

Manual del usuario

Visual Factory Autocontrol 7

ELECSOFT, S.L.

Contenido

¿Qué es Visual Factory Autocontrol?	1
La ventana Principal del Autocontrol	3
Cambiar la base de datos	4
Asignar un Puesto de Fabricación	5
Modo de Funcionamiento.....	6
Seleccionar una Referencia	6
Seleccionar una Máquina.....	7
Seleccionar un Operario.....	8
Seleccionar un Estudio	9
Mediante tipo de funcionamiento por Referencias	9
Mediante tipo de funcionamiento por Código de Estudio (OF)	10
Seleccionar un Lote de Trabajo.....	12
Acceso a las Características	15
Característica por variables.....	17
La cabecera	17
La entrada de datos	17
Gráficos, avisos, documentos y cerrar estudio.....	19
Características por Atributos	23
La cabecera	23
La entrada de datos	24
Gráficos, avisos, documentos y cerrar estudio.....	25
Modificar los avisos.....	29
Modificar los literales.....	30
Desplazamiento entre subgrupos	30
La opción de realizar Ciclos	31
Acceso a las Pautas	33
La cabecera	34
La entrada de datos	35
La opción de Recuperar una pauta	37
Pautas con atributos	41
Herramientas	41
Ejecutar Herramientas Visual Factory AutoControl	42

Iniciar Herramientas Visual Factory AutoControl para Windows.....	42
Cambiar idioma	42
Cambiar el número de identificación.....	42
Datos del servidor SQL Server	43
Cambiar contraseña de Herramientas Visual Factory Autocontrol 7	44
Parámetros de configuración	45
En TablaConfiguración	45
En fichero VFAuto.INI.....	45
Copyright.....	46

¿Qué es Visual Factory Autocontrol?

Visual Factory SPC Autocontrol es una extensión de Visual Factory SPC destinada a facilitar la introducción de datos de estudios en la aplicación desde la planta de fábrica. Por este motivo incorpora una serie de funcionalidades para adaptarse a este entorno.

Para abrir Visual Factory SPC Autocontrol deberá ejecutar directamente el archivo VFAUTO7.EXE, situado en el directorio donde está instalada la aplicación, para ello puede buscar el archivo en el Explorador de Windows, o bien, escribir la ruta y el nombre **VFAUTO7.EXE** en el comando **Ejecutar** del menú **Inicio**.

Desde Visual Factory SPC Autocontrol podrá seleccionar con qué base desea trabajar. El programa será altamente configurable desde Visual Factory SPC, permitiendo crear o modificar puestos de fabricación y puestos de control, así como también activar o desactivar una serie de diferentes opciones de configuración: pedir confirmaciones, agilizar la introducción de datos, ...

Como último aspecto resaltable, la versión 7 incorpora la opción de realizar **Ciclos**, es decir, de poder introducir de una vez todos los datos de los estudios asignados a un Puesto determinado sin necesidad de tener que irlos llamando de uno en uno y la opción de pautas donde podremos introducir los datos de varias características de una vez, y además donde se podrá calcular mediante formulas que impliquen datos de otras características.

La ventana Principal del Autocontrol

La ventana principal de Visual Factory SPC Autocontrol engloba toda la información del puesto de control, fabricación, y una referencia en particular, es decir, todas las características definidas, tanto por atributos como por variables; la máquina, las pautas definidas para el puesto de fabricación y el código del estudio(OF).

Visual Factory SPC. Autocontrol (7.5.0)

F8 Base de datos: C:\Elecsoft\VF\VFSPC75_OLD\VFSPC75.MDB

cF8 Pto. Control: Prueba1 ()

F9 Pto. Fab.: Pto Fab 1 () Referencias: Todas

F2 Referencia: Test de Ford (Comprobación de los test de Ford)

F3 Máquina: M1 F4 Operario: admin (Administrador)

F5 Cód. Estudio:

Características (1)

Orden	Código	Descripción
	Test 1	
	Test 10	
	Test 11	
	Test 12	
	Test 13	
	Test 2	
	Test 3	
	Test 4	
	Test 5	
	Test 6	
	Test 7	
	Test 8	
	Test 9	
1	Ejemplo 1	Gráfico p

Características Variables: Todas

Características Atributos: Todas

Datos SPC (F7) Ciclo (F6) Salir (ESC) Ayuda (F1)

La ventana principal de Visual Factory SPC Autocontrol está dividida en dos partes. En la cabecera se encuentran los datos generales del estudio (referencia, máquina, operario, el código del estudio (OF)...); en el cuerpo de la pantalla aparece una lista con todas las características definidas para la referencia seleccionada y las pautas del puesto de fabricación, para acceder a una u otra se realizará mediante las pestañas de la parte superior de la tabla.

Aunque la apariencia de esta ventana puede variar dependiendo de la configuración realizada en el puesto de control, será siempre muy similar a la ilustración.

Nota Los literales que aparecen delante de cada campo pueden configurarse a través del fichero VFLITER.INI, ubicado en el directorio de la aplicación. (Para modificar los literales vea el apartado "Modificar los literales", más adelante en este mismo capítulo).

Cambiar la base de datos

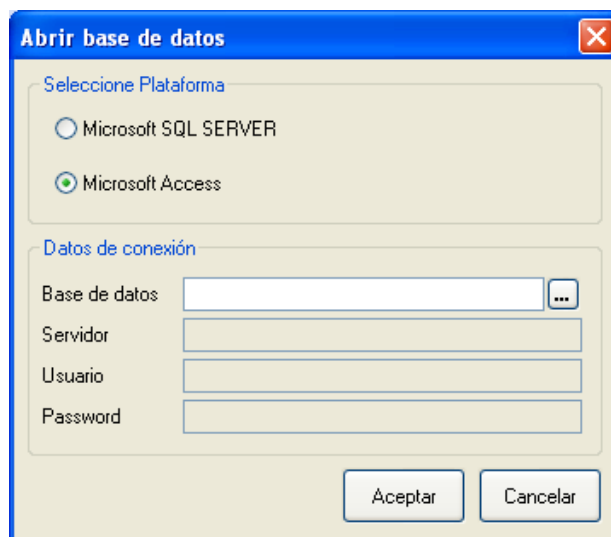
Con esta opción se puede seleccionar la base de datos con la que se desea trabajar.

Nota Al asignar una base de datos de Visual Factory SPC, se comprobará que el puesto de control exista en esta base de datos, si no es así la aplicación se cerrará.

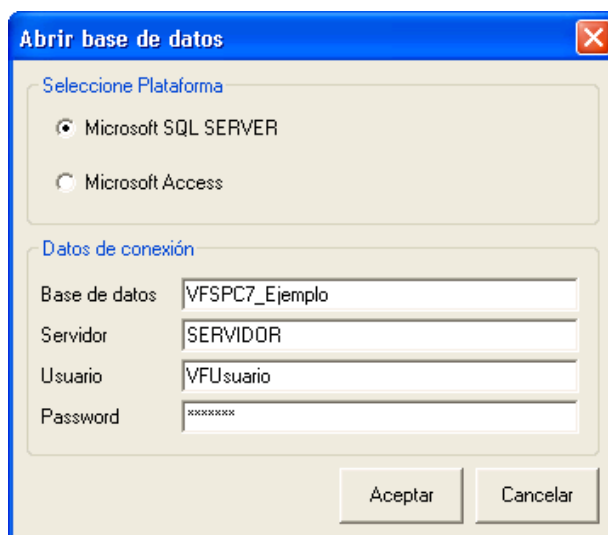
El funcionamiento para seleccionar la base de datos de Visual Factory SPC se detalla a continuación.

Para cambiar una base de datos...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite cambiar la base de datos.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como F8.
 - ☞ Pulse la tecla de función F8.
2. Aparecerá el cuadro de diálogo “Abrir base de datos”.



3. Seleccione la plataforma de la base de datos.
4. Seleccione la base de datos que desee asignar.
5. Si la base de datos seleccionada es Microsoft Access:
 - Solo se tendrá que introducir la base de datos.
6. Si la base de datos seleccionada es Microsoft SQL SERVER tendrá que introducir:





1. Nombre de la Base de Datos
2. Nombre del Servidor
3. Nombre del Usuario
4. Contraseña.

Asignar un Puesto de Fabricación

Para poder asignar un puesto de Fabricación, previamente se deben haber definido los diferentes puestos en Visual Factory SPC. Una vez haya definido tantos puestos como necesite, puede asignarlos desde la pantalla principal. Tenga en cuenta que los puestos de fabricación que podrá asignar serán los que previamente tengan asignados el puesto de fabricación donde esta trabajando.

Para asignar un puesto...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite cambiar de puesto.
 -  Pulse el botón etiquetado como "Puesto (F9)".
 -  Pulse la tecla de función F9.
2. Aparecerá la ventana "Seleccionar puesto".

Código	Descripción
Puesto Fab. 1	

Registro: 1 de 1

Buscar:

Buscar en:

Coincidir:

3. Sitúese, en la lista, sobre el puesto que desea seleccionar.

Haga clic sobre el registro deseado.

Muévase con las flechas de cursor hasta situarse sobre el registro deseado.

4. Pulse el botón “Aceptar”, para asignar el puesto seleccionado, o en caso contrario, pulse el botón “Cancelar”.

Modo de Funcionamiento

En Visual Factory SPC Autocontrol existen dos modos de funcionamiento, por código de estudio (OF) o por Referencias.

Este modo de funcionamiento se selecciona en la configuración del puesto de control, que se realizará mediante Visual Factory SPC.

Cuando el funcionamiento es por “Referencias” el usuario debe indicar la Referencia, la Máquina y el Código de Estudio (OF) que va a utilizar.



Cuando el funcionamiento es por “Código de Estudio (OF)” el usuario sólo seleccionará el Estudio u Orden de fabricación y automáticamente se asignará una referencia y una máquina. Este modo de funcionamiento está pesando solamente para cuando es posible obtener la relación de Referencia, máquina y Orden de Fabricación a través de la importación de datos del sistema ERP.

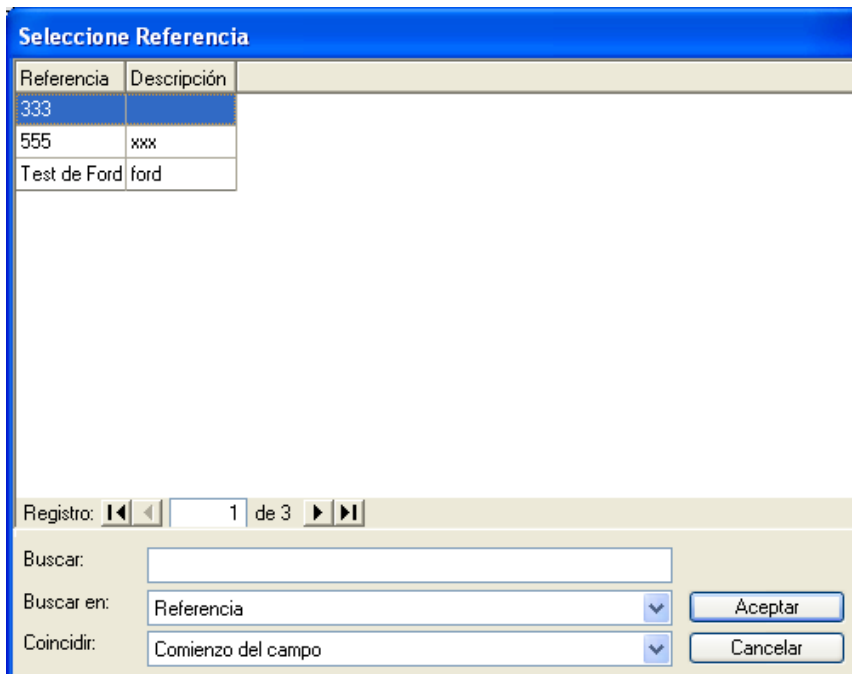
Seleccionar una Referencia

La primera vez que ejecute el programa Visual Factory SPC Autocontrol, la ventana principal aparecerá vacía, y deberá ir asignando los diferentes datos de la cabecera.

Para seleccionar una referencia...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite asignar una referencia.

-  Pulse el botón etiquetado como F2.
-  Pulse la tecla de función F2.
2. Aparecerá la ventana de selección de referencias.



Referencia	Descripción
333	
555	xxx
Test de Ford	ford

Registro: 1 de 3

Buscar:

Buscar en:

Coincidir:



3. Sitúese, en la lista, sobre la referencia con la que desea trabajar.
4. Pulse el botón “Aceptar”, para asignar la referencia escogida, o en caso contrario, pulse el botón etiquetado como “Cancelar”.

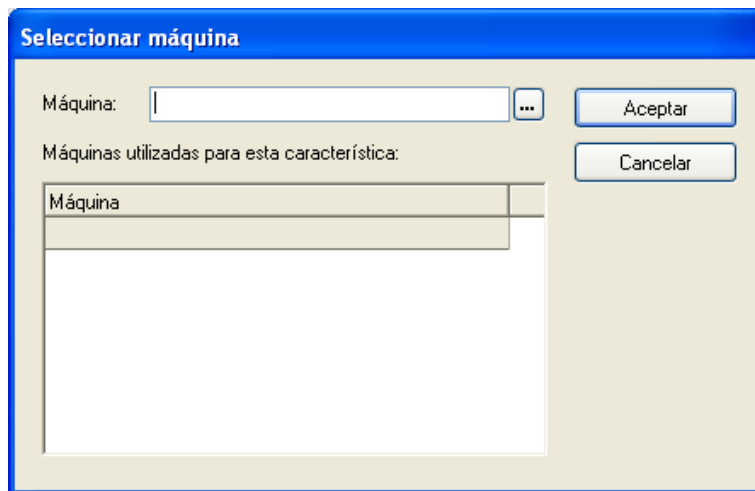
Nota Si el puesto de control esta en modo de funcionamiento por “Código de estudio” (OF) no podrá seleccionar la referencia.

Seleccionar una Máquina

En esta pantalla tiene la posibilidad de seleccionar una máquina existente (si anteriormente se ha realizado un estudio con ella), o bien, crear una nueva.

Para asignar una máquina...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite asignar o crear una nueva máquina.
 -  Pulse el botón etiquetado como F3.
 -  Pulse la tecla de función F3.
2. Aparecerá la ventana de selección de máquinas, donde podrá seleccionar una máquina existente, o bien asignar una nueva máquina, si dispone de los permisos necesarios para ello.



Para seleccionar una máquina existente, dispone de las siguientes opciones,

- ☞ En la lista “*Máquinas utilizadas para esta característica*”, haga doble clic sobre la máquina que desee seleccionar. El código de la máquina seleccionada pasará al campo “Máquina”.
- ☞ Haga clic en el botón de selección situado al lado del campo “Máquina” (☐). Aparecerá un cuadro de diálogo que le permitirá seleccionar una de las máquinas existentes en el maestro de máquinas.
- ☞ Introduzca el código de una máquina existente en el campo “Máquina”.

Para asignar una nueva máquina, si dispone de los permisos necesarios,

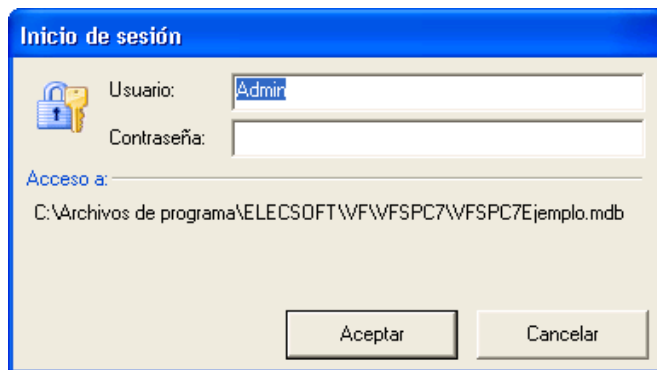
- ☞ Haga clic en el botón de selección situado al lado del campo “Máquina” (☐). Aparecerá un cuadro de diálogo que le permitirá crear nuevas máquinas directamente, sin necesidad de ir al maestro de máquinas.

Seleccionar un Operario

Por defecto, como operario aparecerá el usuario con el que se ha entrado en la base de datos, aunque puede modificarlo.

Para asignar un operario...

3. Visual Factory SPC Autocontrol le permite cambiar el operario.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como F4.
 - ☞ Pulse la tecla de función F4.
4. Aparecerá la ventana “Inicio de sesión”.



5. Introduzca el nuevo usuario y la contraseña del mismo.
6. Pulse el botón “Aceptar”, para asignar el operario seleccionado, o en caso contrario, pulse el botón “Cancelar”.

Seleccionar un Estudio

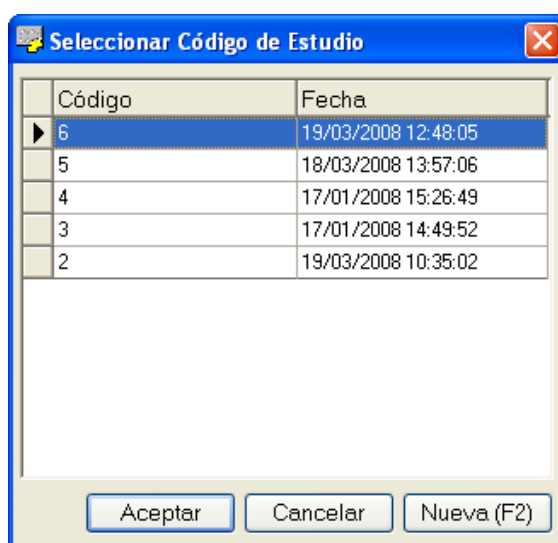
Dependiendo del tipo de funcionamiento del puesto de control, podremos actuar de dos formas distintas a la hora de trabajar o seleccionar un código de estudio (OF).

Mediante tipo de funcionamiento por Referencias



En esta pantalla también tiene la posibilidad de asignar un código para el estudio, o bien, seleccionar uno ya existente.

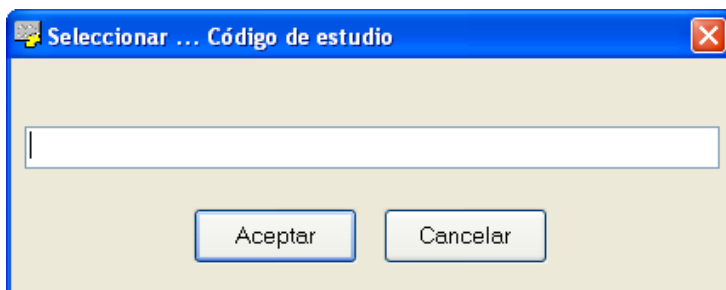
Para seleccionar un código para el estudio (OF)...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite asignar un código para el estudio.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como F5.
 - ☞ Pulse la tecla de función F5.
2. Aparecerá la ventana de selección del código del estudio (OF).



3. Sitúese en la lista, sobre el código de estudio (OF).
4. Si desea puede crear un nuevo estudio, para ello

-  Pulse el botón “Nueva (F2)”.
 -  Pulse la tecla de función F2.
5. Aparecerá el cuadro “Seleccionar código del estudio (OF).”





6. Introduzca el código del nuevo estudio.
7. Pulse el botón “Aceptar”, para seleccionar el código del estudio (OF), o en caso contrario, pulse el botón “Cancelar”.

Nota El campo “Código estudio” (OF) puede o no mostrarse según se configure. *(Para más información vea el manual de Visual Factory SPC).*

Mediante tipo de funcionamiento por Código de Estudio (OF)

Si su puesto de control tiene el tipo de funcionamiento por código de estudio (OF) en vez de por referencias además aparecerán dos nuevos botones, que le permitirán reabrir una Orden de fabricación ó crear una nueva. Además usted mediante este tipo de funcionamiento no podrá cambiar ni la referencia ni la máquina.

Para seleccionar un código para el estudio (OF)...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite asignar un código para el estudio.
 -  Pulse el botón etiquetado como F5.
 -  Pulse la tecla de función F5.
2. Aparecerá la ventana de selección del código del estudio (OF).

Código	Descripción	Referencia	Máquina
Orden 1	ford	Test de Ford	M1

Registro: 1 de 1

Buscar:

Buscar en:

Coincidir:

Esta ventana presentará el maestro de códigos de estudio (OF) que en ese momento estén abiertos.

3. Sitúese en la lista, sobre el código de estudio (OF).
4. Pulse el botón “Aceptar”, para seleccionar el código del estudio (OF), o en caso contrario, pulse el botón “Cancelar”.

Para Crear un Código de estudio (OF)...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le crear nuevas ordenes de fabricación de la manera siguiente.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como “Nuevo (Shift F5).
 - ☞ Pulse la tecla de función Shift + F5.
2. Aparecerá la ventana de introducción del código del estudio (OF).

Nueva Orden Fabricación

O.F.

Referencia ...

Máquina ...

3. Inserte los datos necesarios y pulse aceptar, si desea anular pulse “Cancelar”.

Para Reabrir un Código de estudio (OF)...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permitirá reabrir órdenes de fabricación que estén cerradas de la manera siguiente.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como “Reabrir (Ctrl + F5).
 - ☞ Pulse la tecla de función control + F5.
2. Aparecerá la ventana de selección con todas las órdenes de fabricación que están cerradas.

Código	Descripción	Referencia	Máquina
Orden 1	ford	Test de Ford	M1

Registro: 1 de 1

Buscar:

Buscar en:

Coincidir:

3. Seleccione la OF que desea abrir y pulse aceptar.

Seleccionar un Lote de Trabajo


En esta pantalla tiene la posibilidad de seleccionar un lote existente (si anteriormente se ha realizado un estudio con ella), o bien, crear una nueva.

Para asignar un Lote...

1. Visual Factory SPC Autocontrol le permite asignar o crear un nuevo Lote.
 - ☞ Pulse el botón etiquetado como F11.
 - ☞ Pulse la tecla de función F11.
2. Aparecerá la ventana de selección de Lotes, donde podrá seleccionar un Lote existente, o bien asignar un Lote nuevo.

Introduzca el Lote: ...

Para seleccionar un Lote existente, dispone de las siguientes opciones,

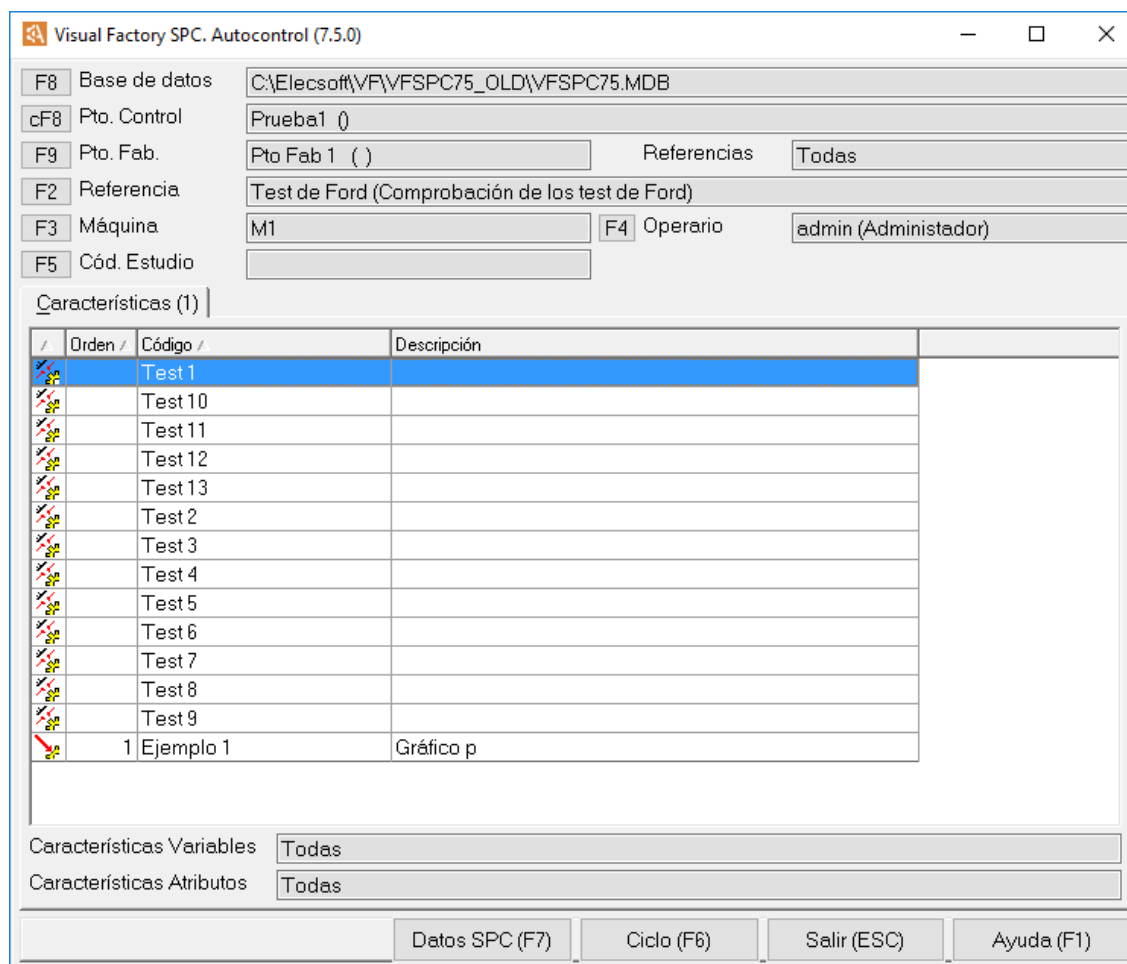
- ☞ Haga clic en el botón de selección situado al lado del campo “Introduzca el Lote:” ().
Aparecerá un cuadro de diálogo que le permitirá seleccionar uno de los Lotes recientemente introducidos (3 meses).
- ☞ Introduzca el código de un Lote existente en el campo “Introduzca el Lote:”.

Para asignar un nuevo Lote,

- ☞ Haga clic en el campo “Introduzca el Lote:”. Escriba el Lote que desea crear, y pulse el botón “**Aceptar**”, la aplicación comprobará si existe el Lote introducido, en el caso que no exista, lo creará automáticamente.

Acceso a las Características

Para acceder a la pantalla de una característica, tanto por variables como por atributos siga los pasos siguientes:



Visual Factory SPC. Autocontrol (7.5.0)

F8 Base de datos: C:\Elecsoft\VF\VFSPC75_OLD\VFSPC75.MDB

cF8 Pto. Control: Prueba1 ()

F9 Pto. Fab.: Pto Fab 1 () Referencias: Todas

F2 Referencia: Test de Ford (Comprobación de los test de Ford)

F3 Máquina: M1 F4 Operario: admin (Administrador)

F5 Cód. Estudio:

Características (1)



Orden	Código	Descripción
	Test 1	
	Test 10	
	Test 11	
	Test 12	
	Test 13	
	Test 2	
	Test 3	
	Test 4	
	Test 5	
	Test 6	
	Test 7	
	Test 8	
	Test 9	
1	Ejemplo 1	Gráfico p

Características Variables: Todas

Características Atributos: Todas

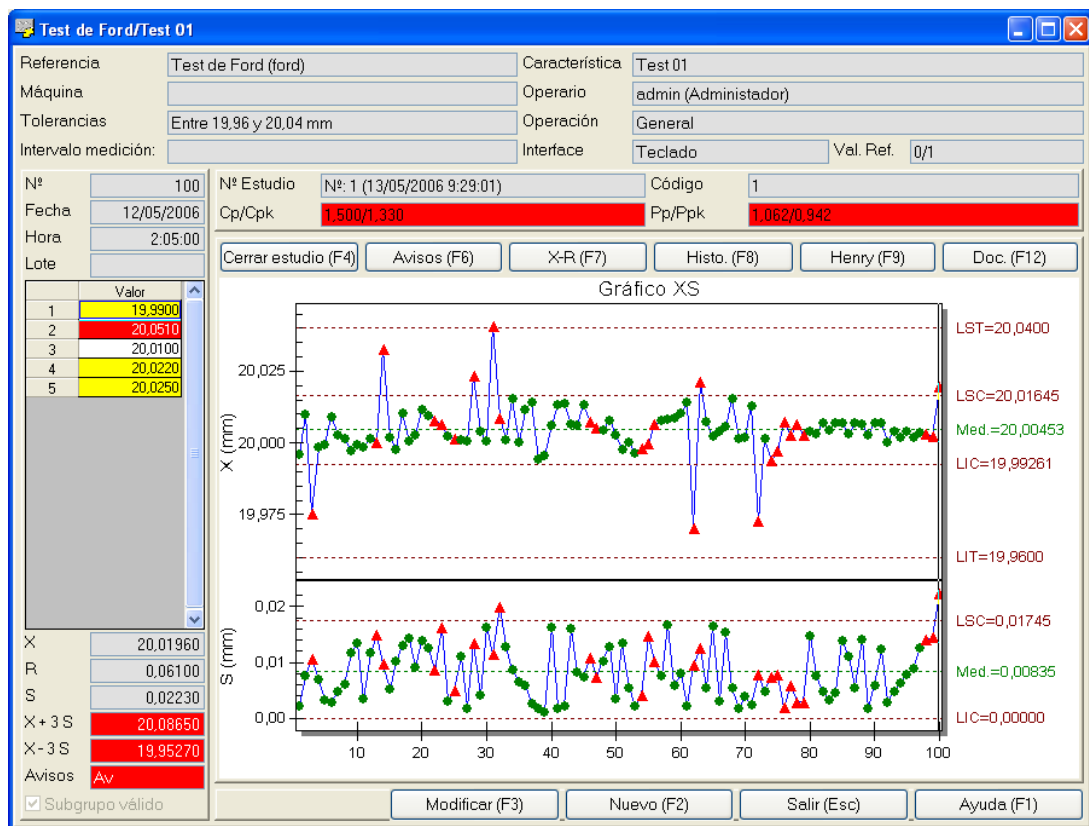
Datos SPC (F7) Ciclo (F6) Salir (ESC) Ayuda (F1)

Nota Si trabaja con operaciones, además las características se presentarán agrupadas por su operación. Los campos Intervalo, Fecha últ. Entrada y Observaciones se muestran opcionalmente mediante una configuración en los Puestos de Control. El botón F12 – Log Off también se muestra dependiendo de la configuración en los Puestos de Control.

1. En la ventana principal de la aplicación, sitúese en la tabla de características tal y como muestra la ilustración, tenga presente que si tiene algún filtro en pie de página tanto para atributos como para variables, es posible que no salgan todas las características, ya que no cumplirán con la condición del filtro en sí. En la tabla se incluyen las características por Variables y por Atributos.
2. Sitúese sobre una característica por variables , o bien sobre una característica por atributos , y pulse el botón **Datos SPC (F7)**, o bien:
 - ☞ Haga doble clic con el ratón.

 Pulse la tecla de función F7.

3. Aparecerá la ventana de entrada de datos con los datos de la característica seleccionada.



Nota Si en configuración tenemos marcado que pida usuario y contraseña en el acceso a la entrada de datos, antes de aparecer la ventana de introducción de datos pedirá que confirmemos el usuario.

Nota Si la configuración del puesto de control tenemos marcado que la opción de “Mostrar último comentario”, al entrar en una característica, se mostrará una pantalla con los comentarios introducidos en el último subgrupo, incluso si es de la página anterior.

Característica por variables

La ventana de entrada de datos está dividida en tres partes: la cabecera, la entrada de datos; y la parte de visualización de gráficos y avisos.

La cabecera

En la cabecera encontramos los datos de la característica, como son la referencia, la característica, la máquina, el operario, las tolerancias, el intervalo de medición y el interface utilizado.

Referencia	Test de Ford (ford)	Característica	Test 01
Máquina		Operario	admin (Administrador)
Tolerancias	Entre 19,96 y 20,04 mm	Operación	General
Intervalo medición:		Interface	Teclado Val. Ref. 0/1

Nota Cabe destacar que los datos de la cabecera no son editables, no se pueden modificar debido a que son datos ya definidos desde Visual Factory SPC y no es objetivo de esta aplicación modificar los datos de las características.

La entrada de datos

En el apartado de entrada de datos se encuentran los datos del subgrupo (el número de subgrupo, la fecha, la hora y el lote); en una tabla se encuentran los valores obtenidos en cada una de las muestras así como los datos individuales de estas si los tuviese; y en la parte inferior se encuentran los cálculos del recorrido, la desviación, la media, el recorrido más tres veces la Sigma y el recorrido menos tres veces la Sigma; así como el campo Avisos que indica los avisos, las incidencias y los comentarios; y también se nos permite indicar si el subgrupo es válido o no.

Nota Los datos modificables en este apartado son la información del subgrupo (excepto el número); el Lote; los valores de las muestras e indicar si el subgrupo es válido o no.

Nº	100
Fecha	12/05/2006
Hora	2:05:00
Lote	

	Valor
1	19,9900
2	20,0510
3	20,0100
4	20,0220
5	20,0250

X	20,01960
R	0,06100
S	0,02230
X+3 S	20,08650
X-3 S	19,95270
Avisos	Av

☒ Subgrupo válido

Nota A la hora de introducir los datos, debe tener en cuenta, que si el estudio actual tiene definidos los datos para el multiplicador (Valor Referencia y Unidad Referencia), estos únicamente se toman cuando introduce un valor por primera vez, si modifica un valor existente no tendrá en cuenta los factores de multiplicación.

Puede modificar un valor anteriormente introducido de dos formas distintas:


1. Sitúese sobre la celda en cuestión y
 - Escriba directamente el nuevo valor, de esta manera el valor anterior será sobrescrito por el nuevo.
 - Sitúese sobre la celda en cuestión y pulse la tecla BORRAR, aparecerá el cursor con el cual se podrá mover y añadir o eliminar algún dígito.

En la parte inferior de la pantalla aparecen unos botones que nos permiten modificar los datos ya introducidos para un subgrupo, o bien crear un nuevo subgrupo.

Modificar (F3)	Nuevo (F2)	Salir (Esc)	Ayuda (F1)
----------------	------------	-------------	------------


Nota El botón “Modificar (F3)” estará habilitado si está activado el permiso “Modificar datos ya introducidos”.

Para modificar los datos de un subgrupo

 Haga clic sobre el botón “Modificar (F3)”.


 Pulse la tecla de función F3.

Para crear un nuevo subgrupo

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Nuevo (F2)”.

 Pulse la tecla de función F2.

Para volver a la pantalla principal

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Salir (ESC)”.

 Pulse la tecla de función ESC.


Gráficos, avisos, documentos y cerrar estudio

En el apartado de gráficos y avisos se visualizan el gráfico del tipo de estudio seleccionado, el histograma, la recta de Henry y el cuadro de avisos, que muestra los avisos resultantes de la entrada de datos, en el caso que los hubiera, y permite introducir las incidencias y cualquier tipo de comentario.

Todo esto se muestra en el mismo apartado; y la visualización de un gráfico u otro o de los avisos se realiza a través de unos botones.

En este apartado también se visualiza el número del estudio, junto la fecha y la hora; el código del estudio (OF); y los valores de Cp/Cpk y Pp/Ppk obtenidos.

Para visualizar los avisos...

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Avisos (F6)”.

 Pulse la tecla de función F6.

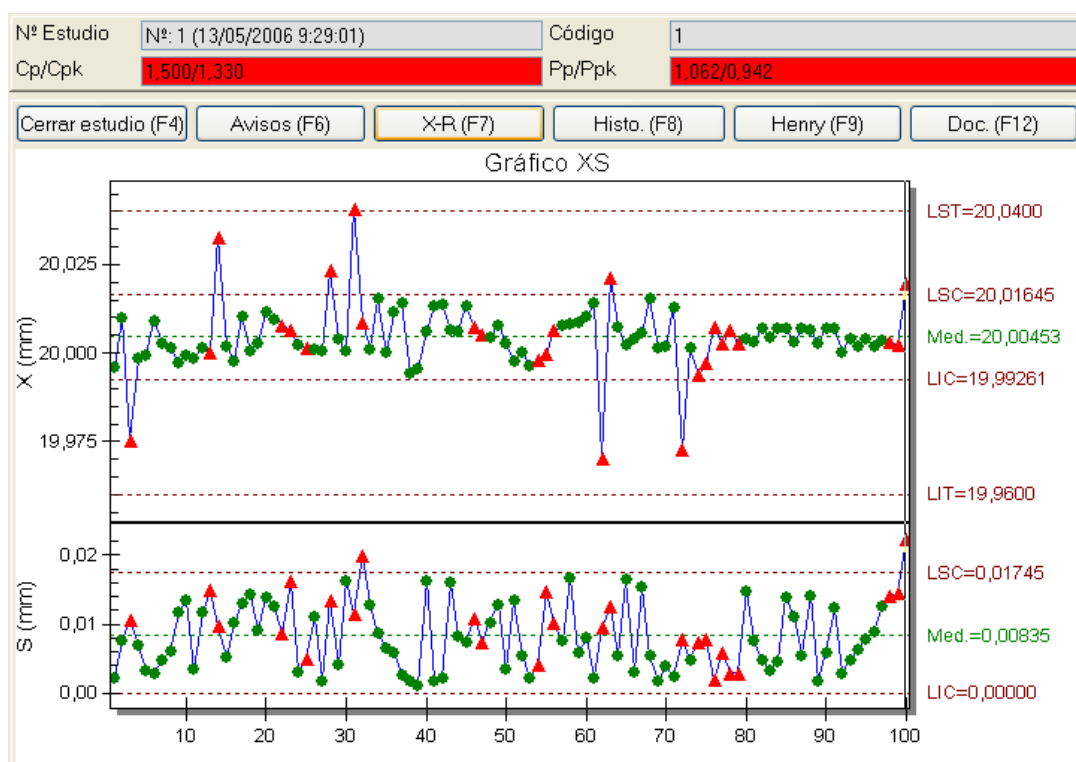
Cerrar estudio (F4)	Avisos (F6)	X-R (F7)	Histo. (F8)	Henry (F9)	Doc. (F12)
Incidencias					
Causa:		F4	F5		
Medida Correctiva:		F4	F5		
Decisiones:		F4	F5		
Avisos		Comentarios			
Medida > TS X > LSCX S > LSCS 7S Ascendentes > 90% X Tercio					

Nota Para más información sobre como detallar las incidencias o introducir algún comentario, vea el apartado “Modificar los avisos”, más adelante en este mismo capítulo.

Para visualizar el gráfico del tipo de estudio seleccionado...

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “X-R (F7)”.

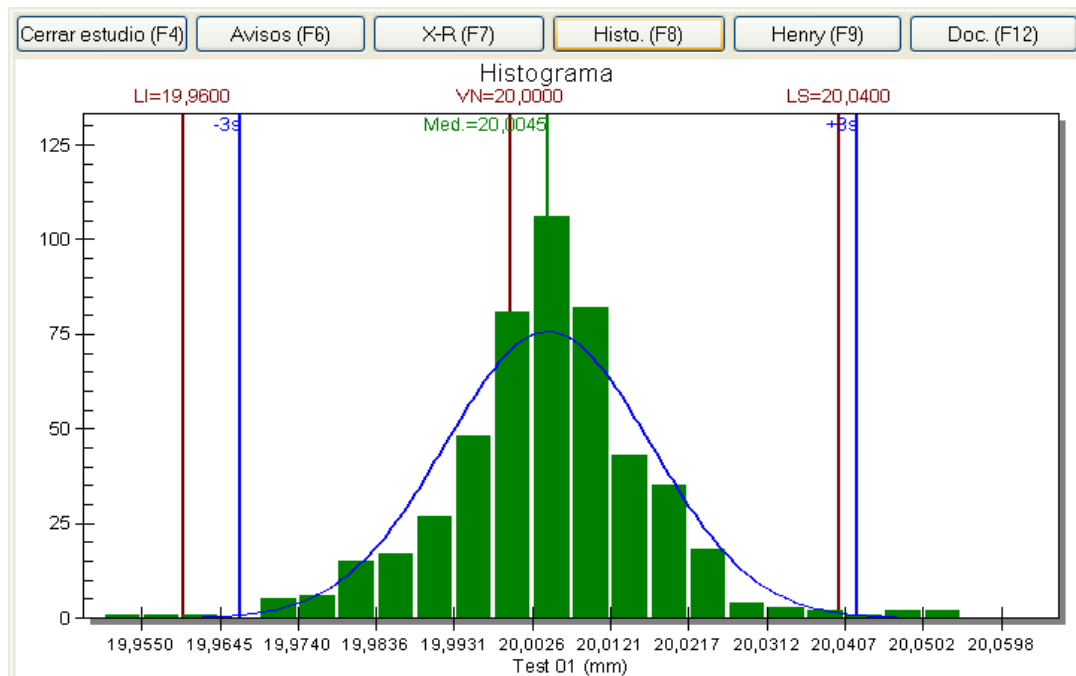
☞ Pulse la tecla de función F7.



Para visualizar el histograma...

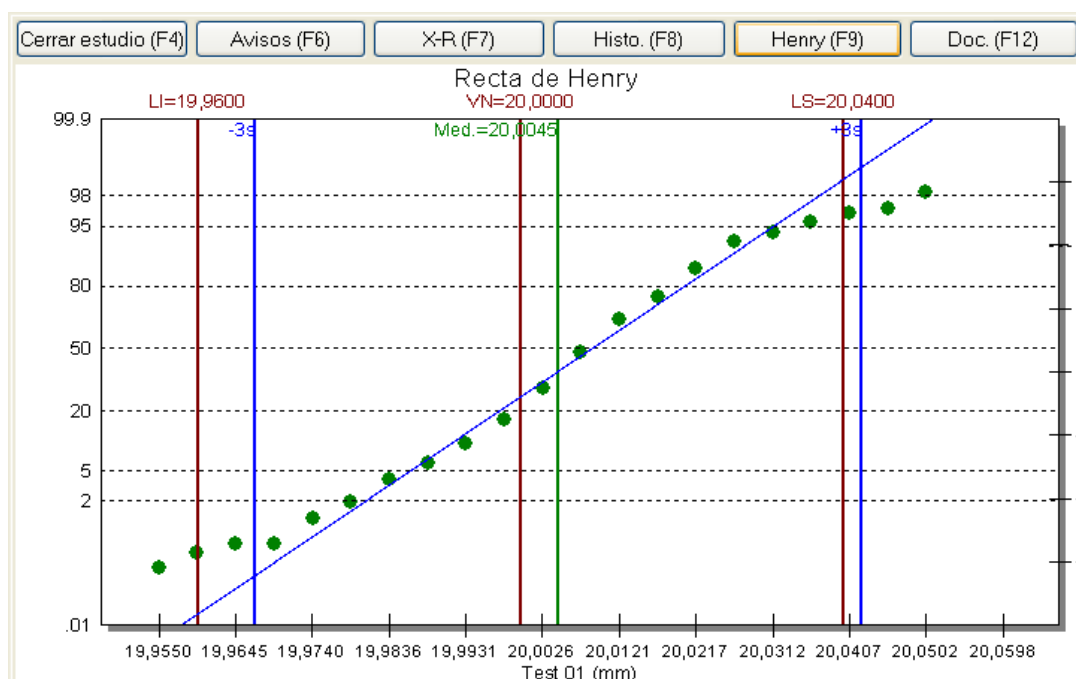
☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Histograma (F8)”.

☞ Pulse la tecla de función F8.

**Para visualizar la recta de Henry...**

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Henry (F9)”.

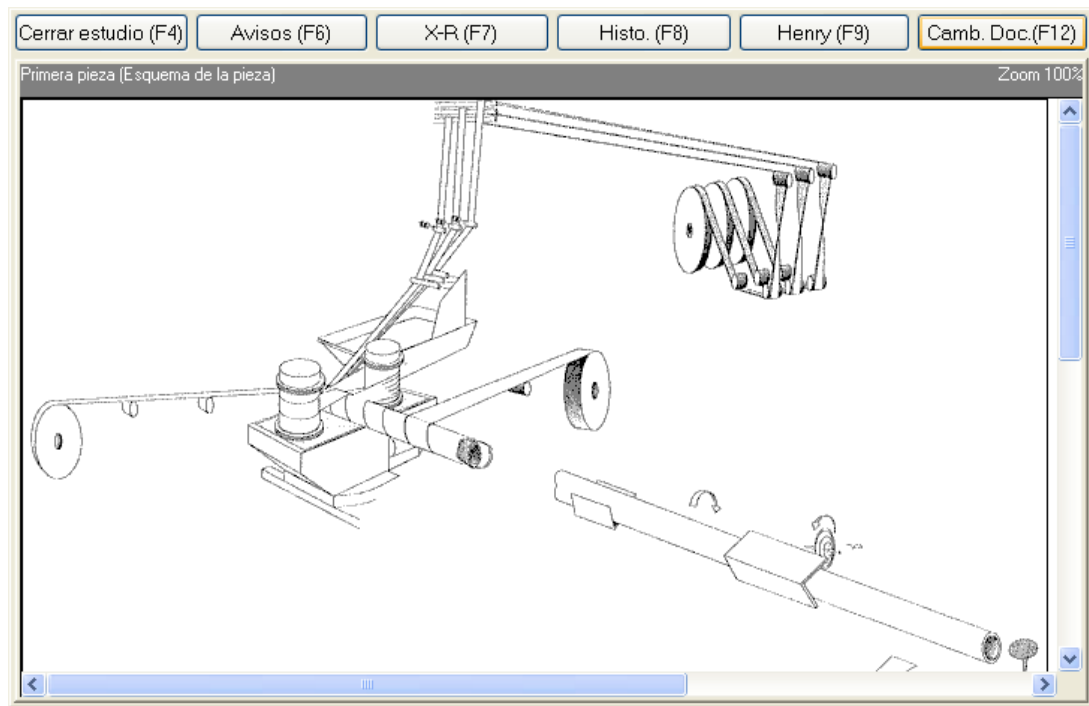
☞ Pulse la tecla de función F9.



Para visualizar los Documentos...

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Documentos (F12)”.

☞ Pulse la tecla de función F12.



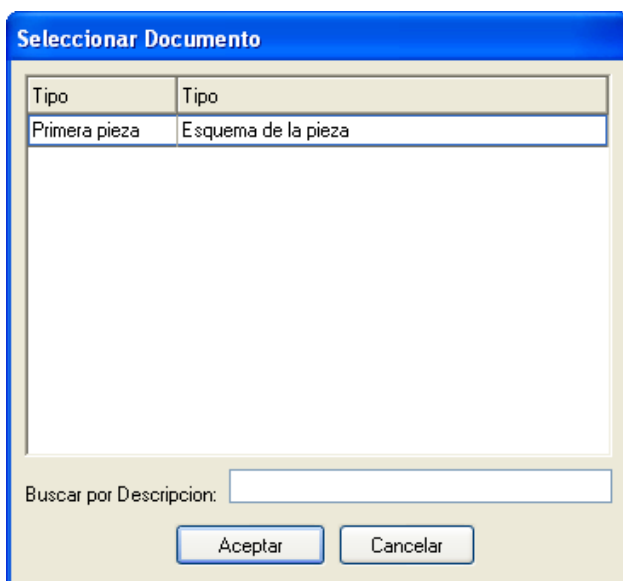
Si desea ampliar el documento puede introducirle Zoom usando la combinación de teclas Ctrl +, si por el contrario lo que desea es verla más pequeña puede usar la combinación de teclas Ctrl -. El tamaño máximo del Zoom será 400% y el mínimo 10%, el tamaño actual se encuentra ubicado en la parte superior derecha del documento.

Para cambiar de Documento...

1. En la vista de documento debe realizar la siguiente operación.

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Cambiar Doc. (F12)”.

☞ Pulse la tecla de función F12.



2. Seleccione un documento, para ello

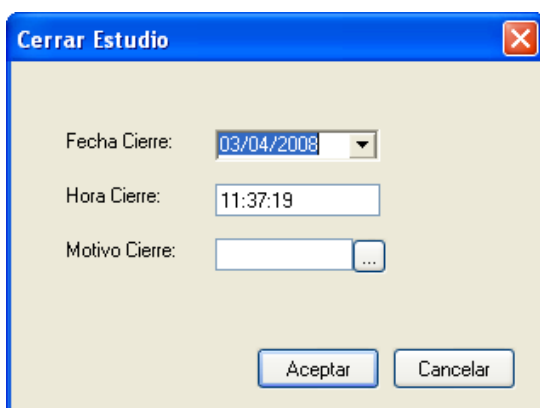
☞ Haga clic sobre el registro deseado.

☞ Muévase con las flechas de cursor hasta situarse sobre el registro deseado. Pulse el botón "Aceptar".

Para cerrar un estudio...

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como "Cerrar estudio (F4)".

☞ Pulse la tecla de función F4.



Se cerrará el estudio y se desactivarán las opciones de "Cerrar estudio", "Avisos" y "Modificar".

Características por Atributos

La ventana de entrada de datos está dividida en tres partes: la cabecera, la entrada de datos; y la parte de visualización de gráficos y avisos.

La cabecera

En la cabecera encontramos los datos de la característica, como son la referencia, la característica, la máquina y el operario.

Referencia	Test de Ford (Comprobación de los test de F	Característica	Ejemplo 1 (Gráfico p)
Máquina			
Intervalo medición:		Operario	admin (Administrador)

Nota Cabe destacar que los datos de la cabecera no son editables, no se pueden modificar debido a que son datos ya definidos desde Visual Factory SPC y no es objetivo de esta aplicación modificar los datos de las características.

La entrada de datos

En el apartado de entrada de datos se encuentran los datos del subgrupo (el número de subgrupo, la fecha, la hora y el lote); en una tabla se encuentran los valores obtenidos en cada uno de los defectos; y en la parte inferior se encuentra el cálculo obtenido de las muestras, según el tipo de gráfico de la característica; así como el campo Avisos que indica los avisos, las incidencias y los comentarios; y también se nos permite indicar si el subgrupo es válido o no.

Nota Los datos modificables en este apartado son la información del subgrupo (excepto el número); los valores de los defectos e indicar si el subgrupo es válido o no.

Nº	25
Fecha	26/01/2001
Hora	11:27:07

	Valor
Muestra	1187
Pzas.defectuosas	21
D1 (Defecto 1)	7
D2 (Defecto 2)	5
D3 (Defecto 3)	4
D4 (Defecto 4)	3
D5 (Defecto 5)	2

Definición del defecto

p

0,018

Avisos

☒ Subgrupo válido

Puede modificar un valor anteriormente introducido de dos formas distintas:

1. Sitúese sobre la celda en cuestión y
 - Escriba directamente el nuevo valor, de esta manera el valor anterior será sobrescrito por el nuevo.
 - Sitúese sobre la celda en cuestión y pulse la tecla BORRAR, aparecerá el cursor con el cual se podrá mover y añadir o eliminar algún dígito.

En la parte inferior de la pantalla aparecen unos botones que nos permiten modificar los datos ya introducidos en un subgrupo, o bien crear un nuevo subgrupo.



Nota El botón “Modificar (F3)” estará habilitado si está activado el permiso “Modificar datos ya introducidos”.

Para modificar los datos de un subgrupo...

- ☞ Haga clic sobre el botón “Modificar (F3)”.
- ☞ Pulse la tecla de función F3.

Para crear un nuevo subgrupo...

- ☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Nuevo (F2)”.
- ☞ Pulse la tecla de función F2.

Para volver a la pantalla principal...

- ☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Salir (ESC)”.
- ☞ Pulse la tecla de función ESC.

Gráficos, avisos, documentos y cerrar estudio

En el apartado de gráficos y avisos se visualizan el gráfico del tipo seleccionado, los paretos (absoluto sin acumular, absoluto acumulado, relativo sin acumular y relativo acumulado) y el cuadro de avisos, que muestra los avisos resultantes de la entrada de datos, en el caso que hubiese alguno, y permite introducir las incidencias y cualquier tipo de comentario.

Todo esto se muestra en el mismo apartado; y la visualización de un gráfico u otro o de los avisos se realiza a través de unos botones.

En este apartado también se visualiza el número del estudio, junto la fecha y la hora; y el código del estudio (OF).

Para visualizar los avisos...

- ☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Avisos (F6)”.
- ☞ Pulse la tecla de función F6.

Cerrar estudio (F4)	Avisos (F6)	p (F7)	Pareto absoluto sin acumular (F8)	Doc. (F12)
---------------------	-------------	--------	-----------------------------------	------------

Incidencias

Causa: F4 F5
Medida Correctiva: F4 F5
Decisiones: F4 F5

Avisos

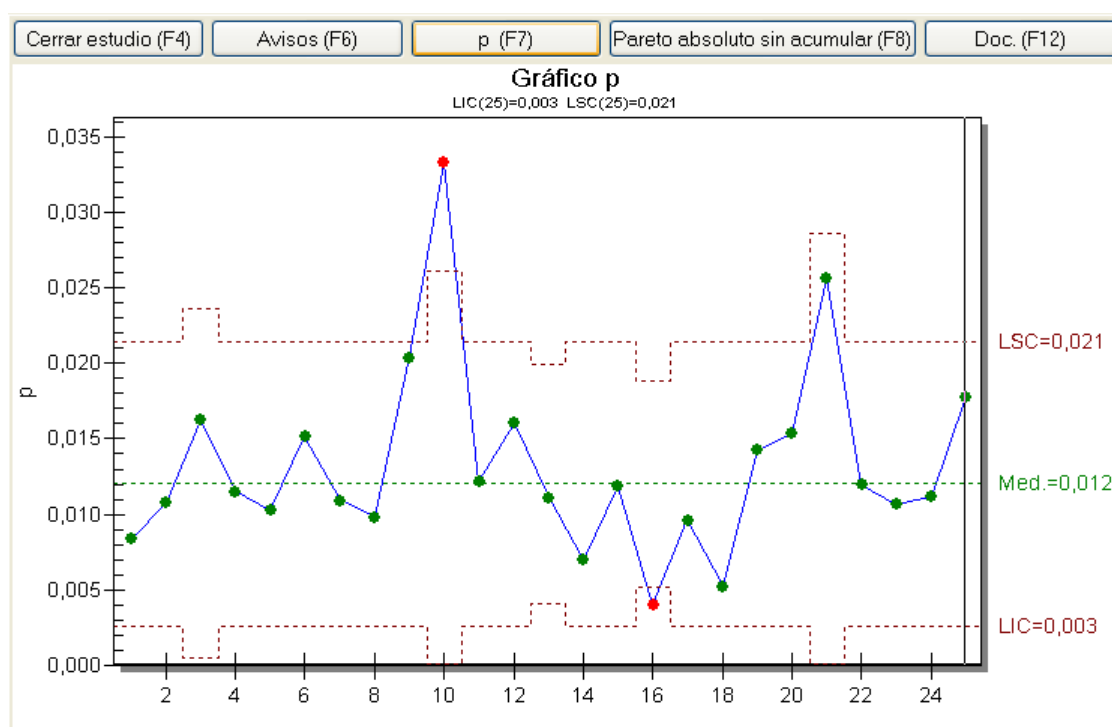
Comentarios

Nota Para más información sobre como detallar las incidencias o introducir comentarios, vea el apartado “Modificar los avisos”, más adelante en este mismo capítulo.

Para visualizar el gráfico del tipo de gráfico seleccionado...

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “p (F7)”. En la imagen aparece “p (F7)”, pero el título variará en función del tipo de gráfico.

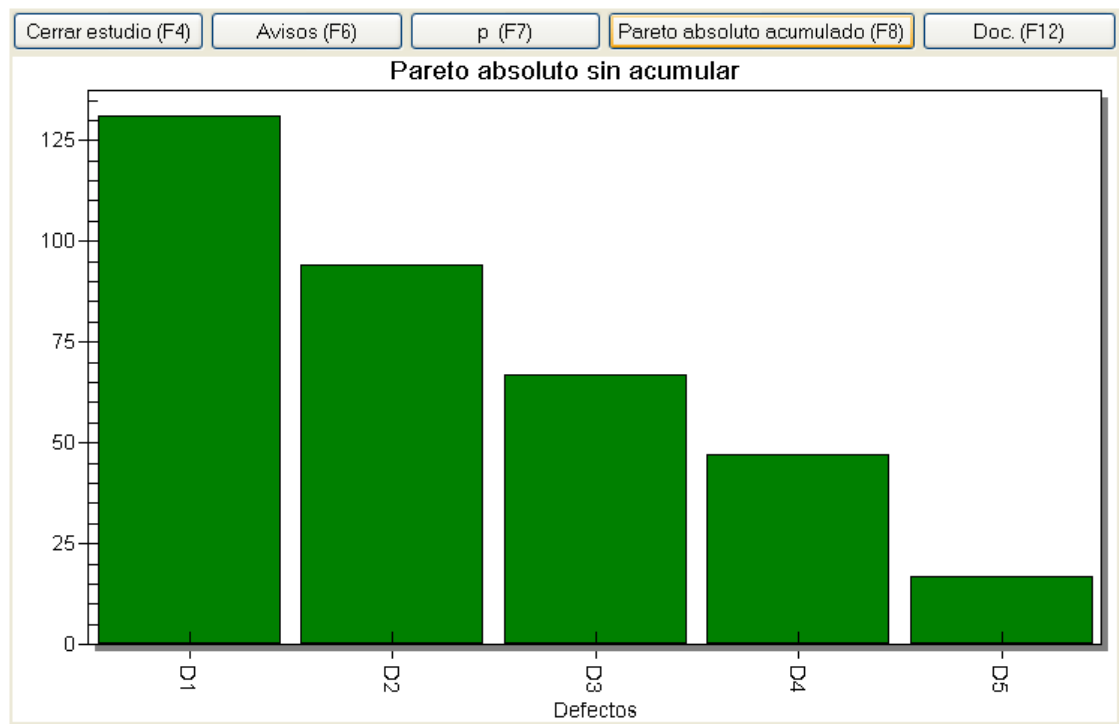
☞ Pulse la tecla de función F7.



Para visualizar los diferentes paretos...

☞ Haga clic sobre el botón “Pareto absoluto sin acumular (F8)”.

☞ Pulse la tecla de función F8.

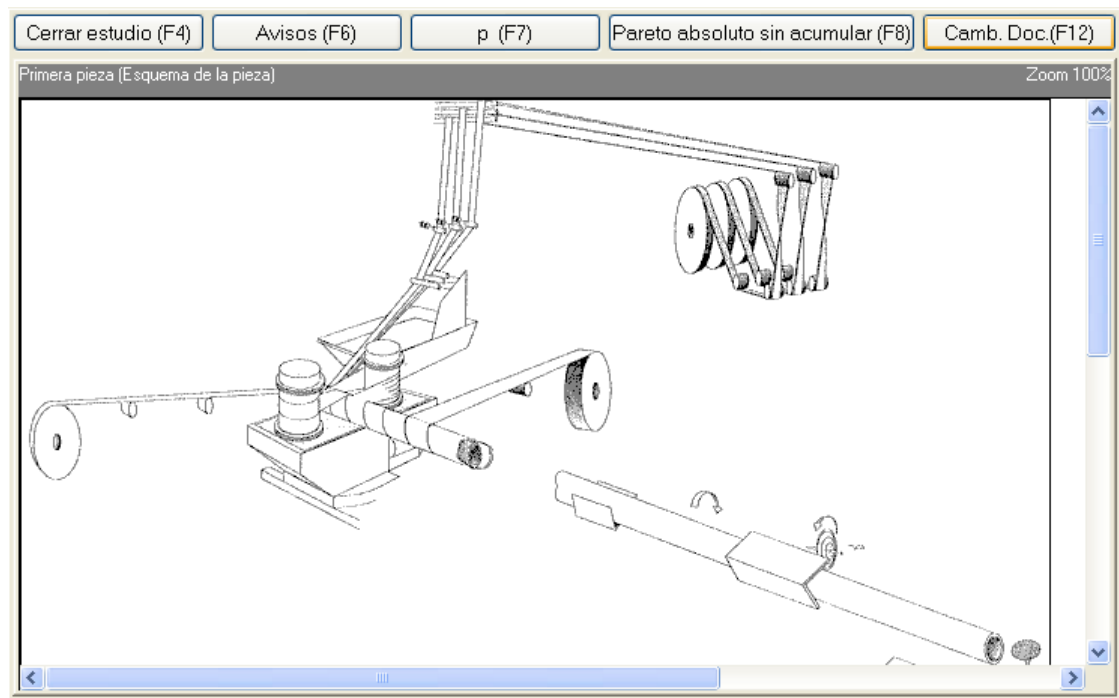


Nota Observará que al presionar el botón “Pareto absoluto sin acumular (F8)” aparece dicho gráfico y, a la vez, el título del botón cambia a “Pareto absoluto acumulado (F8)”. A medida que vaya pulsando el botón podrá visualizar un pareto distinto.

Para visualizar los Documentos...

☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Documentos (F12)”.

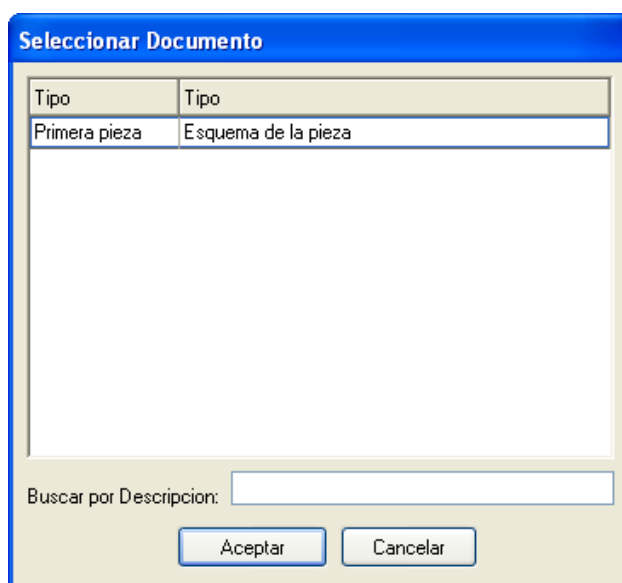
☞ Pulse la tecla de función F12.




Si desea ampliar el documento puede introducirle Zoom usando la combinación de teclas Ctrl +, si por el contrario lo que desea es verla más pequeña puede usar la combinación de teclas Ctrl -. El tamaño máximo del Zoom será 400% y el mínimo 10%, el tamaño actual se encuentra ubicado en la parte superior derecha del documento.


Para cambiar de Documento...

1. En la vista de documento debe realizar la siguiente operación.
 - ☞ Haga clic sobre el botón etiquetado como “Cambiar Doc. (F12)”.
 - ☞ Pulse la tecla de función F12.



2. Seleccione un documento, para ello

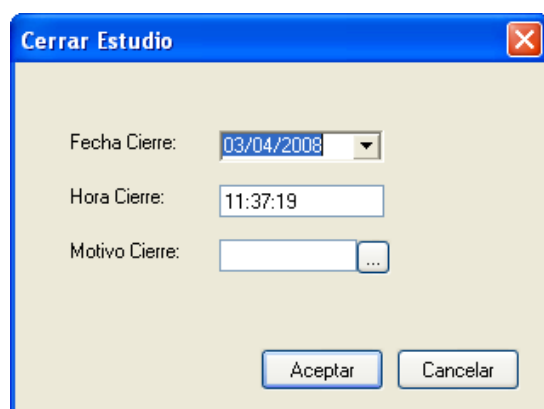
 Haga clic sobre el registro deseado.

 Muévase con las flechas de cursor hasta situarse sobre el registro deseado. Pulse el botón “Aceptar”.

Para cerrar un estudio...

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Cerrar estudio (F4)”.

 Pulse la tecla de función F4.




Se cerrará el estudio y se desactivarán las opciones de “Cerrar estudio”, “Avisos” y “Modificar”.

Modificar los avisos

Si tiene la pantalla de avisos visible, observará que en la parte inferior aparecen los botones “Modificar (F3)” y “Salir (ESC)”.

Nota El botón “Modificar (F3)” estará habilitado si está activado el permiso “Modificar avisos”.


1. Para modificar la pantalla de avisos, siga los pasos siguientes:

 Haga clic sobre el botón “Modificar (F3)”.

 Pulse la tecla de función F3.


2. Observará que se activan los apartados de Incidencias y Comentarios.

3. Para introducir Incidencias, sitúese sobre el campo de Causas, Medidas Correctivas o Decisiones, los tres funcionan igual, y

 Haga clic sobre el botón “F4”, situado a la derecha del campo seleccionado.


 Pulse la tecla de función F4.


Si desea saber qué Medidas correctivas / Decisiones se tomaron para una determinada Causa en estudios anteriores,

 Haga clic sobre el botón “F5”, situado a la derecha del campo seleccionado.

 Pulse la tecla de función F5.

4. Aparecerá la ventana de selección de causas, medidas correctivas o decisiones, según la opción seleccionada.
5. Seleccione un registro de la lista y pulse el botón “Aceptar” para asignar el registro seleccionado,
- O bien -
Pulse el botón “Cancelar” para no asignar la incidencia seleccionada.
6. Para introducir cualquier tipo de anotación, sitúese en el campo “Comentarios” y escriba el texto.
7. Finalmente, para grabar las incidencias y comentarios,

 Haga clic sobre el botón “Grabar (F11)”, en la parte inferior de la pantalla de avisos.

 Pulse la tecla de función F11.

Modificar los literales

Todos los literales de la ventana principal, de la ventana de introducción de datos, tanto por variables como por atributos; y de los cuadros de selección (referencia, máquina) pueden ser modificados.

La modificación de los literales se realiza a través del fichero VFLITER.INI, situado en el directorio de la aplicación.

Para modificar los literales siga los siguientes pasos:

1. Abra el fichero VFLITER.INI, situado en el directorio de la aplicación.
2. Existe una sección para cada una de las pantallas de Visual Factory SPC Autocontrol.
3. Para cada sección aparece un apartado para cada uno de los campos de la pantalla. En este apartado deberá escribir el literal que desea mostrar para cada campo.

En el siguiente ejemplo se muestra el literal del campo Código del estudio (OF) de la ventana principal:

[LiteralesPrincipal]

CodEstudio = “Código Estudio”

4. Para modificar un literal, únicamente debe modificar el texto entre comillas, introduciendo el nombre que desee.
5. Cierre el fichero grabando los cambios.

Nota El nombre del literal se debe escribir entre comillas.

Desplazamiento entre subgrupos

Estando situado en la pantalla de entrada de datos, si dispone de más de un subgrupo para el estudio actual, puede desplazarse entre los subgrupos existentes.

Para moverse entre los subgrupos utilice las flechas de cursor.

Para situarse en el subgrupo anterior...

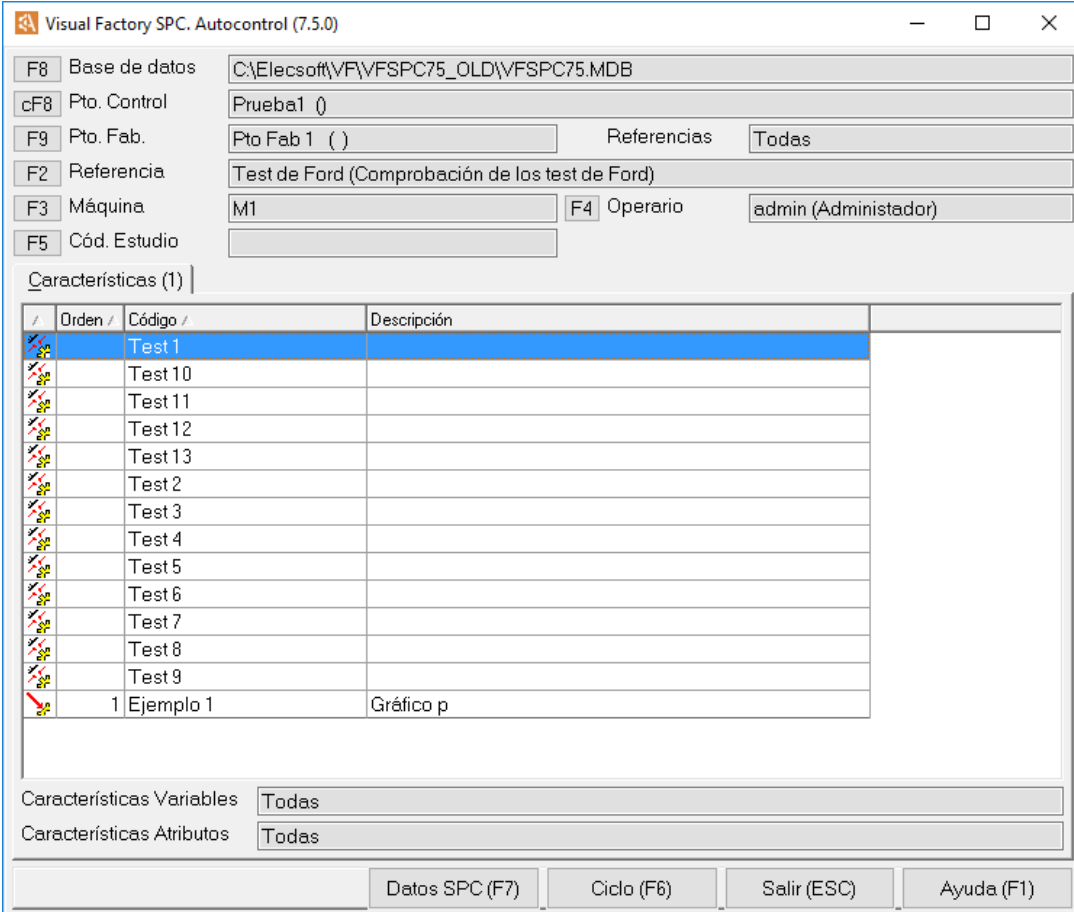
 Pulse la tecla FLECHA IZQUIERDA.

Para situarse en el subgrupo posterior...

 Pulse la tecla FLECHA DERECHA.

La opción de realizar Ciclos

La versión 7 de Visual Factory Autocontrol dispone de la opción **Ciclos**, destinada a poder realizar de una vez la introducción de todos los datos de todos los estudios. Por ejemplo, si partimos del ejemplo siguiente:



Visual Factory SPC. Autocontrol (7.5.0)

F8 Base de datos: C:\Elecsoft\VF\VFSPC75_OLD\VFSPC75.MDB

cF8 Pto. Control: Prueba1 ()

F9 Pto. Fab.: Pto Fab 1 () Referencias: Todas

F2 Referencia: Test de Ford (Comprobación de los test de Ford)

F3 Máquina: M1 F4 Operario: admin (Administrador)

F5 Cód. Estudio:

Características (1)

Orden	Código	Descripción
	Test 1	
	Test 10	
	Test 11	
	Test 12	
	Test 13	
	Test 2	
	Test 3	
	Test 4	
	Test 5	
	Test 6	
	Test 7	
	Test 8	
	Test 9	
1	Ejemplo 1	Gráfico p

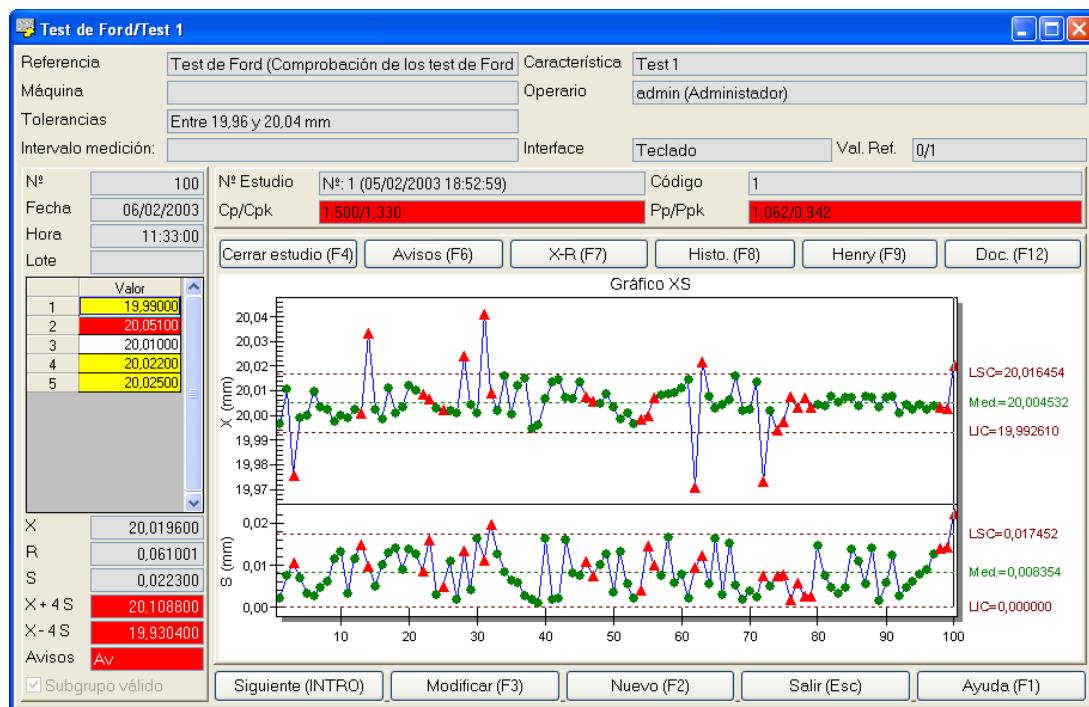
Características Variables: Todas

Características Atributos: Todas

Datos SPC (F7) Ciclo (F6) Salir (ESC) Ayuda (F1)

Al pulsar la tecla **Ciclo (F6)** se nos abrirá la pantalla de introducción de datos del estudio 'Ejemplo1', e introduciremos los datos que tengamos. Luego pulsaremos un botón que nos llevará a la pantalla de datos del siguiente estudio, 'Estudio2', y procederemos de la misma forma, y así hasta llegar al último estudio.

La pantalla de trabajo del módulo Ciclos es la siguiente:

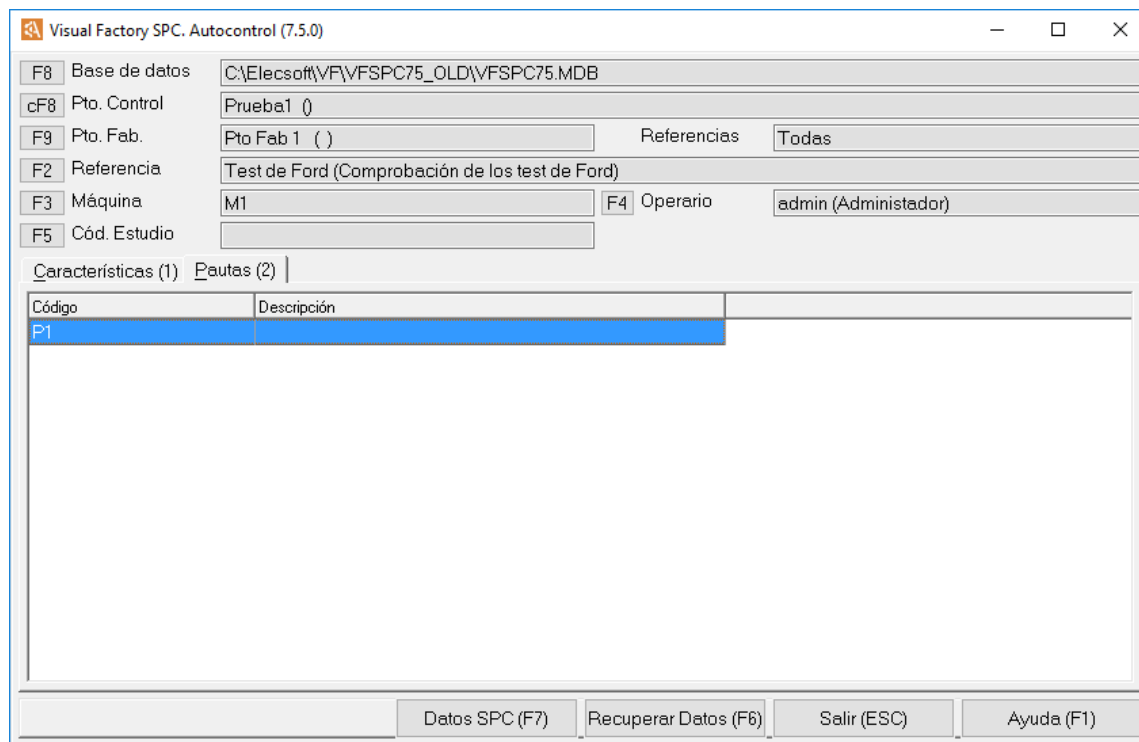


La única diferencia respecto a la pantalla de introducción de datos, vista anteriormente, es la posibilidad de saltar al siguiente estudio pulsando la tecla **Siguiete (INTRO)**.

Nota Si en configuración tenemos marcado que pida usuario y contraseña en el acceso a la entrada de datos, antes de aparecer la ventana de introducción de datos pedirá que confirmemos el usuario.

Acceso a las Pautas

Para acceder a la pantalla de una pauta siga los pasos siguientes:



1. En la ventana principal de la aplicación, sitúese en la pestaña de Pautas, tal y como muestra la ilustración, y seleccione una posición de la tabla. En la tabla se incluyen las pautas para el puesto de fabricación seleccionado.
2. Sitúese sobre una pauta, y pulse el botón **Datos SPC (F7)**, o bien:
 - ☞ Haga doble clic con el ratón.
 - ☞ Pulse la tecla de función F7.
3. Aparecerá la ventana de entrada de datos con los datos de la pauta seleccionada.

Pauta: P1 ()

Referencia: Test de Ford (Comprobación de los test de Ford) Fecha: 15/03/2018 Hora: 13:19:03

Máquina: M1 Operario: admin

Estudio:

Nº Sub.	E0	E0	E0	E0	E0	E0	E0	E0
Características	Test 1	Test 10	Test 11	Test 12	Test 13	Test 2	Test 3	Test 4
Descripción								
Operación	General	General	General	General	General	General	General	General
TS	20,04000	70,00000	7,00000	27,00000	28,8000	14,07500	130,2500	5,000
TI	19,96000	60,00000	2,00000	26,00000	28,2000	14,06000	129,9000	
Interface	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)
Formula								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
Grabar SPC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
X								
R								
S								
X + 3S								
X - 3S								
Avisos								
Subgrupo válido	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Formula:

Filtro característica: Ninguno

Grabar (F11) Salir (ESC) Suspender (F4) Gráficos (F7) Doc. (F12)

La ventana de entrada de datos está dividida en tres partes: la cabecera; la entrada de datos y pie que tendrá la información de la fórmula según si la celda la tiene o no y el filtro de características.

Nota Si en configuración tenemos marcado que pida usuario y contraseña en el acceso a la entrada de datos, antes de aparecer la ventana de introducción de datos pedirá que confirmemos el usuario.

Nota El campo de Subgrupo válido permite invalidar el subgrupo en cuestión desmarcando el check.

La cabecera

En la cabecera encontramos los datos de la pauta, como son la referencia, el estudio, la máquina, el operario, el lote, la fecha y el código de estudio (OF) utilizado.

Referencia: Test de Ford (ford) Fecha: 31/03/2008 Hora: 12:56:11

Máquina: Operario: admin

Estudio: 2

Nota Cabe destacar que los datos de la cabecera no son editables, menos el lote y la fecha y hora según configuración, no se pueden modificar debido a que son datos ya definidos desde Visual Factory SPC y no es objetivo de esta aplicación modificar los datos de las características.

La entrada de datos

En la parte central de la pantalla encontramos la información específica de cada una de las características, las diferentes tomas de datos de cada subgrupo y sus resultados.

Las únicas celdas que se pueden editar son las correspondientes a la tomas. En el caso de que hayan definido más de un dato por toma, la entrada de datos se realizará sobre los valores individuales y la aplicación calculará el valor de la toma como la media de dichos valores individuales.

Si los datos de una característica se calculan mediante una fórmula, no se podrá introducir ningún valor sobre esa característica.

	E0	E0	E0	E0	E0	E0	E0	E0
Nº Sub.								
Características	Test 13	Test 12	Test 11	Test 10	Test 09	Test 08	Test 07	Test 06
Descripción								
TS	28,800	27,0000	7,000	70,000	20,30000	30,1300	0,04000	0,100
TI	28,200	26,0000	2,000	60,000	19,70000	29,8700		
Interface	DMX de Mitutoyo	DMX de Mitutoyo	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)	(Teclado)
Formula								
1	28,300	26,0000	5,000					
2	29,000	27,0000						
3	28,500	26,5000						
4	28,400	27,2000						
5	28,600	26,6000						
6								
7								
Grabar SPC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
X	28,560	26,6600	5,000					
R	0,700	1,2000	0,000					
S	0,270	0,4669						
X + 3S	29,371	28,0607	5,000					
X - 3S	27,749	25,2593	5,000					
Avisos								

Nota Si se trabaja con operación aparecerá una nueva fila, debajo de Características, con el código de dicha operación.

Podemos encontrarnos con dos tipos de introducción de datos distintos en pautas, en el supuesto que la pauta no posea características que tengan datos individuales por tomas, introduciremos los valores directamente sobre las tomas, y la pantalla será la que muestra la siguiente ilustración:

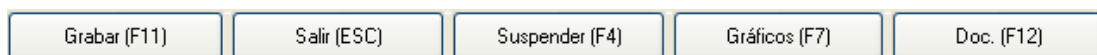
1	28,300	26,0000	5,000
2	29,000	27,0000	
3	28,500	26,5000	
4	28,400	27,2000	
5	28,600	26,6000	
6			
7			

En el caso que las características posean datos individuales por tomas, los valores serán introducidos en estos datos individuales, Visual Factory SPC Autocontrol no permitirá introducir valores sobre las tomas ya que serán calculadas por la media de los datos individuales que le pertenece, y la pantalla a mostrar será la ilustración siguiente:

1 - 1	5,000	5,000	0,000
1 - 2	6,000	5,000	1,000
2 - 1	4,500	4,900	6,000
2 - 2	5,500	4,800	5,500
3 - 1	8,000		5,600
3 - 2	7,000		5,700
4 - 1			
4 - 2			
5 - 1			
5 - 2			
1	5,500	5,000	0,500
2	5,000	4,850	5,750
3	7,500		5,650
4			
5			

Importante Todas las características que usen la pauta deben de tener el mismo valor en datos individuales por tomas y número de tomas. En caso contrario la aplicación presentará un mensaje de error y no continuará.

En la parte inferior de la pantalla aparecen unos botones que nos permiten grabar la pauta, o bien suspenderla, así como ver los gráficos.



Para grabar los datos de una pauta...

Haga clic sobre el botón “Grabar (F11)”.

Pulse la tecla de función F11.

Esta operación almacena los datos y resultados en la base de datos de las características en las que ha definido que se debe grabar.

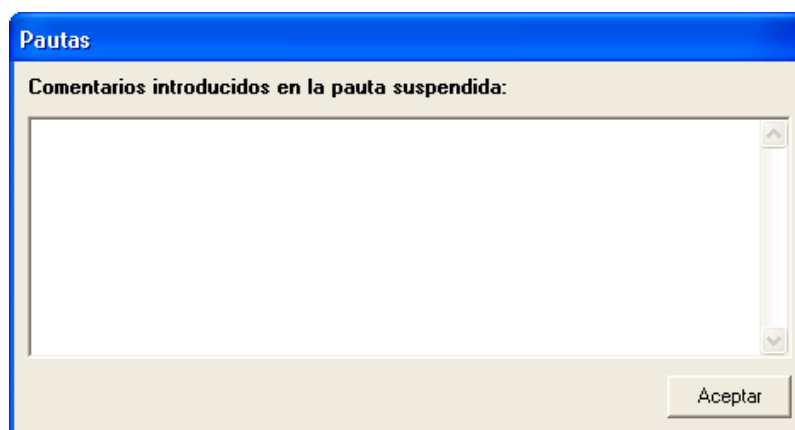
Para suspender una pauta...

Haga clic sobre el botón etiquetado como “Suspender (F4)”.

Pulse la tecla de función F4.


Esta operación permite suspender la entrada de datos para continuar posteriormente.

A continuación se podrá indicar observaciones sobre la pauta que se está suspendiendo. Éste comentario se mostrará una vez se reanude la pauta.



Añadir comentario pauta suspendida

Para volver a la pantalla principal...

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Salir (ESC)”.

 Pulse la tecla de función ESC.

Para poder visualizar los gráficos...

 Haga clic sobre el botón etiquetado como “Gráficos (F7)”.

 Pulse la tecla de función F7.

Esta operación permite ver los diferentes gráficos de las características que se graban en SPC. También permitirá introducir incidencias y comentarios del subgrupo introducido.

Mientras este introduciendo datos no podrá visualizar los gráficos.

Esta operación sólo estará disponible si el cursor se encuentra sobre una característica que se graba en SPC.

La opción de Recuperar una pauta

Visual Factory SPC Autocontrol dispone de la opción para poder recuperar las pautas que han quedado suspendidas. Por ejemplo, si partimos del ejemplo siguiente:

Al pulsar la tecla **Recuperar Pauta (F6)** se nos abrirá un cuadro de dialogo con todas las pautas suspendidas para el puesto de control y fabricación en el que nos encontramos, la pauta suspendida seleccionada será mostrada con los datos que tenía en el momento de su suspensión, y podremos terminar de insertar valores.

Al recuperar la pauta seleccionada, se mostrará la pantalla de observaciones de la pauta suspendida siempre que se haya introducido previamente.

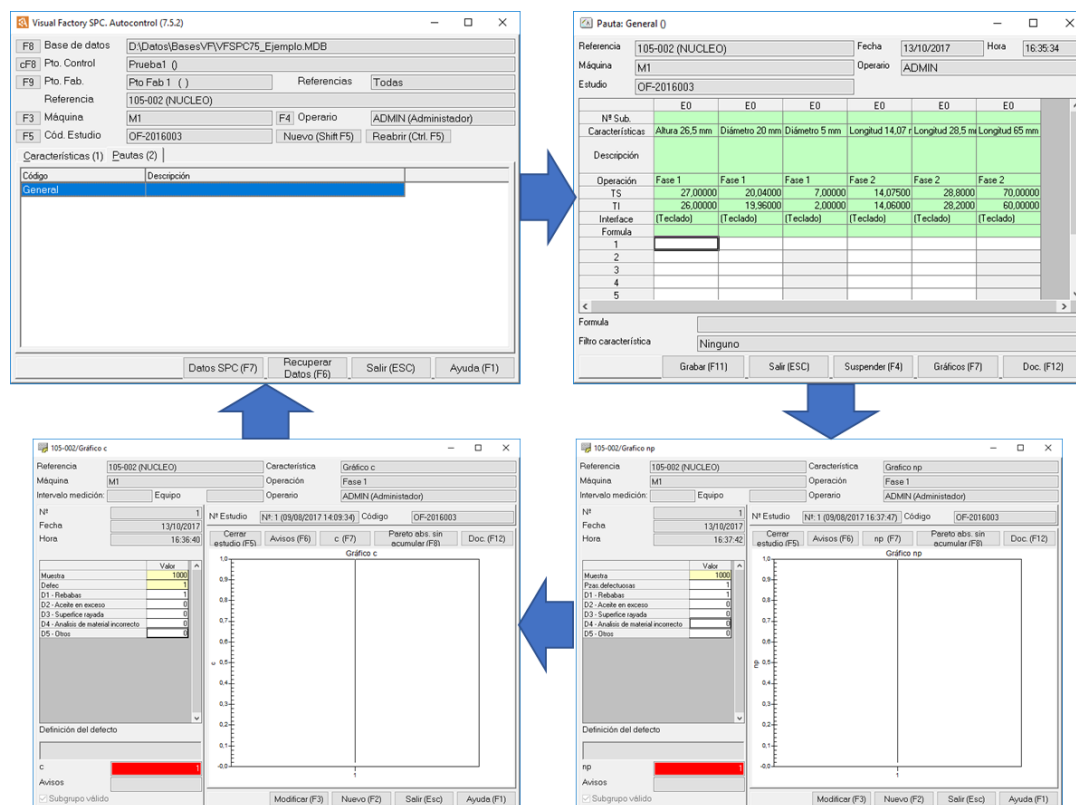
La pantalla de trabajo del módulo Recuperar pauta es idéntica a la de introducción de datos para la pauta.

Nota Si en configuración tenemos marcado que pida usuario y contraseña en el acceso a la entrada de datos, antes de aparecer la ventana de introducción de datos pedirá que confirmemos el usuario.

Pautas con atributos

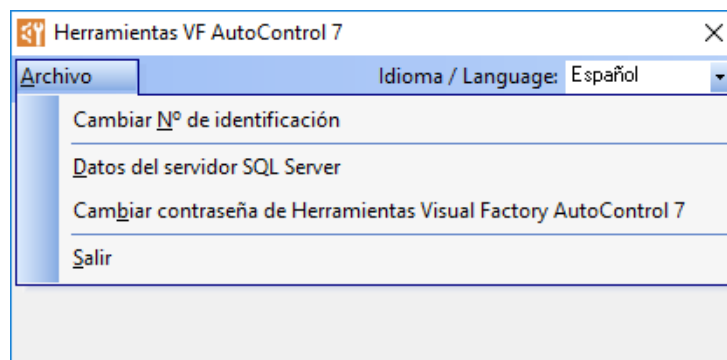
Visual Factory SPC Autocontrol permite trabajar también con características por atributos si se ha definido previamente en el módulo Pautas del VFSPC.

Una vez se termina la entrada de datos por variables, el programa presenta automáticamente las pantallas de las características de atributos:



Herramientas

Herramientas Visual Factory AutoControl es una aplicación independiente al programa y está destinada a facilitar el mantenimiento de los datos del programa. Mediante esta aplicación podemos realizar las funciones de cambiar el número de indentificación, cambiar la contraseña de herramientas de Visual Factory Autocontrol 7 o cambiar los datos del servidor de SQL Server.



Pantalla principal de Herramientas Visual Factory AutoControl

Ejecutar Herramientas Visual Factory AutoControl

Puede iniciar Herramientas Visual Factory AutoControl haciendo doble clic en su icono del grupo de programas de la carpeta correspondiente.

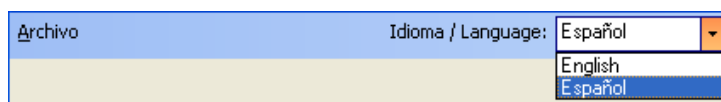
Iniciar Herramientas Visual Factory AutoControl para Windows

Puede acceder a estos componentes yendo al menú **Programas** del menú **Inicio**, seleccionando después el menú “Visual Factory 7”, en esta opción se despliega un submenú con los diferentes componentes instalados.

Cambiar idioma

Visual Factory Calibre incorpora un sistema de cambio de idioma entre el español y el inglés.

Si dispone de una licencia que le permite usar el inglés además del español, en la barra de menús en donde pone **Idioma / Language** le aparecerá la siguiente lista de idiomas:



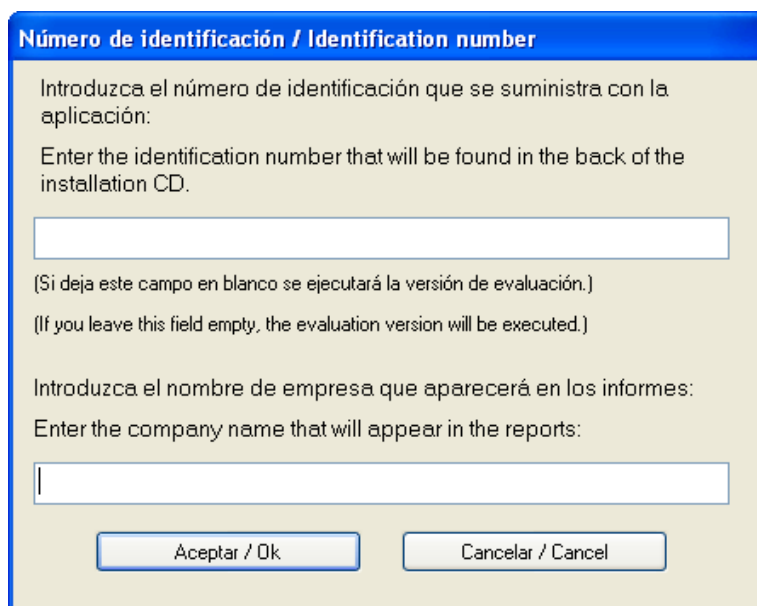
Para cambiar a inglés bastará con seleccionar **English** en la lista desplegable.

Cambiar el número de identificación

Visual Factory AutoControl incorpora un sistema de protección para el programa. La primera vez que se ejecuta Visual Factory AutoControl solicita el número de identificación, esta opción sirve para cambiarlo sólo en caso necesario.

Para cambiar el número de identificación siga los pasos siguientes:

1. Ejecute el programa Herramientas Visual Factory SPC.
2. En el menú **Archivo** seleccione la opción **Cambiar N° de identificación**.
3. Aparecerá el siguiente cuadro de diálogo:



Número de identificación / Identification number

Introduzca el número de identificación que se suministra con la aplicación:
Enter the identification number that will be found in the back of the installation CD.

(Si deja este campo en blanco se ejecutará la versión de evaluación.)
(If you leave this field empty, the evaluation version will be executed.)

Introduzca el nombre de empresa que aparecerá en los informes:
Enter the company name that will appear in the reports:

Aceptar / Ok Cancelar / Cancel

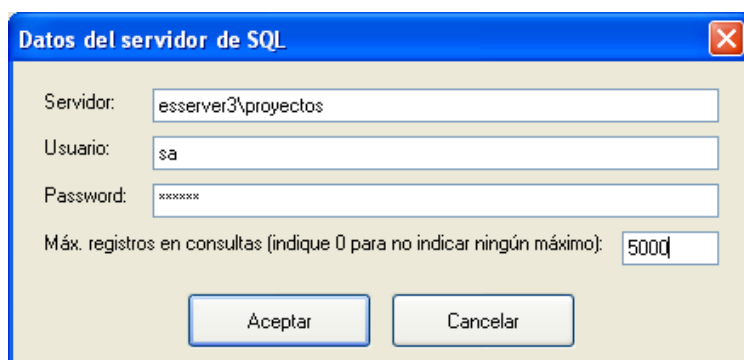
4. Introduzca el número de identificación.
5. En el cuadro inferior puede introducir el nombre de la empresa, el cual aparecerá en los informes que se haga referencia a dicho campo.
6. Pulse el botón **Aceptar**.

Datos del servidor SQL Server

Visual Factory AutoControl le permite configurar los datos del servidor donde está alojada su base de datos SQL Server.

Para configurar los datos del servidor de SQL siga los pasos siguientes:

1. Ejecute el programa Visual Factory Autocontrol.
2. En el menú **Archivo** seleccione la opción **Datos del servidor SQL Server**.
3. Aparecerá el siguiente cuadro de diálogo:



Datos del servidor de SQL

Servidor: esserver3\proyectos

Usuario: sa

Password: xxxxxx

Máx. registros en consultas (indique 0 para no indicar ningún máximo): 5000

Aceptar Cancelar

4. Introduzca el servidor, usuario y password que correspondan a la base de datos con la que desee trabajar. También puede introducir el máximo de registros que devolverán las consultas. Esto es especialmente útil cuando se trabaja con grandes cantidades de datos. Si no desea indicar

ningún máximo de registros, esto es, si desea que las consultas devuelvan la totalidad de los datos existentes, introduzca un cero en el cuadro de texto.

5. Pulse el botón **Aceptar**.
6. Aparecerá un mensaje indicando que los datos del servidor se han guardado con éxito.

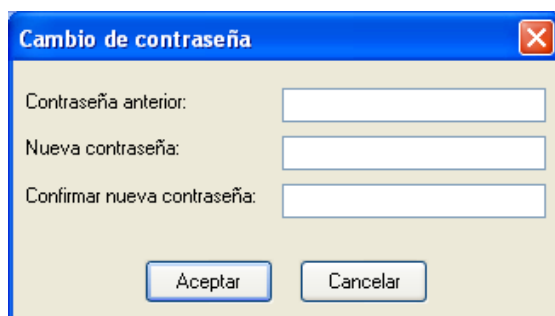
Cambiar contraseña de Herramientas Visual Factory Autocontrol 7

Visual Factory AutoControl dispone de una opción de seguridad para que, en caso de que lo requiera, pueda establecer y cambiar la contraseña de acceso al mismo.

Nota La primera vez que ejecute Herramientas Visual Factory AutoControl no se pedirá ninguna contraseña de acceso, puesto que por defecto no hay ninguna contraseña definida.

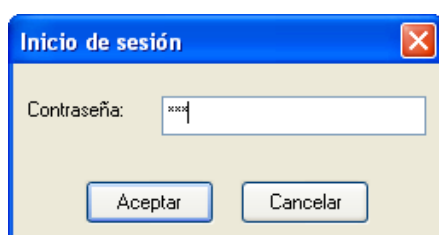
Para cambiar el la contraseña de acceso a Herramientas Visual Factory SPC 7 siga los pasos siguientes:

1. Ejecute el programa Visual Factory AutoControl.
2. En el menú **Archivo** seleccione la opción **Cambiar contraseña de Herramientas Visual Factory Autocontrol 7**.
3. Aparecerá el siguiente cuadro de diálogo:



El cuadro de diálogo 'Cambio de contraseña' tiene un título azul con un botón de cerrar (X) rojo a la derecha. El fondo es beige. Contiene tres etiquetas con sus respectivos campos de texto: 'Contraseña anterior:', 'Nueva contraseña:' y 'Confirmar nueva contraseña:'. En la parte inferior hay dos botones: 'Aceptar' y 'Cancelar'.

4. Introduzca la contraseña anterior (si es la primera vez que ejecuta Herramientas Visual Factory AutoControl, deje este cuadro de texto en blanco), la nueva contraseña y su confirmación.
5. Pulse el botón **Aceptar**.
6. Aparecerá un mensaje indicando que la contraseña se ha cambiado con éxito.
7. La próxima vez que ejecute Herramientas Visual Factory AutoControl se le pedirá la contraseña de acceso que acaba de definir.



El cuadro de diálogo 'Inicio de sesión' tiene un título azul con un botón de cerrar (X) rojo a la derecha. El fondo es beige. Contiene una etiqueta 'Contraseña:' seguida de un campo de texto que muestra 'xxxx'. En la parte inferior hay dos botones: 'Aceptar' y 'Cancelar'.

Parámetros de configuración

En este capítulo se explican las configuraciones especiales que permite el programa.

En TablaConfiguración

A continuación se explican los parámetros que se definen directamente en la TablaConfiguracion de la base de datos.

AvisarUsuarioEstudioTerminado: Si se activa con el valor = 1 se mostrará un mensaje cuando hayamos grabado el último subgrupo del estudio y sea un nuevo registro. Cuando se está realizando un ciclo y se tiene activado la opción de configuración "SiguienteAuto", no pasará automáticamente a la siguiente característica en el caso que haya grabado el último subgrupo del estudio.

MostrarToleranciasAutoControl: Si se activa con el valor = 1 se mostrarán las tolerancias para variables con la misma información que se muestra en la pantalla de subgrupos variables.

En fichero VFAuto.INI

A continuación se explican los parámetros que se definen en un fichero de configuración VFAuto.INI. Este fichero debe estar en la carpeta donde está instalado el programa.

UsarModoTradicionalAbrirBases

Para configurar este parámetro hay que escribir lo siguiente en el fichero VFAuto.INI

[General]

UsarModoTradicionalAbrirBases. Para activar la funcionalidad se pone = 1. Cualquier otro valor estará desactivado.

TotalBases. Se indica el número de bases con las que se quieren conmutar

[Bases_1]

Título. Se escribe el texto que mostrará la ventana

SQLServer. = 0 para bases en Access y = 1 para SQL.

BaseDatos. El nombre exacto de la base de datos, en el caso de Access hay que añadir delante la ruta de la carpeta donde está la base.

Servidor. El nombre del servidor en el caso de bases SQL

Usuario. El usuario SQL

Password. El password del usuario SQL.

Copyright

La información contenida en este documento está sujeta a modificaciones sin previo aviso. Ninguna parte de este documento puede ser reproducida o transmitida de ninguna forma, ni por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, con ningún propósito, sin la previa autorización por escrito de Elecsoft, S.L.

©2016 Elecsoft, S.L. Reservados todos los derechos

Visual Factory y ELECSOFT son marcas registradas que pertenecen ELECSOFT S.L.

Microsoft, Windows, Microsoft Access, Microsoft Excel, Microsoft Word y Microsoft SQL Server son marcas registradas que pertenecen a Microsoft Corporation

Mitutoyo es marca registrada que pertenece a Mitutoyo.

Cualquier otra marca, mencionada en este documento y omitida de forma involuntaria en la lista anterior, pertenece a su respectivo propietario.

2ª Revisión: Noviembre 2016