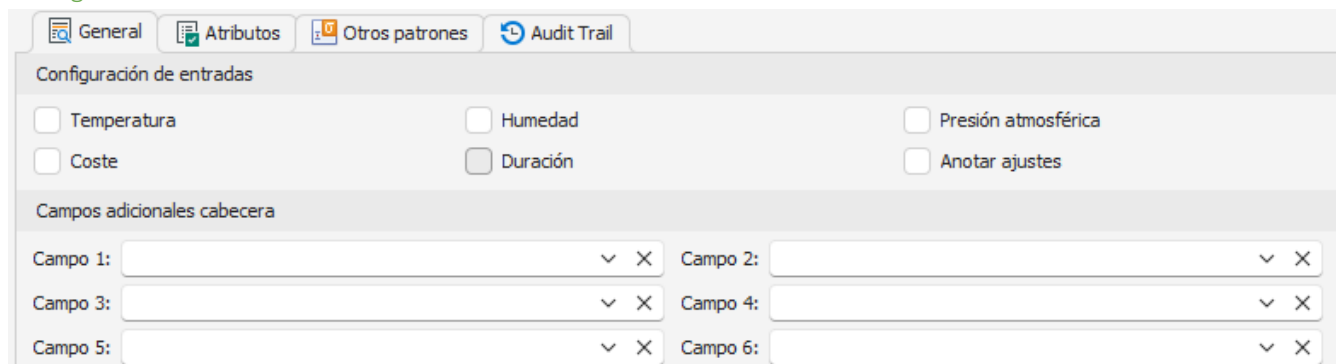
Decalaje

Asignar resultado

Observaciones

Audit Trail

## Configuración del control



General

Atributos

Otros patrones

Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Temperatura

☐ Humedad

☐ Presión atmosférica

☐ Coste

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:

Campo 2:

Campo 3:

Campo 4:

Campo 5:

Campo 6:

General Atributos Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Estado general	
2	Inspección visual	
3	Otros	

Nuevo resultado

Código:\* Test - Atributos - 01 - v1 Descripción:

Control:\* Calibración Procedimiento:

Fecha control: 04/01/2024 Próximo control: 04/01/2025

Familia: Atributos

Resultado: Apto

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe:\* Test - Atributos - 01 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:

Observaciones:

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Definir vistas Default


Ord...	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Estado general		✓	
2	Inspección visual		✓	
3	Otros		✓	

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 65 / 93

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control   Patrones   Resultados del control											
Control especial											
Tipo de asignación	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
Con asignación	04/01/2024					✓ Apto	ADMIN	Test - Atributos - 01 - v1-0001			

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\*
Test - Atributos - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible

Resultado:
✓ Apto

Datos generales | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:\*
Calibración

Procedimiento:

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Atributos

Plantilla resultados:\*
Defecto

Interno

Tareas con ciclo

Periodo:
1

Asignar calibración

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control:
04/01/2024

Próximo control:
04/01/2025

Resultado:
✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 66 / 93

## Verificación Normal

(Test V. Normal – 01 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test V. Normal - 01 - 1 - v1		Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	
Disponibilidad:	Disponible	<input checked="" type="checkbox"/>	Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> No Apto
		<input checked="" type="checkbox"/>	Incertidumbre:	

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit
-----------------	-------------------------	----------	--------------	-----------	---------------------	-------------------	-------

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

## Control calibración

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados
-----------------	-------------------------	----------	--------------	-----------	---------------------

Mostrar en el informe	Definición del control	Patrones	Resultados del control
-----------------------	------------------------	----------	------------------------

Control	Verificación	<input type="checkbox"/> Obsoleto
Procedimiento:	ES-DPR-001	<input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos	
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia	
Tipo Formato:	Verificación normal
Plantilla resultados:*	Verificación
<input checked="" type="checkbox"/> Interno	Horas:
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo	<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje
Periodo:	2
<input type="checkbox"/> Asignar calibración	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado
Laboratorio asignado:	

Resultados último control	
Fecha control:	11/08/2023
Próximo control:	25/08/2023
Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Temperatura	<input type="checkbox"/> Humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Coste	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes
<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto	<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	El estado de equipo es correcto
---	---------------------------------

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: No se utiliza patrón Reiteraciones: 5


☐ El usuario puede modificar el nominal N° decimales: 4

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Orden Descripción Nominal Tolerancia inferior Tolerancia superior Unidad Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Documentación 1	5	-0,3	0,5 mm	
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4 mm	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 68 / 93

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 01 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	(Tol)

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

Definir vistas Default

Ord...	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	El estado de...		<input checked="" type="checkbox"/>	

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	5,1000	5,1000	5,5001	5,3000	4,7001	5,14004	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	9,7000	10,0000	10,2000	10,3999	10,1000	10,07998	No OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control Patrones Resultados del control



Control especial

Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
...	11/08/2023	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 69 / 93	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test V. Normal - 01 - 1 - v1      Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible       Resultado:  No Apto      Incertidumbre:

[Datos generales](#)   [Posibilidades de medida](#)   [Historia](#)   [Aplicaciones](#)   [Controles](#)   [Archivos Vinculados](#)   [Archivos Adj](#)

[Mostrar en el informe](#)   [↑](#)   [↓](#)   [🔍](#)

Control

► Verificación

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación   ☐ Obsoleto   [Observaciones](#)

Procedimiento: ES-DPR-001   ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal   Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno   Horas:  

☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje


Periodo: 2   Semanas

☐ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:  

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023   Próximo control: 25/08/2023

Resultado:  No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>70 / 93</b>

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test V. Normal - 03 - 1 - v1    Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible    Resultado: Apto con reservas    Incertidumbre:

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   **Controles**   Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control: **Verificación**

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación    ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001    ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal    Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno    Horas:

☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje

Periodo: 2    Semanas

☐ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023    Próximo control: 25/08/2023

Resultado: Apto con reservas

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Temperatura	<input type="checkbox"/> Humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Coste	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes
<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto	<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	El estado de equipo es correcto
---	---------------------------------


General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8


☐ El usuario puede modificar el nominal e Io Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or ...	Descripción	Nominal	Tolerancia i...	Tolerancia ...	Unidad	I. patrón	Ko	Composición	Documentaci...
1	Documenta...	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	60	
2	Documenta...	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	35	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>72 / 93</b>

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 03 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	 Apto con reservas (Tol + Incertidumbre)	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: \* Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:


Verificador: ADMIN ... ☐ Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas ▼ Default ▼

Orden	Código	Descripción	Valor
1	El estado de equipo es correcto		

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidumbre	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,1000	5,2000	5,3000	5,4000	5,5000	5,6000	4,7000	4,8000	5,13250	0,01000	2,00	OK con resevas
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,0000	10,0000	10,0000	9,8000	10,10000	0,02000	2,00	OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:



Definición del control Patrones Resultados del control							
Control especial							
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos	
▶	11/08/2023	! Apto con reservas	ADMIN	Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test V. Normal - 03 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm Organización:\* ELECSOFT S.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivo

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:\* Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 74 / 93

(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test V. Normal - 05 - 1 - v1      Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto      Incertidumbre:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Control: Verificación      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

**Configuración del formato de entrada de datos**

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal     

Plantilla resultados: Verificación

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Semanas

☐ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

**Resultados último control**

Fecha control: 11/08/2023      Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ✗ No Apto

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Tipo de patrón:

Entrada directa

Reiteraciones:

8


El usuario puede modificar el nominal e Io

Nº decimales:

4

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or ...	Descripción	Nominal	Tolerancia...	Tolerancia...	Unidad	I. patrón	Ko	Composición	Documentación
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	60	
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	35	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>76 / 93</b>

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 05 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<span style="color: red;">✖</span> No Apto (Tol)	Incertidumbre Global I = ± 0,02 mm(K=2)

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: K-874

Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: \* Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN ... ☐ Ajustes

Incidencias: Descripción:

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidu...	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,5000	5,0000	5,0000	5,0000	5,5000	6,6000	6,0000	6,0000	5,57500	0,01000	2,00	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,5000	10,6000	10,7000	10,4000	10,40000	0,02000	2,00	OK con resevas

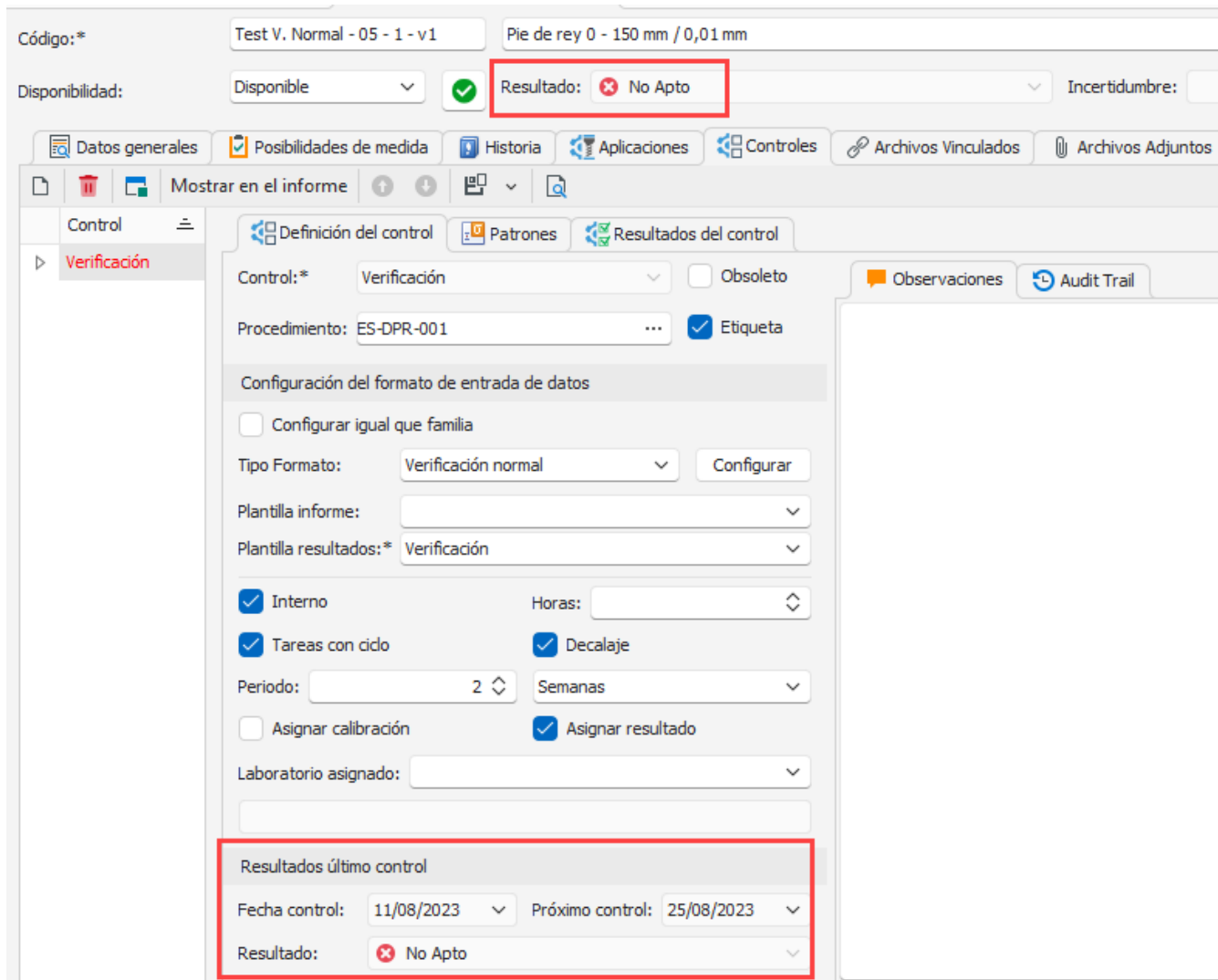
Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Aplicaciones</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Mostrar en el informe</span> <span>+</span> <span>-</span> <span>🔍</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Control</span> <span>Definición del control</span> <span>Patrones</span> <span>Resultados del control</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Control especial</span> <span>🗑️</span> <span>📄</span> <span>🔍</span> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Tip...</th> <th>Fecha control</th> <th>Resultado</th> <th>Verificador</th> <th>Informe</th> <th>Incidencia</th> <th>Hoja de datos</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>...</td> <td>11/08/2023</td> <td><span style="color: red;">✖</span> No Apto</td> <td>ADMIN</td> <td>Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001</td> <td></td> <td>GENERAL-VF-01</td> </tr> </tbody> </table>								Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos	...	11/08/2023	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos															
...	11/08/2023	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01															

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Verificación' (Verification) module in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control definition and results.

**Control Configuration:**

- Código:\*** Test V. Normal - 05 - 1 - v1
- Pie de rey** 0 - 150 mm / 0,01 mm
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** No Apto (highlighted with a red box)
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
  - Tipo Formato:** Verificación normal
  - Plantilla informe:** (empty)
  - Plantilla resultados:\*** Verificación
  - Interno:** ☒ Horas: 2
  - Tareas con ciclo:** ☒ Decalaje: ☒
  - Periodo:** 2 Semanas
  - Asignar calibración:** ☐ **Asignar resultado:** ☒
  - Laboratorio asignado:** (empty)

**Resultados último control (highlighted with a red box):**

- Fecha control:** 11/08/2023
- Próximo control:** 25/08/2023
- Resultado:** No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

PNP Lisos

(Test – PNP Liso – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:\*

Test - PNP Liso - 01 - v1

Tampón liso. 25 C9

Disponibilidad:

Disponible

Resultado:

Apto

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

...	≡	Posibilidad	≡	Tipo Calibre Pasa No Pasa	Tipo especific...	Tipo	Lado	Nominal TEstan...	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...	Desviación	Medida real
Pulse aquí para añadir una nueva fila																		
▶		1	PASA	<div></div>	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado	Agujeros	Pasa	25 C9	0,11	0,162	mm	25,11	0,011	0,007	0	0,00825	25,11825
		2	NO PASA	<div></div>	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado	Agujeros	No pasa	25 C9	0,11	0,162	mm	25,162	0,002	-0,002		-0,0005	25,1615

Control calibración

Datos generalesPosibilidades de medidaHistoriaControlesArchivos VinculadosArchivos AdjuntosAudit Trail

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del controlPatronesResultados del control

Control:\* Verificación

Procedimiento: ES-DTL-001

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Verificación

Interno

Tareas con ciclo

Periodo: 1

Asignar calibración

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023

Próximo control: 11/08/2024

Resultado: Apto

Configuración del control

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:1

Coficiente desviación:0

Coficiente error:0

Otras incert. típicas:0

Nº decimales:4

☒ Tolerancias por punto

K equipo:Según grados de libertad efectivos

Divisor desviación:N-1

Incertidumbre global:No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☐ Tener en cuenta la incert. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura

☒ Introducir humedad

☐ Presión atmosférica

☒ Introducir coste (Precio)

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Orden

Código

Descripción

1

Estado OK

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or...Posibilidad

1Default

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto(el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Tipo de patrón:No se utiliza patrón

☐ El usuario podrá modificar la lo

Formula Otras incert. típicas:

Reiteraciones:8

I. patrón:0

k patrón:0

☐ Aceptación por Imax.

☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:...

Patrón 2:...

Patrón 3:...

Patrón 4:...

Patrón 5:...


Posibilidad 1:...

Posibilidad 2:...

Posibilidad 3:...

Posibilidad 4:...

Posibilidad 5:...

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 80 / 93

### Nuevo resultado

Código:	Test - PNP Liso - 01 - v1	Tampón liso. 25 C9
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DTL-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 11/08/2024
Familia:	DTL-001	Tampón Liso PNP
Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:	J-372894	Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - PNP Liso - 01 - v1-0001	Temperatura:	20 ± 1 °C
Coste:	0	Humedad:	50 ± 10 %
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4
1	PASA	25,11	0,007	0,011	0	mm			25,1150	25,1160	25,1170	25,1180
2	NO PASA	25,162	-0,002	0,002		mm			25,1610	25,1620	25,1630	25,1630


Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
25,1180	25,1190	25,1200	25,1210	25,1200	25,11825	0,00212	-0,00825		mm			OK desg.
25,1630	25,1630	25,1600	25,1600	25,1600	25,16150	0,00141	0,00050		mm			OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:




	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 81 / 93

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe						
Control	Definición del control					
Verificación	Patrones					
	Resultados del control					
Control especial						
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
...	11/08/2023	Apto	ADMIN	Test - PNP Liso - 01 - v1-0001		GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*	Test - PNP Liso - 01 - v1	Tampón liso. 25 C9	Organización:*	ELECSOFT S.L																																																																																																																																					
Disponibilidad:	Disponible	Resultado: Apto	Incertidumbre:																																																																																																																																						
<table border="1"> <tr> <td>Datos generales</td> <td>Posibilidades de medida</td> <td>Historia</td> <td>Controles</td> <td>Archivos Vinculados</td> <td>Archivos Adjuntos</td> <td>Audit Trail</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Mostrar en el informe</td> </tr> <tr> <td>Control</td> <td colspan="6">Definición del control</td> </tr> <tr> <td>Verificación</td> <td colspan="6">Patrones</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="6">Resultados del control</td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Control: * Verificación </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Procedimiento: ES-DTL-001 </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Configuración del formato de entrada de datos </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Tipo Formato: Util </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Plantilla resultados: * Verificación </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <input checked="" type="checkbox"/> Interno </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Laboratorio asignado: </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Resultados último control </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Fecha control: 10/01/2025 </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Próximo control: 10/01/2026 </td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Resultado: Apto </td> </tr> </table>					Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail	Mostrar en el informe							Control	Definición del control						Verificación	Patrones							Resultados del control						Control: * Verificación							Procedimiento: ES-DTL-001							Configuración del formato de entrada de datos							<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia							Tipo Formato: Util							Plantilla resultados: * Verificación							<input checked="" type="checkbox"/> Interno							<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo							<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración							Laboratorio asignado:							Resultados último control							Fecha control: 10/01/2025							Próximo control: 10/01/2026							Resultado: Apto						
Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail																																																																																																																																			
Mostrar en el informe																																																																																																																																									
Control	Definición del control																																																																																																																																								
Verificación	Patrones																																																																																																																																								
	Resultados del control																																																																																																																																								
Control: * Verificación																																																																																																																																									
Procedimiento: ES-DTL-001																																																																																																																																									
Configuración del formato de entrada de datos																																																																																																																																									
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia																																																																																																																																									
Tipo Formato: Util																																																																																																																																									
Plantilla resultados: * Verificación																																																																																																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Interno																																																																																																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo																																																																																																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración																																																																																																																																									
Laboratorio asignado:																																																																																																																																									
Resultados último control																																																																																																																																									
Fecha control: 10/01/2025																																																																																																																																									
Próximo control: 10/01/2026																																																																																																																																									
Resultado: Apto																																																																																																																																									

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 82 / 93

(Test – PNP Liso – 03 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm	Organización:*	ELECSOFT S.L.
Disponibilidad:	Disponible	Resultado:	Apto con reservas	Incertidumbre: ± 0,001 mm (K = 2)

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

	Tipo	Lado	Nominal	Tolerancia	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de d...	Desviación	Medida real
Pulse aquí para añadir una nueva fila														
▶	Ejes	Pasa	270	IT6	-0,05	0	mm	270	-0,002	-0,014	0,003	0	270	
	Ejes	No pasa	270	IT6	-0,05	0	mm	269,95	0,009	-0,003		-0,003	269,947	

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles

Mostrar en el informe
↑
↓
🔍

Control

▶ Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\* Verificación ☐ Obsoleto  
Procedimiento: ... ☐ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos  
☐ Configurar igual que familia  
Tipo Formato: Util Configurar  
Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno Horas:   
☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje  
Periodo: 1 Años  
☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coeficiente desviación:	0	Divisor desviación:	N-1
Coeficiente error:	0	Incertidumbre global:	Máxima
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	4	<input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incert. en el cálculo de tolerancias	
<input type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para i

1	Buen estado general
---	---------------------

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2


Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 84 / 93

### Nuevo resultado

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Descripción:	Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento:	
Fecha control:	02/09/2024	Próximo control:	02/09/2025
Familia:	DTL-002	Tampón Liso PNP con límites	
Resultado:	 Apto con reserv...         (Tol. (Apto con reservas))	Incertidumbre Global I = $\pm 0,001$ mm(K=2)	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos vinculados
Archivos adjuntos
Audit Trail

Nº de serie:  Marca/Modelo:

Informe:\*

Test - PNP Liso - 03 - v1-0002

Verificador:

ADMIN

Incidencias:

Descripción:

Observaciones:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3
3	Pasa	270	-0,014	-0,002	0,003	mm	0,001	2	270,0000	270,0000	270,0000
4	No Pasa	269,95	-0,003	0,009		mm	0,001	2	269,9400	269,9500	269,9500


Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
270,0000	270,0000	270,0000	270,0000	270,0000	270,00000	0,00000	0,00000	0,00100	mm	2,00		OK desg.
269,9400	269,9500	269,9500	269,9500	269,9450	269,94700	0,00447	0,00300	0,00100	mm	2,00		OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales																					Posibilidades de medida																					Historia																					Aplicaciones																					Controles																					Archivos Vinculados																					Archivos Adjuntos																					Audit Trail																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
...																					Posibilidad																					Tipo Calibre Pasa No Pasa																					Tipo especific...																					Tipo																					Lado																					Nominal TEstan...																					Calidad																					LI																					LS																					Unid...																					Nominal																					Tol. sup.																					Tol. inf.																					Límite de d...																					Desviación																					Medida real																					Incertidumbre																					K																					Unid. Incert.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 85 / 93

✓ La línea de resultado debe presentar:

<div><div><div><div>Datos generales</div><div>Posibilidades de medida</div><div>Historia</div><div>Aplicaciones</div><div>Controles</div><div>Archivos Vinculados</div><div>Archivos Adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div><div><div><div><div>Mostrar en el informe</div><div>?</div><div>?</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>Control</div><div>Verificación</div></div></div><div><div>Definición del control</div><div>Patrones</div><div>Resultados del control</div></div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div></div><div><div><div>Control especial</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄</div><div>🔍</div></div><div><div>📄</div><div>🗑️</div><div>📄</div><div>🔍</div><div>📄&lt;/</div></div></div></div>											

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Tampón Liso 270 +0 -0,05 mm	Organización:*	ELECSOFT S.L.	
Disponibilidad:	Disponible	Resultado:	Apto con reservas	Incertidumbre:	± 0,001 mm (K = 2)


  

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe							
Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control				
Verificación							

Control:*	Verificación	Obsoleto
Procedimiento:		Etiqueta
Configuración del formato de entrada de datos		
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia		
Tipo Formato:	Util	Configurar
Plantilla resultados:*	Defecto	
<input checked="" type="checkbox"/> Interno	Horas:	
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con cido	<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje	
Periodo:	1	Años
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado	
Laboratorio asignado:		
Resultados último control		
Fecha control:	02/09/2024	Próximo control:
Resultado:	Apto con reservas	

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 86 / 93

PNP Roscados

(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1)

Posibilidades:

Código:\*
Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
Apto con reservas
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Orden	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa No Pasa	Tipo de rosca	Nominal TEstandar	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...
1	Pasa (Dia. interior)	PNP roscados métrica ISO	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro interior	6,619	0,007	-0,007	
2	Pasa (Dia. medio)	PNP roscados métrica ISO	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro medio	7,158	0,007	-0,007	0,016

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Verificación
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DTR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Util
Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\*
Verificación

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
Periodo:
1
Meses

☐ Asignar calibración

☒ Decalaje

☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coeficiente desviación: 0 Divisor desviación: N-1

Coeficiente error: 0 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 88 / 93

Nuevo resultado

Código:	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1		
Control:*	Verificación	Procedimiento:	ES-DTR-001
Fecha control:	28/09/2023	Próximo control:	28/10/2023
Familia:	DTR-001	Tampones roscados	
Resultado:	<span style="color: orange;">!</span> Apto con reservas (Tol + Incertidumbre)		

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001		
Verificador:	Juan Rodriguez		
Incidencias:		Descripción:	

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3
1	Pasa (Dia. interior)	6,619	-0,007	0,007		mm	0,001	2	6,6151	6,6150	6,6127
2	Pasa (Dia. medio)	7,158	-0,007	0,007	0,016	mm	0,001	2	7,1531	7,1530	7,1632

Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
6,6151	6,6150	6,6127	6,6247	6,6249	6,61848	0,00585	0,00052	0,00100	mm	2,00		OK con resevas
7,1531	7,1530	7,1632	7,1675	7,1722	7,16180	0,00860	-0,00380	0,00100	mm	2,00		OK desg.


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa N...	Tipo de rosca	Nominal T...	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. I...
1	Pasa (Dia. int...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro interior	6,619	0,007	-0,007		-0,00052	6,61848	0,001	2	mm
2	Pasa (Dia. me...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro medio	7,158	0,007	-0,007	0,016	0,0038	7,1618	0,001	2	mm



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 89 / 93

✓ La línea de resultado debe presentar:

<div> <div>Datos generales</div> <div>Posibilidades de medida</div> <div>Historia</div> <div>Controles</div> <div>Archivos Vinculados</div> <div>Archivos Adjuntos</div> <div>Audit Trail</div> </div>							
<div> <div>Mostrar en el informe</div> <div> <div>Control</div> <div>Verificación</div> </div> </div>							
<div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div>							
<div> <div>Control especial</div> <div> <div>Tip...</div> <div>Fecha control</div> <div>Resultado</div> <div>Verificador</div> <div>Informe</div> <div>Incidencia</div> <div>Hoja de datos</div> </div> </div>							
<div> <div> <div>...</div> <div>28/09/2023</div> <div>Apto con reservas</div> <div>Juan Rodriguez</div> <div>Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001</div> <div></div> <div></div> </div> </div>							

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\*
Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
Apto con reservas

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:\*
Verificación
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DTR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Util
Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\*
Verificación

Interno

Tareas con ciclo

Periodo:
1

Asignar calibración

Horas:

Decalaje

Meses


Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
28/09/2023
Próximo control:
28/10/2023

Resultado:
Apto con reservas

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: <b>90 / 93</b>

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)

Posibilidades:

Código:\*

Test - PNP Roscado UN - 02 - v1

Rosca 4-40" UNJC-3B

Disponibilidad:

Disponible

✓

Resultado:

Apto con reservas

▼

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

...	Posibilidad	Tipo Calibre	Pasa No Pasa	Nominal	TEstandar	Hilos por pulgada rosca UN	Serie rosca UN	Clase rosca UN	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
Pulse aquí para añadir una nueva fila														
▶	1 Pasa (Dia. medio)	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B	Pasa	Diámetro medio	2,433	0,005	0	mm
	2 No Pasa	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B	No pasa	Diámetro medio	2,494	0	-0,005	mm

Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos

Mostrar en el informe

+

-

▼

🔍

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:\*

Verificación

▼

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DTR-001

...

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

✓ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

▼

Ver conf.

Plantilla resultados:\*

Verificación

▼

✓ Interno

Horas:

⬆

⬆

✓ Tareas con ciclo

✓ Decalaje

Periodo:

1

⬆

Meses


▼

Asignar calibración

✓ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

▼

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 91 / 93

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente inert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coficiente desviación:	0	Divisor desviación:	N-1
Coficiente error:	0	Incertidumbre global:	No se calcula
Otras inert. típicas:	0	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	4	<input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias	
<input type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input type="checkbox"/> Introducir humedad	<input type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input type="checkbox"/> Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2


Tipo de patrón: Formulario de configuración I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0


Formula Otras inert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	ME-001	Posibilidad 1:	
Patrón 2:		Posibilidad 2:	
Patrón 3:		Posibilidad 3:	
Patrón 4:		Posibilidad 4:	
Patrón 5:		Posibilidad 5:	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 4	Fecha: 08/01/2025	Hoja: 92 / 93

Nuevo resultado

Código:*	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1	Descripción:	Rosca 4-40" UNJC-3B
Control:*	Verificación	Procedimiento:	ES-DTR-001
Fecha control:	04/01/2024	Próximo control:	04/02/2024
Familia:	DTRUN-001	Tampones roscados americanos	
Resultado:	 Apto con reservas (Tol. (Apto con reservas))		
<div>General Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail</div>			
Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001		
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	
Observaciones:			

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶	1 Pasa (Dia. medio)	2,433	0	0,005	mm	0,0018	2,32	2,4380	2,4380	2,43800	0,00000	-0,00500	0,00180	mm	2,32		OK con resevas
	2 No Pasa	2,494	-0,005	0	mm	0,0018	2,32	2,4930	2,4930	2,49300	0,00000	0,00100	0,00180	mm	2,32		OK con resevas


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

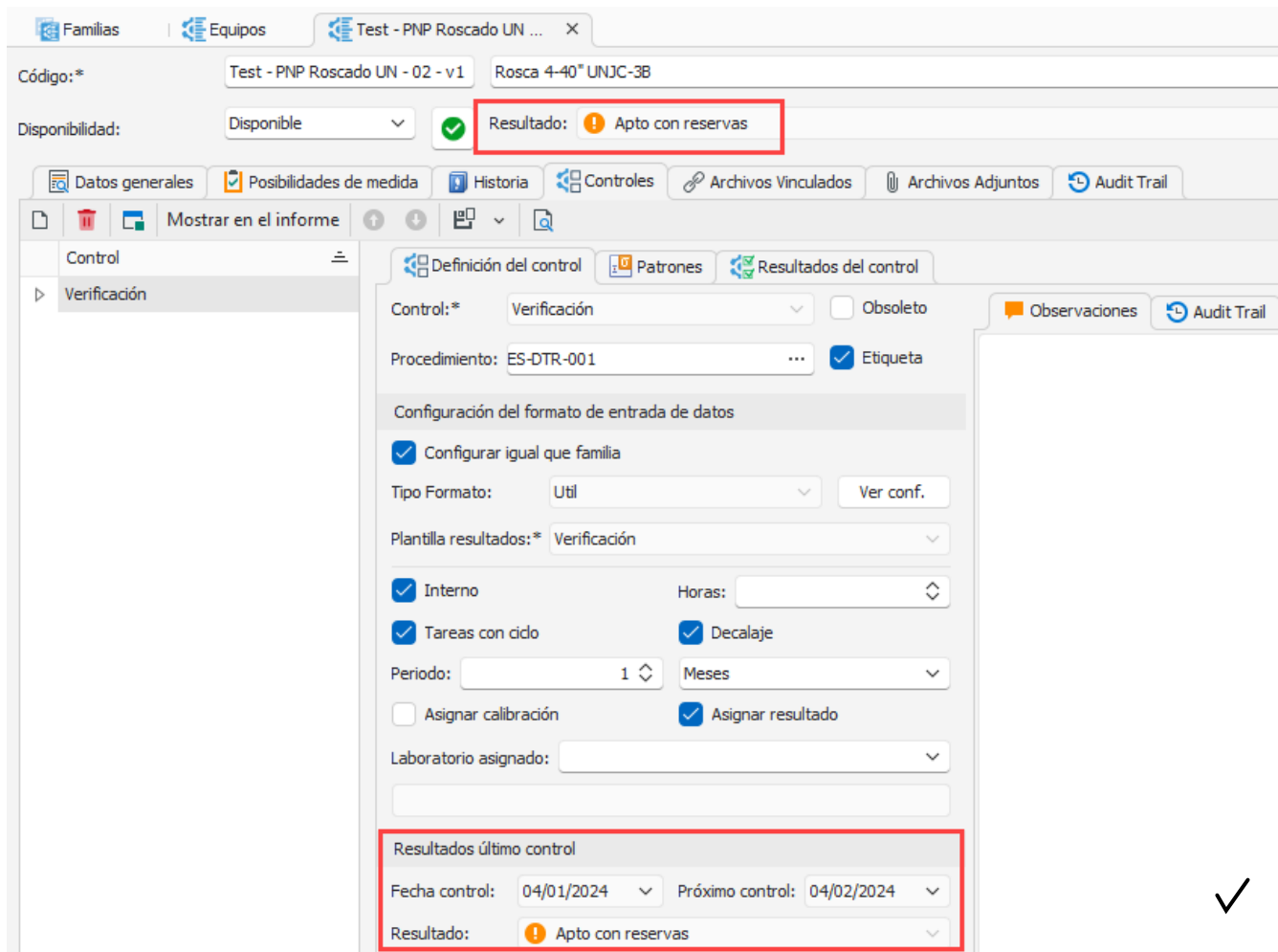
- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales		Posibilidades de medida		Historia		Controles		Archivos Vinculados		Archivos Adjuntos		Audit Trail																					
Posibilidad		Tipo Calibre Pasa No Pasa		Nominal TEstandar		Hilos por pulgada rosca UN		Serie rosca UN		Clase rosca UN		Lado		diámetro rosca		Nominal		Tol. sup.		Tol. inf.		Unidad		Desviación		Medida real		Incertidumbre		K		Unid. Incert.	
Pulse aquí para añadir una nueva fila																																	
Pasa (Dia. medio)		PNP roscados UN		0,112		40 UNC		3B		Pasa		Diámetro medio		2,433		0,005		0 mm		0,005		2,438		0,0018		2,32 mm							
No Pasa		PNP roscados UN		0,112		40 UNC		3B		No pasa		Diámetro medio		2,494		0		-0,005 mm		-0,001		2,493		0,0018		2,32 mm							

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Patrones		Resultados del control	
Control especial					
Tipo de asignación	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia Hoja de datos
▶ Con asignación	04/01/2024	 Apto con reservas	ADMIN	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001	GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Test - PNP Roscado UN - 02 - v1' window. The 'Resultado' field is highlighted with a red box and shows 'Apto con reservas' with a warning icon. The 'Definición del control' tab is active, showing configuration for 'Verificación'. The 'Resultados último control' section is also highlighted with a red box, showing 'Fecha control: 04/01/2024', 'Próximo control: 04/02/2024', and 'Resultado: Apto con reservas'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.